

# BIELA14 Serisi

## Gen II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ



### Kurulum, Kullanım ve Bakım Kılavuzu

Bu kılavuz yeni bir bilgi olarak güncellenir ve modelleri serbest bırakılır. Son kılavuz için web sitemizi ziyaret edin. Ekipmanla ilgili bu bölüm Ekipman Kılavuzunun Fritöz bölümüne eklenecektir.



#### GÜVENLİĞİNİZ İÇİN

Bu cihaz veya diğerlerinin yakınında benzin veya alev alabilen sıvı veya gazları kullanmayın veya bulundurmayın.



**DİKKAT**

**Fritöz KULLANMADAN ÖNCE TALİMATLARI OKUYUN.**



8 1 9 6 6 4 1

Part Number: FRY\_IOM\_8196641 05/2015

Turkish / Türk



# İÇİNDEKİLER

---

GARANTİ BİLDİRİMİ .....	Sayfa i
GİRİŞ .....	Sayfa 1-1
KURULUM TALİMATLARI .....	Sayfa 2-1
KULLANMA TALİMATLARI .....	Sayfa 3-1
M3000 BİLGİSAYAR TALİMATLARI.....	Sayfa 4-1
DAHİLİ FİLTRELEME SİSTEMİNİN KULLANIMI .....	Sayfa 5-1
KORUYUCU BAKIM .....	Sayfa 6-1
KULLANICI SORUN GİDERME.....	Sayfa 7-1
EK A: RTI (BULK YAĞ) TALİMATI .....	Sayfa A-1
EK B: Katı kısaltılması Seçeneği JIB Hazırlık.....	Sayfa B-1
EK C: Katı kısaltılması Erime kullanın .....	Sayfa C-1
EK D: Yağ Kalitesi Sensörünün Kullanımı .....	Sayfa D-1
EK E: Yağ Kalitesi Sensörü Kurulumu.....	Sayfa E-1

#### UYARI

GARANTİ SÜRESİ DAHİLİNDE MÜŞTERİ BU CİHAZ İÇİN DEĞİŞTİRİLMEMİŞ YENİ VEYA DOĞRUDAN FRYMASTER BAYİNDEN VEYA YETKİLİ HİZMET MERKEZLERİNİN BİRİNDEN SATIN ALINAN GERİ DÖNÜŞTÜRÜLMÜŞ PARÇA HARİCİNDE PARÇA KULLANDIĞINDA VE/VEYA KULLANILAN PARÇA ORJİNAL YAPILANDIRILMASINDAN DEĞİŞTİRİLDİĞİNDE BU GARANTİ GEÇERSİZ OLUR. AYRICA FRYMASTER VE ORTAKLARI, MÜŞTERİNİN DOĞRUDAN VEYA DOLAYLI OLARAK, BÜTÜN VEYA PARÇA HALİNDE HERHANGİ BİR DEĞİŞTİRİLMİŞ PARÇA VE/VEYA YETKİLİ OLMAYAN SERVİS MERKEZLERİNDEN ALINAN PARÇALARI KULLANMASI NEDENİYLE OLUŞAN HER TÜRLÜ İDDİA, ZARAR VEYA MASRAFLARDAN SORUMLU TUTULAMAZ.

#### UYARI

Bu cihaz yalnızca profesyonel kullanım için tasarlanmıştır ve yalnızca kalifiye personel tarafından çalıştırılmalıdır. Kurulum, bakım ve onarım işlemleri yalnızca Frymaster DEAN Fabrika Yetkili Servis Merkezi (FSYM) veya diğer kalifiye personel tarafından gerçekleştirilmelidir. Kalifiye olmayan kişilerce gerçekleştirilen kurulum, bakım veya onarım işlemleri imalatçı garantisini geçersiz kılabilir. Yetkili personel tanımını bu kılavuzun 1. Bölümünde bulabilirsiniz.

#### UYARI

Bu ekipman kurulacağı ülke ve/veya bölgenin geçerli ulusal ve yerel kanunlarına uygun şekilde kurulmalıdır. Özel bilgiler için bu kılavuzun 2. Bölümündeki ULUSAL KANUN GEREKSİNİMLERİ kısmına bakın.

#### ABD'DEKİ MÜŞTERİLERİMİZE UYARI

Bu ekipman temel Uluslararası Bina Yetkilileri ve Yasa Yöneticileri (BOCA) ve ABD Gıda ve İlaç İdaresi Gıda Hizmeti Sağlık Uygulamaları Kılavuzunun temel sıhhi tesisat yasalarına uygun şekilde kurulmalıdır.

#### UYARI

Bu kılavuzda kullanılan çizim ve fotoğraflar kullanım, temizlik ve teknik prosedürleri göstermek için kullanılmıştır ve kullanım prosedürlerinin sahanızdaki yönetimine uygun olmayabilir.

#### BİLGİSAYARLI ÜNİTE SAHİPLERİNE UYARI

##### ABD

Bu cihaz FCC kuralları Bölüm 15'e uygundur. Bu cihazın kullanımı aşağıdaki iki koşula tabidir: 1) Bu cihaz zararlı parazitlere neden olmaz ve 2) Bu cihaz istenmeyen kullanıma neden olabilecek parazitler dahil tüm parazitleri kabul etmelidir. Bu cihaz onaylı Sınıf A cihazı olmasına karşın Sınıf B limitlerini karşılamaktadır.

##### KANADA

Bu dijital aygıt, Kanada İletişim Departmanı tarafından belirlenen ICES-003 standardına uygun olarak Sınıf A veya Sınıf B radyo emisyonu limitlerini aşmamaktadır.

Cet appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassany les limites de classe A et B prescrites dans la norme NMB-003 edictee par le Ministre des Communcations du Canada.

**⚠ TEHLİKE**

Uygunuz kurulum, ayarlama, bakım veya servis ve üniteye yetkisiz kişilerce yapılan değişiklik ve düzenlemeler hasar, yaralanma veya ölüme yol açabilir. Bu ekipmanı kurmadan veya hizmet işlemine başlamadan önce kurulum, kullanım ve hizmet talimatlarını tamamen okuyun.

**⚠ TEHLİKE**

Bu ekipmanın ön kısmındaki çıkıntı basamak değildir. Cihazın üstüne çıkmayın. Kayganlık veya sıcak yağ ile olan temas nedeniyle ciddi yaralanmalar gerçekleşebilir.

**⚠ TEHLİKE**

Bu cihaz veya diğerlerinin yakınlarında benzin veya alev alabilen sıvı veya gazları kullanmayın veya bulundurmayın.

**⚠ TEHLİKE**

Her gün kızartma işlemlerinin sonunda filtre sistemine sahip fritözlerdeki parça tepsi yanmaz kaba boşaltılmalıdır. Bazı gıda parçacıkları belirli katı yağları emecek şekilde yağda bırakıldığında kendiliğinden patlayabilir.

**⚠ İKAZ**

Kızartma sepetlerini veya diğer kapları fritözün birleştirme şeridine vurmeyin. Bu şerit kızartma kapları arasındaki eki saklamak için kullanılmaktadır. Katı yağı çıkartmak amacıyla kızartma kaplarını şeride vurmamak şeridin şeklini bozar ve yerine uyumunu olumsuz şekilde etkiler. Sıkı bir şekilde uyum amacıyla tasarlanmıştır ve yalnızca temizlik amacıyla yerinden çıkarılmalıdır.

**⚠ TEHLİKE**

Elektrik kablosunu ezmeyecek veya gergin hale getirmeyecek şekilde cihazın hareketi kısıtlanmalıdır. Fritözle birlikte kısıtlama kiti verilmektedir. Eğer Tutma kiti eksikse yerel Mutfak ekipmanları satıcınızla temasa geçiniz.

**⚠ TEHLİKE**

Bu fritözün her kızartma kabı için bir güç kablosu (üç faz) ve tüm sistem için beşli bir tek kablo vardır. Frymaster fritözünüzün hareket ettirilmesi, test, bakım ve herhangi bir onarımı öncesinde TÜM elektrik kablolarının elektrik güç kaynağından çıkarıldığından emin olun.

**⚠ TEHLİKE**

Tüm parçaları atık sulardan uzak tutunuz. Çalıştırıcıların kapatılması hasara veya yaralanmaya neden olabilir.

**UYARI**

Bu kılavuzdaki dökme yağ kullanımı için doldurma ve ıskartaya çıkartma talimatları bir RTI sistemi içindir. Bu talimatlar diğer dökme yağ sistemleri için uygulanabilir olmayabilir.

# LOV™ ELEKTRİK GARANTİ BİLDİRİMİ

Frymaster, L.L.C. ilk müşteri için aşağıdaki sınırlı garantileri yalnızca bu ekipmanda ve yedek parçalarında kullanılmak üzere sağlamaktadır:

## **A. GARANTİ KOŞULLARI – FRİTÖZLER**

1. Frymaster L.L.C. tüm bileşenleri malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süre ile garanti altına almıştır.
2. Kızartma kabı, ısıtıcı parçalar ve sigortalar haricindeki tüm parçalar fritözün kurulmasının ardından iki yıl süre ile garanti altındadır.
3. C. Sigortalar ve filtre contaları haricinde herhangi bir parçanın kurulum tarihinden itibaren ilk iki yıl içerisinde arızalanması durumunda Frymaster parçanın değiştirilmesi esnasındaki iş gücü kaybını ve 160 km seyahat (80 km tek yön) masraflarını karşılayacaktır.

## **B. GARANTİ KOŞULLARI – KIZARTMA KAPLARI**

Kızartma kabının ömür boyu parça ve işçilik garantisi vardır. Bir fritöz kabı sızıntı yaptığında, Frymaster tam zamanlı işçilik saatleri tablosunun elverdiği en yüksek zaman aralığında, Frymaster fritöz kabı değiştirecektir. Fritöz tenceresinin değiştirilmesi gerektiğinde, fritöz tenceresine eklenmiş olan, yükseklik limiti, sensör, conta, sızdırmazlık elemanı ve ilgili vidalar gibi parçalar da ömür boyu garanti altındadır. Yanlış kullanımdan veya sensör, conta, yükseklik limiti, boşaltma valfi veya dönüş boruları gibi parçalar ile oynandığı için meydana gelen sızıntılar dahil değildir.

## **C. PARÇA İADESİ**

Kredi için garanti altındaki tüm hatalı parçaların Frymaster Fabrika Yetkili Servis Merkezine iadesi 60 gün içerisinde yapılmalıdır. 60 gün sonrasında vade verilmeyecektir.

## **D. GARANTİ İSTİSNALARI**

Bu garanti hatalı kullanım, kötü amaçlı kullanım, değişiklikler ve aşağıda sıralanan kazalar sonucu oluşan hasarları kapsamaz:

- yetkisiz kişilerce yapılan ve uygun olmayan tamirat (kaynağı tesiste yapılan tüm kızartma kapları dahil);
- MRC kartlarında açıklandığı şekilde uygun kurulum talimatlarının ve/veya düzenli bakım izlenmemesi. Garantinin geçerliliğini kaybetmemesi için düzenli bakım yapıldığına dair belgelerin saklanmaması;
- uygun olmayan bakım;
- nakliye esnasında oluşan hasarlar;
- normal dışı kullanım;
- ısıtıcı parçalar üzerindeki kategori plakasının veya tarih kodunun çıkarılması, değiştirilmesi veya kazınması;
- kızartma kabında katı yağ veya herhangi bir sıvı olmadan çalıştırmak,

- uygun bir başlangıç formu doldurulmayan hiçbir fritöz on yıllık programa dahil edilmeyecektir.

Bu garanti ayrıca aşağıdaki durumları kapsamaz:

- 160 km (tek yön 80 km) veya iki saatin üzerindeki seyahat masrafları;
- fazla mesai veya tatil günlerinde yapılan iş masrafı;
- dolaylı zararlar (hasar gören diğer mülkün onarım veya değiştirme masrafları), vakit, kar veya kullanım kaybı veya kazara her türden diğer zararlar.

Belirli bir kullanıma veya amaca yönelik ima edilen ortalama kalite veya üretici firmanın garantisi bulunmamaktadır.

Bu garanti şu an basılma esnasında geçerlidir ve değiştirilebilir.

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## BÖLÜM 1: GİRİŞ

**NOT:** Frymaster BIELA14 fritözünün normal lokanta operasyonlarına başlayabilmesi için kurulum, uygulama ve eğitim aşamalarına ihtiyaç vardır.

### 1.1 Genel Bilgi

Bu ekipmanı çalıştırmadan önce bu kılavuzdaki bilgileri iyice okuyun. Bu kılavuz McDonald's BIELA14 LOV™ modellerine ait tüm yapılandırılmaları kapsar. Bu model ailesindeki fritözlere ait parçaların çoğu ortaktır ve bu gruptan bahsedildiğinde “LOV™” fritözleri ifadesi kullanılacaktır.

McDonald's elektrikli fritöz BIELA14 ile RE14 ile görünüşte aynı olmasına karşın fritöz özellikleri düşük yağ hacimli bir kızartma kabı, otomatik yağ kesme, otomatik kesintili filtreleme ünitesi. Yuvarlak üst kapağa ve geniş yuvarlak boşaltma vanasına sahip Euro-Look tasarım kızartılan ürünlerin ve diğer tozun filtre kabına yikanarak aktarılmasını sağlar. BIELA 14 LOV™ fritözleri bir M3000 bilgisayar ile kontrol edilir. Bu serideki fritözler tam veya ayrı kap olarak bulunur ve tek ünite veya beşli fritöz grubuna kadar satın alınabilir.

### 1.2 Güvenlik Bilgisi

Ünitenizi çalıştırmadan önce bu kılavuzdaki talimatları iyice okuyun.

Bu kılavuzda ilerledikçe aşağıdakine benzer kutucuklar içerisinde notlarla karşılaşacaksınız.



#### TEHLİKE

**Sıcak yağ ciddi yanıklara neden olur. Asla içinde sıcak yağ bulunan fritözü taşımaya veya bir kaptan diğerine sıcak yağ aktarmaya çalışmayın.**

**⚠ DİKKAT** kutucuklarda *sisteminizde bozukluğa yol açabilecek* eylemler ve durumlar hakkında bilgiler bulunmaktadır.

**⚠ UYARI** kutucuklarda *sisteminize zarar verebilecek* ve sisteminizde bozukluğa yol açabilecek eylemler ve durumlar hakkında bilgi bulunmaktadır.

**⚠ TEHLİKE** kutucuklarda *personelinizin yaralanmasına neden olabilecek* ve sisteminize hasar verebilecek ve/veya sisteminizde bozukluğa yol açabilecek eylemler ve durumlar hakkında bilgi bulunmaktadır.

BIELA14 LOV™ fritözleri sıcaklık kontrol ünitesi bozulduğunda parçalara giden gücü kapatan bir yüksek sıcaklık saptama detektörü içerir.



### 1.3 M3000 Bilgisayarları için Bilgisayar Bilgisi

Bu ekipman FCC kuralları Bölüm 15'in Sınıf A dijital cihazları için uyguladığı limitlere göre test edilmiştir ve bunlara uygunluğu kanıtlanmıştır. Bu cihaz onaylı Sınıf A cihazı olmasına karşın Sınıf B limitlerini karşılamaktadır. Bu limitler ekipman ticari ortamlarda kullanıldığında zararlı parazitlere karşı makul koruma sağlayacak şekilde tasarlanmıştır. Bu ekipman radyo frekans enerjisi oluşturur, kullanır ve yayabilir ve kılavuza göre kurulmadığı ve kullanılmadığı taktirde radyo iletişimlerine zarar veren parazitlere neden olabilir. Ekipmanın hane içerisinde kullanılması sonucunda kullanıcının masraflarını karşılamak üzere düzeltmesi gerekebilecek zararlı parazitlere yol açabilir.

Kullanıcı uyumluluktan sorumlu taraflarca açık bir şekilde onaylanmayan her türlü değişiklik ve oynamaların kullanıcının ekipmanı çalıştırma yetkisini geçersiz kılacağı konusunda uyarılır.

Gerekliyse kullanıcı ek öneriler için satıcı veya deneyimli bir radyo ve televizyon teknisyeni ile irtibata geçmelidir.

Kullanıcı aşağıda Federal İletişim Komisyonu tarafından hazırlanan kitapçığı kullanışlı bulabilir: "Radyo-TV Parazit Sorunları Nasıl Belirlenir ve Çözülür?" Bu kitapçık Washington, DC 20402 adresindeki ABD Hükümeti Baskı Ofisinden 004-000-00345-4 Stok Numarası verilerek temin edilebilir.

### 1.4 Avrupa Topluluğuna (CE) Özel Bilgi

Avrupa Topluluğu (CE) bu tür ekipmanlara yönelik belirli standartlar geliştirmiştir. CE ve CE olmayan standartlar arasında bir fark olması durumunda ilgili bilgi ve talimatlar aşağıdakine benzer gölgeli kutucuklar içerisinde verilmiştir.



### 1.5 Kurulum, Kullanma ve Servis Personeli

Frymaster ekipmanları kullanım bilgileri Bölüm 1.6'da tanımlanan kalifiye ve/veya yetkili personelin kullanımı için hazırlanmıştır. **Frymaster ekipmanı üzerindeki her türlü kurulum ve servis işlemleri Bölüm 1.6'da tanımlandığı üzere kalifiye, onaylı, lisanlı ve/veya yetkili kurulum veya servis personeli tarafından gerçekleştirilmelidir.**

### 1.6 Tanımlamalar

#### **KALİFİYE VE/VEYA YETKİLİ KULLANIM PERSONELİ**

Kalifiye/yetkili kullanım personeli bu kılavuzdaki bilgileri dikkatli bir şekilde okuyan ve ekipmanın fonksiyonlarını tamamen anlayan veya bu kılavuzda anlatılan ekipmanı daha önce kullanma deneyimine sahip olan kişilerdir.

## KALİFİYE KURULUM PERSONELİ

Kalifiye kurulum personeli doğrudan kendileri veya bir temsilci aracılığıyla elektrikli aletlerin kurulumuna dahil olan ve bundan sorumlu olan birey, firma, kuruluş ve/veya şirketlerdir. Kalifiye personel bu gibi işlerde deneyimli olmalı, tüm elektrik önlemlerine aşina olmalı ve mevcut ulusal ve yerel kanun gereksinimlerine uygun hareket etmelidir.

## KALİFİYE SERVİS PERSONELİ

Kalifiye servis personeli Frymaster ekipmanına aşina olan ve Frymaster, L.L.C tarafından bu tarz bir ekipmana servis yapma yetkisi verilen kişilerdir. Tüm yetkili servis personelinin servis ve parça kılavuzlarına sahip olması ve minimum düzeyde Frymaster ekipmanı parçası depolaması gerekmektedir. Fritöz fabrikadan gönderildiğinde Frymaster Yetkili Servis Merkezleri (FYSM) listesi beraberinde verilir. ***Kalifiye servis personelinin kullanılmaması ekipmanınızı kapsayan Frymaster garantisini geçersiz kılar.***

### 1.7 Sevkiyat Hasarı Tazminat Talebi Prosedürü

#### ***Ekipmanınız size hasarlı ulaştığında yapılacaklar:***

Lütfen bu ekipmanın gönderilmeden önce fabrikada dikkatli bir şekilde teftiş edildiğini ve uzman personel tarafından paketlenildiğini unutmayın. Sevkiyat şirketi ekipmanı teslim almasıyla birlikte güvenli bir şekilde teslim etme sorumluluğunu üstlenir.

1. Hasarın boyutuna bakmaksızın **Derhal Hasar Tazminatı Talep Edin.**
2. **Gözle görülür Kayıp veya Hasar Bulunup Bulunmadığını Kontrol Edin** ve bu durumun sevkiyat faturasına yansıtıldığı ve teslimatı yapan kişi tarafından imzalandığından emin olun.
3. **Gizli Kayıp veya Hasar** – Kayıp ekipmanın paketinden çıkarıldıktan sonra tespit edildiyse, sevkiyat şirketini veya taşıyıcı şirketi **derhal** arayın ve gizli hasar için dosya açtırın. Bu işlemin teslimatın ardından 15 gün içerisinde gerçekleştirilmesi gerekmektedir. Kontrol için kabı saklayın.

***Frymaster NAKLİYE ESNASINDA OLUŞAN HASAR VE KAYIP İÇİN SORUMLULUĞU ÜSLENMEZ.***

## 1.8 Servis Bilgisi

Rutin dışı bakım veya onarım işlemleri veya servis bilgisi için yerel Frymaster Yetkili Servis Merkeziniz ile irtibata geçin (FYSM). Daha abuk hizmet vermek için Frymaster Fabrika Yetkili Servis Merkezi (FYSM) veya Servis Departmanı temsilcisi sizden ekipmanınız hakkında bazı bilgiler isteyecektir. Bu bilgilerin çoğu fritöz kapısının iç kısmındaki veri plakasında yer almaktadır. Parça numaraları Servis ve Parça Kılavuzunda bulunmaktadır. Parça siparişi doğrudan yerel FYSM'niz veya dağıtıcı aracılığıyla yapılabilir. Fabrikadan sevk edildiğinde fritözlere bir Frymaster Yetkili Servis Acenta listesi eklenir. Eğer bu listeye ulaşamazsanız, 1-800-551-8633 veya 1-318-865-1711 numaralarından veya [service@frymaster.com](mailto:service@frymaster.com) adresinden elektronik posta ile Frymaster Sersis Bölümüne ulaşınız.

Size daha etkili bir şekilde yardımcı olunabilmesi için aşağıdaki bilgilere ihtiyaç duyulacaktır:

Model Numarası \_\_\_\_\_

Seri Numarası \_\_\_\_\_

Voltaj \_\_\_\_\_

Sorunun Kaynağı \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**İLERİDE KULLANMAK ÜZERE BU KILAVUZU GÜVENLİ BİR YERDE  
SAKLAYINIZ.**

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## BÖLÜM 2: KURULUM TALİMATLARI

### 2.1 Genel Kurulum Gereksinimleri

Güvenli, verimli ve sorunsuz bir kullanım için uygun bir kurulum en büyük şarttır.

Kılavuzun 1.6 nolu Bölümünde tanımlandığı üzere kalifiye, lisanslı ve/veya yetkili kurulum veya servis personeli Frymaster ekipmanının kurulum ve servis işlemlerini gerçekleştirmelidir.

**Kalifiye, lisanslı ve/veya yetkili kurulum veya servis personeli (kılavuzun 1.6 nolu Bölümünde tanımlanan) bu ekipmanı kurmak veya servis vermek için kullanmak Frymaster garantisini geçersiz hale getirir ve ekipmanın hasar görmesine veya personelin yaralanmasına yol açabilir.**

Bu kılavuzda verilen talimatlar ile bilgiler ve yerel veya ulusal kanun veya düzenlemeler arasında uyumsuzluk olduğunda kurulum ve kullanım ekipmanın kurulumunun yapıldığı ülkedeki kanun veya düzenlemelere uygun bir şekilde gerçekleştirilmelidir.

Yerel Fabrika Yetkili Servisiyle bağlantıya geçerek servis bilgisine ulaşabilirsiniz.

#### UYARI

Fabrikanın verdiği kablo ve fiş takımı olmadan gönderilen tüm fritözler fritözün arka kısmında yer alan terminal bloğuna çekilen esnek kanal kullanılarak elektrige bağlanmalıdır. Bu fritözler NEC özelliklerine göre bağlanmalıdır. Elektrige bu şekilde bağlanan ünitelerde tutucu aygıtlar da kullanılmalıdır.

#### ⚠ TEHLİKE

Elektrik kablosunu ezmeyecek veya gergin hale getirmeyecek şekilde cihazın hareketi kısıtlanmalıdır. Fritözle birlikte kısıtlama kiti verilmektedir. Eğer tutma kiti eksikse Yerel Frymaster Yetkili Servisiyle bağlantıya geçiniz.

#### UYARI

Bu ekipman elektrik güç kaynağına doğrudan bağlanıyorsa, tüm kutuplarda en az 3 mm bağlantı ayırımına sahip güç kesme aleti sabit tesisata bağlanmalıdır.

#### UYARI

Güç kaynağından diğer şekilde kesme araçları (örneğin devre kesici) olmadığında bu ekipman, fişine erişilebilecek şekilde yerleştirilmelidir.

#### UYARI

Eğer bu cihaz sabit tesisata kalıcı olarak bağlandıysa bağlantıda 75°C'den daha az olmayan sıcaklık direnç oranına sahip bakır kablolar kullanılmalıdır.

### **UYARI**

**Elektrik kablosu hasar gördüyse değişim tehlikeyi önlemek için Frymaster Fabrika Yetkili Servis Merkezi teknisyeni veya kalifiye bir eleman tarafından yapılmalıdır.**

### **⚠ TEHLİKE**

**Bu cihaz, cihaz kapısının iç kısmında yer alan kategori plakasında belirtilen voltaj ve faza sahip bir güç kaynağına bağlanmalıdır.**

### **⚠ TEHLİKE**

**Bu cihazın tüm tesisat bağlantıları cihazla verilen tesisat şemasına uygun şekilde yapılmalıdır. Ekipmanı kurarken veya servis öncesinde cihaz kapısının içine yapıştırılmış tesisat şemalarına bakın.**

### **⚠ TEHLİKE**

**Tek fritöze apron süzme yeri monte etmeyin. Fritözün dengesi bozulabilir, devrilebilir ve yaralanmalara yol açabilir. Yanıcı maddeler cihazın çevresinden her zaman uzak tutulmalıdır.**

### **⚠ TEHLİKE**

**Bina yasaları sıcak yağ kabı açık olan fritözlerin açık alev veya her türden kazan ve kazan parçalarının yakınına kurulmasını yasaklamıştır.**

Güç kesintisi durumunda fritöz(ler) otomatik olarak kapanır. Bu durumda güç düğmesini OFF konumuna getirin. Güç geri gelene kadar fritözü/fritözleri çalıştırmayı denemeyin.

Yanıcı maddeler bu cihazın çevresinden her zaman uzak tutulmalıdır ancak bu cihaz yanıcı yüzeylerin üzerine kurulabilir.

Yanıcı yapının yakınına kurulduğunda her iki yandan ve arkadan 15 cm boşluk bırakılmalıdır. Servis ve uygun kullanım için ekipmanın ön kısmında 61 cm boşluk bulunmalıdır.

### **⚠ UYARI**

**Temelin etrafındaki veya fritözlerin altındaki alanı kapatmayın.**

## **2.1.2 Elektrik Topraklama Gereksinimleri**

Elektrikle çalışan tüm aletler yürürlükteki tüm ulusal ve yerel kanunlar ile geçerli olduğunda CE kanunlarına uygun şekilde topraklanmalıdır. Tüm üniteler (kablo bağlı veya sürekli bağlı) topraklanmış güç besleme sistemine bağlanmış olmalıdır. Fritöz kapısının iç kısmında tesisat şeması bulunmaktadır. Uygun voltajlar için fritöz kapısının içindeki kategori plakasına bakın.

### **⚠ UYARI**

**Fritözün ve bacanın güvenli ve verimli bir şekilde kullanımı için bacaya elektrik veren 120-voltluk fişin tamamen yerine oturması ve pimine kilitli olması gerekmektedir.**

### 2.1.3 Avustralya İçin

AS 5601 / AG 601, yerel idare, gaz, elektrik ve ilgili diğer kanuni gereksinimlere uygun şekilde kurulmalıdır.

### 2.2 Güç Gereksinimleri

Üç faz elektrik fişi 60 amper ve 250 VAC'dir ve NEMA konfigürasyonu L15-60P'dir. Kontrol ve filtre fişi 20 amper, 120/208 VAC, NEMA konfigürasyonu L21-20P'dir. Kontrol kablosu dahil olmak üzere her fritöz parça elektrik kaynağı ayrı bir prize takılı olmalıdır.

VOLTAJ	FAZ	KABLO SERVICE	EN AZ. BOYUT	AWG (mm <sup>2</sup> )	AMPER/KUTUP		
					L1	L2	L3
208	3	3	6	(16)	39	39	39
240	3	3	6	(16)	34	34	34
480	3	3	8	(10)	17	17	17
220/380	3	4	6	(16)	21	21	21
240/415	3	4	6	(16)	20	20	21
230/400	3	4	6	(16)	21	21	21

#### UYARI

Eğer bu cihaz sabit tesisata kalıcı olarak bağlandıysa bağlantıda 75°C'den daha az olmayan sıcaklık direnç oranına sahip bakır kablolar kullanılmalıdır.

#### ⚠ TEHLİKE

Bu cihaz, cihaz kapısının iç kısmında yer alan kategori plakasında belirtilen voltaj ve faza sahip bir güç kaynağına bağlanmalıdır.

#### ⚠ TEHLİKE

Bu cihazın tüm tesisat bağlantıları cihazla verilen tesisat şemasına uygun şekilde yapılmalıdır. Ekipmanı kurarken veya servis öncesinde cihaz kapısının içine yapıştırılmış tesisat şemalarına bakın.

### 2.3 Fritözler Kızartma Konumuna Yerleştirildikten Sonra

#### ⚠ TEHLİKE

Fritöz üzerinde sabit olan hiçbir malzeme fritözün herhangi bir yere sığması için değiştirilmemeli veya sökülmemelidir. Sorunuz mu var? Frymaster Acil Servis Yardım Hattı 1-800-551-8633'ü arayın.

1. Fritöz kızartma konumuna yerleştirildikten sonra fritözün üstüne bir su terazisi koyarak ünitenin yanlardan ve ön ve arkadan düz durduğunu kontrol edin.

Fritözleri düz seviyeye getirmek için fritözlerin istasyonda uygun seviyede olduğuna dikkat ederek tekerlekleri ayarlayın.

Fritöz son konumunda düz seviyeye getirildiğinde hareketi önlemek için üniteyle birlikte verilen tutucuları takın bu şekilde ünite elektrik kablosu veya bağlantıları gergin hale getirmez. Tutucuları verilen talimatlara göre takın (aşağıdaki şekle bakın). Servis veya diğer nedenlerden ötürü çıkarılan tutucuların fritöz kullanılmadan önce tekrar takılması gerekir.

**⚠ TEHLİKE**

**Elektrik kablosunu ezmeyecek veya gergin hale getirmeyecek şekilde cihazın hareketi kısıtlanmalıdır. Fritözle birlikte kısıtlama kiti verilmektedir. Eğer tutma kiti eksikse Yerel Frymaster Yetkili Servisiyle bağlantıya geçiniz.**

**⚠ TEHLİKE**

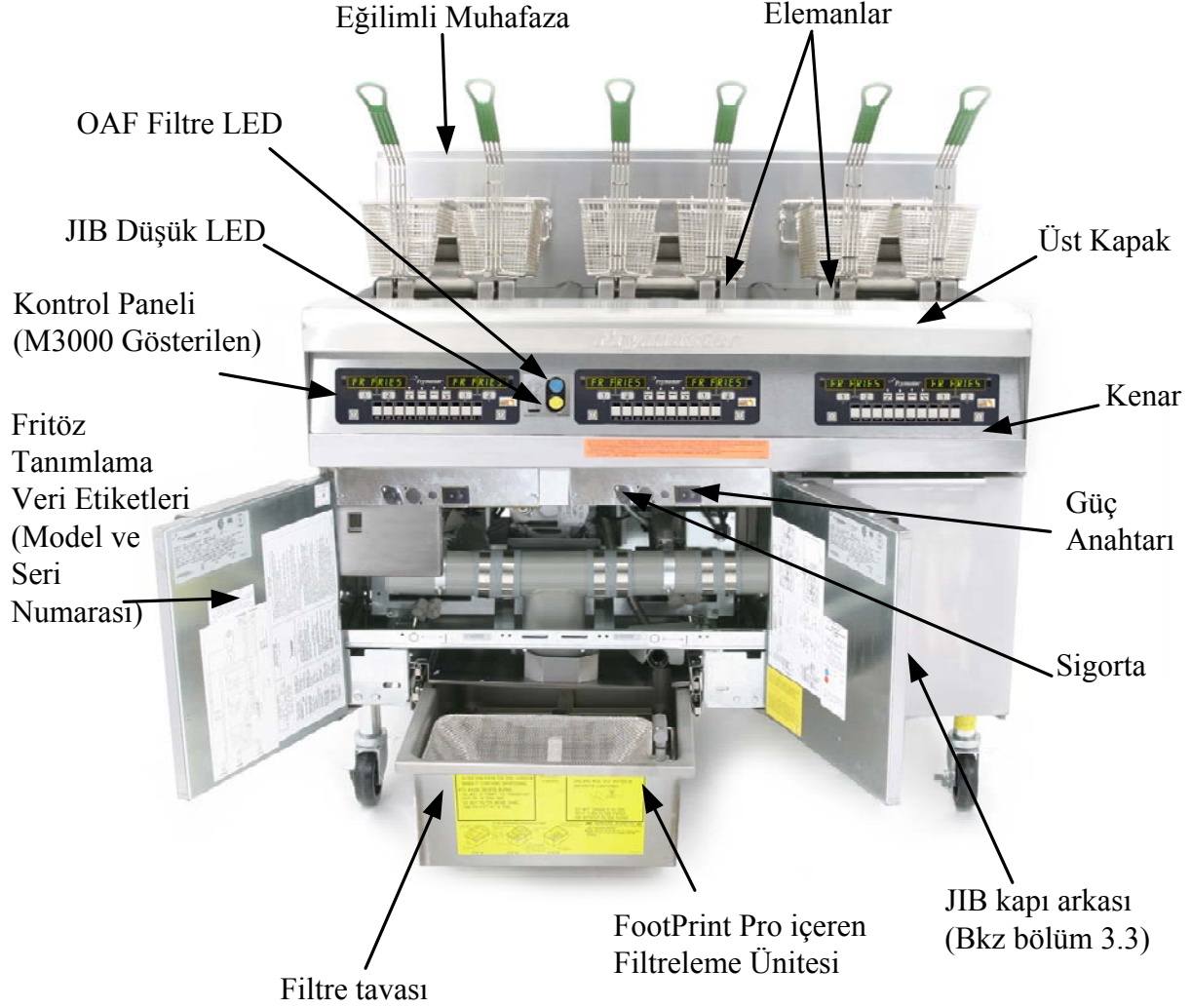
**Sıcak pişirme yağı ciddi yanıklara neden olabilir. Temas etmekten kaçının. Dökülmemesi, düşmemesi ve ciddi yanıklara yol açmaması için fritöz hareket ettirilmeden önce yağın fritözden boşaltılması gerekir. Fritöz sabitlenmediği takdirde devrilebilir ve yaralanmalara yol açabilir.**

2. Kızartma kaplarını temizleyin ve pişirme yağı ile taban yağ seviyesine kadar doldurun. (Bölüm 3'teki *Ekipman Ayar ve Kapama Prosedürleri* ne bakın.)

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## BÖLÜM 3: KULLANMA TALİMATLARI

### BIELA14 SERİSİ LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ KULLANIM ŞEMASI



#### TİPİK YAPILANDIRMA (BIELA314 ÜZERİNDE)

**NOT:** Fritözünüzün görünümünü yapılandırma ve üretim tarihine bağlı olarak resimdeki modelden farklı olabilir.



### 3.1 Ekipman Ayar ve Kapama Prosedürleri

#### Kurulum

#### **⚠ TEHLİKE**

Cihazı boş kızartma kabı ile asla çalıştırmayın. Parçalara güç vermeden önce kızartma kabı dolu çizgisine kadar su veya yağ ile doldurulmalıdır. Aksi takdirde parçalara onarımı mümkün olmayan zarar verilebilir veya yangın çıkabilir.

#### **⚠ TEHLİKE**

Kızartma kabını yağ ile doldurmadan önce tüm su damlalarını kurulayın. Aksi takdirde yağ pişirme sıcaklığına ulaştığında sıcak sıvı sıçrayabilir.

#### **⚠ UYARI**

**BIELA14 katı yağla kullanılması için tasarlanmamıştır. Bu fritözde sadece sıvı yağ kullanınız. Katı yağ kullanımı yağ borularını tıkar. BIELA14 fritözün yağ kapasitesi 14 kg dır. Tam dolu kazan için 7 kg (14 litre). Cift kazan için 21°C’de (7 litre) .**

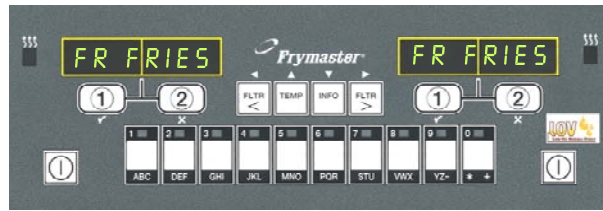
1. Kızartma kabını arkasında yer alan en düşük YAĞ SEVİYESİ çizgisine kadar kızartma yağı ile doldurun. Bu sayede kızartma kabı ısıtıldığında yağın genişlemesi mümkün olur. En düşük seviye çizgisinden daha yukarıya yağ doldurmayın, ısı yağın genişlemesine neden oldukça taşmalar meydana gelebilir. Dökme yağ sistemleri için kazanı dökme yağdan doldurmak için bkz sayfa 4.11.4 bölüm 4.11.4
2. Elektrik kablolarının uygun yuvalara takıldığından ve kenetlendiğinden (eğer uygunsu) emin olun. Fişin yuvaya tamamen oturduğunu ve dişlerin görünmediğini kontrol edin.
3. Cihazın açıldığından emin olun. Bazı modellerde sigortanın yanındaki parça kutusunun ön paneli üzerindeki kabinin arkasında ana şalter bulunmaktadır.
4. Bilgisayarın AÇIK konumuna getirilmesini sağlayın. Bilgisayar açıldığından, fritöz ısınmaya başlar ve fritöz sıcaklığı 82°C’ye ulaşmaya kadar sırasıyla **MLT-CYCL LOW TEMP** (düşük sıcaklık) gösterir. **LOW TEMP** (düşük ısı) 15° ayar noktasına kadar görüntülenir. Fritöz başlatma noktasına erişince ve bilgisayar ekranındaki ibareler ürün ismi ya da kesikli çizgileri dönüşür, fritöz kullanıma hazırdır.
5. Yağın pişirme sıcaklığına ulaştığında **üst** YAĞ SEVİYESİ nde olduğundan emin olun.

#### Kapama

1. Fritözü kapatın.
2. Yağı süzün ve fritözleri temizleyin (Bölüm 5 ve 6’ e bakın).
3. Kızartma kaplarının üzerine kapaklarını kapatın.

### 3.2 Kullanım

Bu fritöz M3000 bilgisayarını (aşağıda resimle gösterilen) kullanmaktadır. Bilgisayar programlama ve kullanım talimatları için Bölüm 4’ deki *M3000 Bilgisayarı Kullanım Talimatları*’na bakın.



#### **M3000 BİLGİSAYARI**

Dahili filtre sistemi kullanım talimatları için bu kılavuzdaki Bölüm 5’ e bakın.

### 3.3 Düşük Yağ Hacmi Otomatik Tekrar dolumu

Düşük Yağ Hacmi (LOV™) sistemi fritözde bulunduğu zaman, kızartma tavası yağ seviyeleri sürekli olarak kontrol edilir ve kabindeki bir depodan gerektiği zaman eksik kısım tamamlanır. Hazne 16 kg yağ kutusu tutar. Tipik bir kullanımda bu yaklaşık iki gün sürer. Sistem bileşenleri sağda dipnotlarla açıklanmıştır (bkz şekil 1).

**NOT:** Sistem, kızartma tava larını doldurmak için değil eksik kısmın ikmal edilmesi amacıyla mevcuttur. Kızartma tava larının doldurumu, kurulum ve derinlemesine (boil-out yöntemiyle) temizlikten sonra, elle yapılacaktır.

**JB (Kutudaki Sürahi) Seviye Restleme ,Düğmesi:**  
Yağ değişiminden sonra sarı ışığı resetler.

**Özel Kap:** Fritöz kaplarına depodan yağ çekmek için tesisat eklenir.

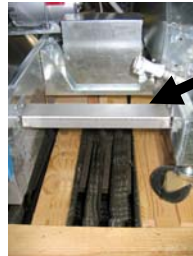
**JIB (Sürahi Kutuda):**  
JIB yağ için haznedir.



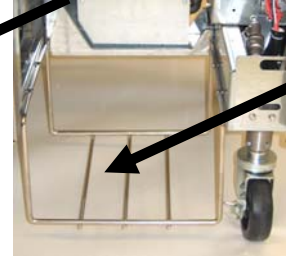
Şekil 1

#### 3.3.1 Sistemin kullanıma hazırlanması

Sistemi ilk çalıştırmaya hazırlamak için çapraz kolları sökünüz.(bkz şekil 2). Çapraz koldan sökülen vidaları kullanarak parçalarla birlikte gönderilen JIB (Kutudaki Sürahi) sepetine takınız. Katı kısıalma seçeneği kullanmak için Ek B'ye bakınız.



Şekil 2



Şekil 3

#### 3.3.2 Yağ Haznesi Kurmak

Orijinal kapağı yağ kutusundan ve folyolu astarından çıkarınız. Size verilen emme donanımı ile bağlantılı olan kapakla değiştiriniz. Kapaktaki besleme borusunun yağ kutusunun dibine kadar inmesini sağlayınız.

Yağ kutusunu kabinin içine koyunuz ve yerine doğru kaydırınız (bir sonraki sayfada görüldüğü gibi). Yağ kutusu fritözün içine yerleştirilirken kabinin içindeki emme malzemesinin sıkışmamasına dikkat edilmelidir.

Sistem artık kullanıma hazırdır.

#### 3.3.3 Rutin Yağ değişimleri

Yağ haznesinin seviyesi düşük olduğu zaman turuncu bir LED ışık devreye girer. (Bkz. Resim 4). Kap yeniden doldurulduğu/ya da değiştirildiği zaman JIB'nin üstündeki reset düğmesine turuncu LED ışık sönene kadar basınız. Katı yağ kullanmak için Ek C'ye bakın.



Şekil 4

1. Kabini açın ve JIB yi kabinden dışarıya doğru kaydırın. (Bkz. Resim 5).



Şekil 5

2. Kapağı kaldırınız ve kalan yağı tüm kızartma kaplarına eşit miktarda dökünüz (Bkz. Resim 6).



Şekil 6

3. Değişirme deliği üstte olmak üzere kapağı ve folyolu contayı çıkarınız.



Şekil 7

4. Boruyu yeni, dolu kaba koyunuz (Bkz. Resim 8).



Şekil 8

5. JIB'yi kızartma kabinin içindeki rafa kaydırınız (Resim 5 'te görüldü gibi)

6. Turuncu JIB resetleme düğmesine basarak JIB LED ışığı sönene kadar basılı tutunuz.(Bkz. Resim 9).

**UYARI:**  
**SICAK veya**  
**KULLANILMIŞ yağı**  
**JIB ye eklemeyin.**



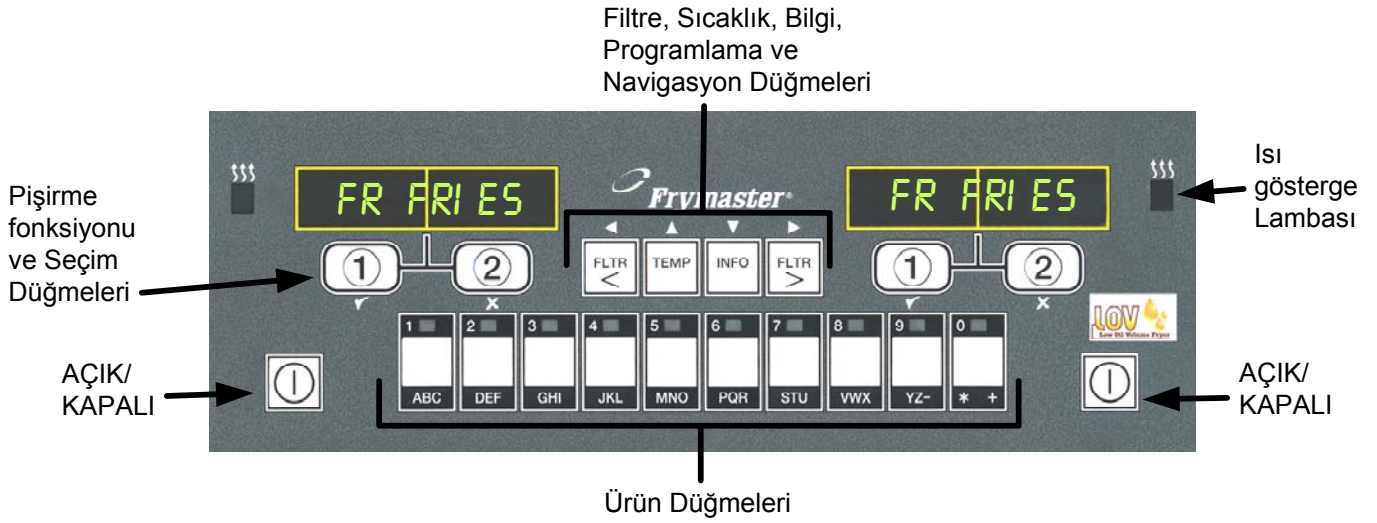
Şekil 9

### 3.3.4 Dökme Yağ Sistemleri

Dökme Yağ Sistemlerini kurma ve kullanma talimatları bu el kitabının arkasındaki Ek A kısmında bulunabilir.

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

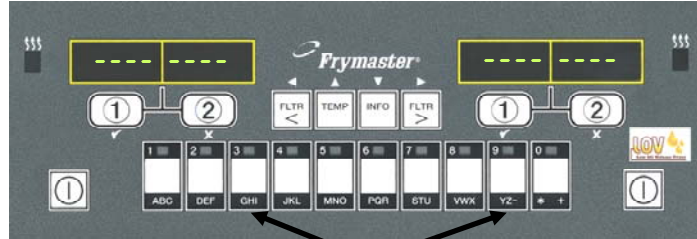
## BÖLÜM 4: M3000 BİLGİSAYAR TALİMATLARI



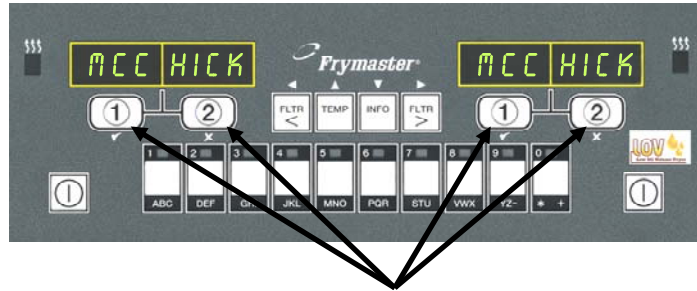
### 4.1 M3000 Genel Bilgiler

M3000'nin tek düğmeli kolaylığına ve 40 ürün menüsü kullanışlığına sahip M3000 ve 100B bilgisayarına hoş geldiniz. Bilgisayarın kullanımı kolaydır. Bir düğmeye basarak belirli kaptaki öge için pişirme döngüsünü başlatabilirsiniz. Çoklu ürün kabında kullanılan aynı esnek bilgisayarda pişirme döngüsünü başlatmak için iki düğmeye basılır. Ürün düğmeleri üzerindeki ürünü seçin ve düğmeye basın ardından istenen ürünü gösteren ekranın altındaki pişirme döngüsü düğmesine basın. Bilgisayar McNuggets'tan Crispy Chicken'a veya eklenen herhangi bir menü ögesine sorunsuz bir şekilde geçecektir.

Normal bir mağaza düzeninde üç kaplı kızartma istasyonundaki M3000'lerde FR FRIES (yukarıda) mesajı görünür ve pişirme fonksiyonu düğmesine bir defa basılarak pişirme döngüsü başlatılır. Tavuk/fileto istasyonunda LED ekranda kesikli çizgiler görüntülenir. Pişirme döngüsünü başlatmak için bir ürün düğmesine ve ardından düşürülen sepetin konumundaki pişirme fonksiyon düğmesine basın. McChicken ürün düğmesine basıldığında ekranda McChick mesajı görüntülenir. Yalnızca düşen uygun sepetin konumundaki ilgili pişirme fonksiyon düğmesine basın.



Ürün düğmesi 3 veya 9'za basıldığında McChick görüntülenir.



McChick altındaki pişirme çevrimi düğmesinden birine basıldığında pişirme çevrimi başlıyor görüntülenir.

M3000 hem elektrikli hem de gazlı ve hem bütün hem de ayrı kap fritözlerde çalışır.



## 4.2 Temel Kullanım

# Temel Kullanım



### Fritözü AÇIN

Dolu tavan için herhangi bir anahtara basın; Bölmeli tavadaki istenen kenardaki düğmeye basın.



### Fritözü KAPATIN

Dolu tavan için herhangi bir anahtara basın; Bölmeli tavadaki istenen kenardaki düğmeye basın.



### Kızartma tavası Sıcaklığını Kontrol edin

TEMP (Sıcaklık) tuşuna bir kez basın. Kızartma tavası sıcaklığını görüntülenir.



### Kızartma Tavasını Ayar Sıcaklığını Kontrol Edin

TEMP (Sıcaklık) tuşuna iki kez basın. Kızartma tavası ayar noktası sıcaklığı görüntülenir.



### Görevi İptal et veya Alarmı Kaldır

Aktif Ekranın altındaki tuşu basın.



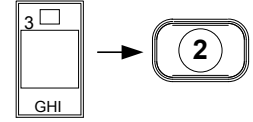
### Tek düğmeli Piştirme Döngüsüne Başla (Özel Atanmış Modda)

Gösterge altında istenilen ürünü gösteren tuşa basın.



### İki - düğmeli Piştirme Döngüsüne Başla (Çoklu - Ürün Modda)

İstenilen ürün için ilişkili ürün anahtarına basın. Piştirme çevrimini başlatmak için piştirme fonksiyonu düğmesine basınız.



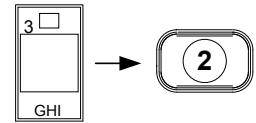
### Özel Amaçlıdan Çoklu Ürüne Değişirme

Yaklaşık üç saniye boyunca, bip sesi duyuluncaya kadar ekran menü seçeneğinin altındaki piştirme fonksiyon düğmesine basın ve tutun. Ekrandaki ibare kesikli çizgilere dönüşür.



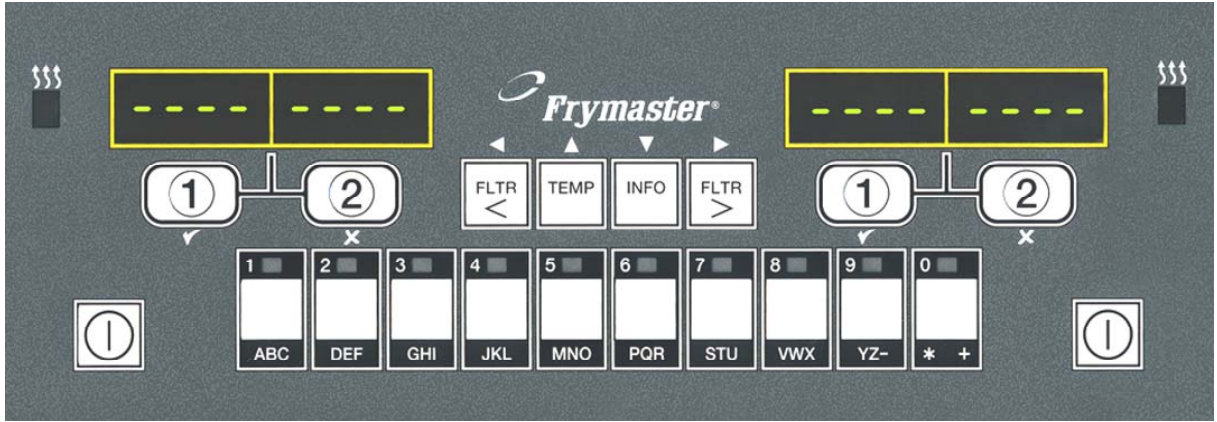
### Çoklu Üründen Özel Amaçlıya Değişirme

İstenilen ürün için ilişkili ürün anahtarına basın. İstenen ürünü gösteren ürün simgeli düğmeye basınız. İstenen ürünü gösteren göstergenin altındaki piştirme fonksiyonu düğmesine bip ses gelinceye kadar (yaklaşık üç saniye) basın.



## 4.3 Çoklu Ürün Ekranı ile Pişirme

# Çoklu Ürün Ekranı ile Kızartma



1 Her iki ekrandada kesikli çizgiler belirir.

-----

2 Bir ürün düğmesine basın.



3 Kazan uygun ayar noktasıyla görüntüler: Adım 5'e gidiniz.

MC CHI CK

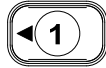
4 Kazan uygun olmayan ayar noktasıyla görüntüler: <<<<>>>>

Eğer bu olursa, ilgili ürün düğmesine basarak ayar noktasını değiştirin.



V şekli den sembol gözükünce hemen pişirme fonksiyon tuşuna bip sesi duyulana kadar basın(yaklaşık üç saniye) ve bırakın.

<<<<>>>>



5 Pişirme çevrimini başlatmak için pişirme fonksiyonu düğmesine basın.



6 Ekran değişimli olarak ürün adını ve kalan pişirme zamanın gösterir.

MC CK  
↑  
2:34  
↓

7 Eğer bu menü öğesi için bir görev gerekiyorsa, DUTY (görev) yapma zamanında, görev gösterilir, ör:sallama.

DUTY

8 Alarmı iptal etmek için görev ekranının altındaki pişirme fonksiyon tuşuna basınız.



9 PULL (Pişirme) zamanı tamamlandığında çek görüntülenir; Bir alarm sesi duyulur.

PULL

10 Alarmı iptal etmek için çekme ekranının altındaki pişirme fonksiyon tuşuna basınız.



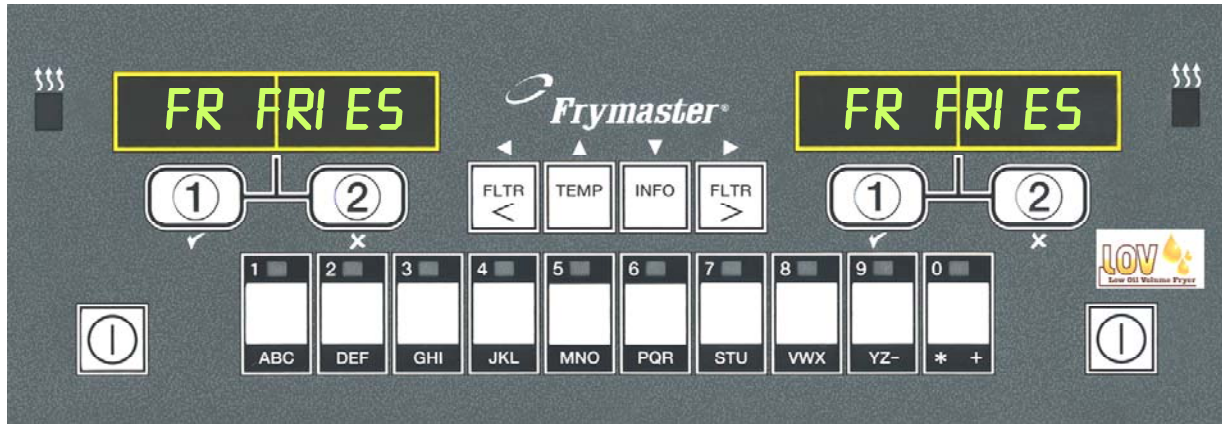
11 Pişirme çevrimini sonunda aktif ekranın altında kesikli çizgiler tekrar görünür.

-----


**NOT:** Eğer REMOVE DI SCARD PRODUCT (Ürünü Iskartaya Çıkarma) görünürse alarmı iptal etmek ve hata mesajını kaldırmak için mesajın altındaki pişirme fonksiyon tuşuna basın.

## 4.4 Atanmış Ekran ile Pişirme

# Atanmış Ekran ile Pişirme




1 Bir menü öğesi, ör FR FRIES (Kızarmış Patates) ekranda görünür. **FR FRIES**


2 Pişirme çevrimini başlatmak için pişirme fonksiyonu düğmesine basınız. 

3 Ekran değişimli olarak kısaltılmış ürün adı ve kalan pişirme zamanını gösterir. **FRY ↔ 2:34**


4 Kızartma sepetini sallama vakti geldiğinde Duty (görev) görüntülenir. **DUTY**

5 Alarmı iptal etmek için pişirme fonksiyon tuşuna basınız. 


6 Pull (Pişirme çevrimi) tamamlandığında çek görüntülenir. **PULL**

7 Alarmı iptal etmek için pişirme fonksiyon tuşuna basınız. 

8 Q7 ve FRY değişimli olarak ekranda görüntülenir. Kalite zamanlayıcısı geriye doğru sayarken. **Q 7 ↔ FRY**  
**Q 1 ↔ FRY**

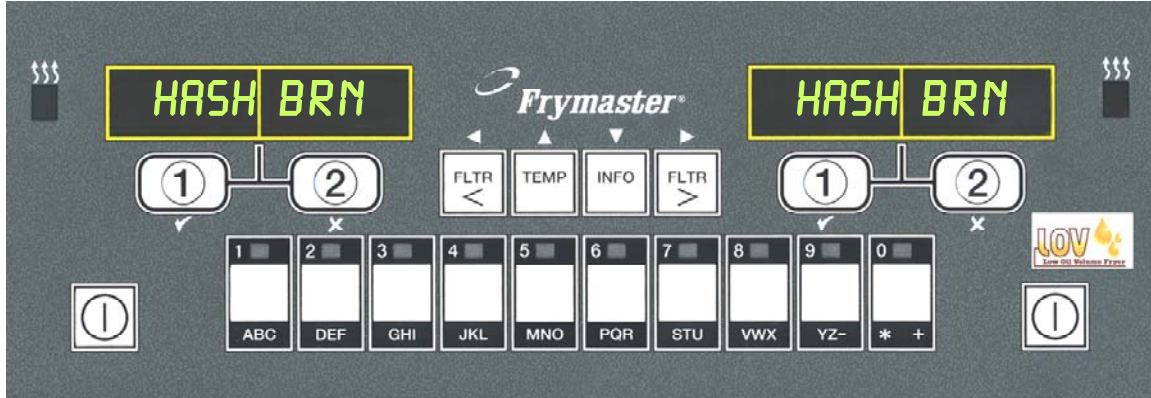
9 Pişirme fonksiyon düğmesine basma, pişirme çevrimini başlatır ve kalite geri sayımını bitirir. 

10 Kalite zamanı geçtiğinde QUAL görüntülenir. **QUAL**

11 Ekranın FR FRIES (Kızarmış Patates) ibaresine dönmesi için pişirme fonksiyon düğmesine basınız ve ünite pişirmeye hazır hale gelir   
**FR FRIES**

## 4.5 Kahvaltı kurulumu Öğle Yemeğine Değişirme

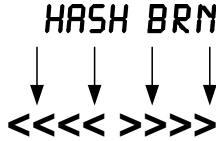
# Kahvaltı kurulumu Öğle Yemeğine Değişirme



- 1** Kızarmış Patates için ürün düğmesine basıp hemen bırakın.



- 2** Bilgisayar ekranındaki HASH BRN (Kızarmış Patates ya da Hash) ibaresi <<<<<>>>> olarak değişecektir; ve alarm sesi duyulur.



- 3** Bip sesi duyuluncaya kadar ekranın altındaki pişirme fonksiyon düğmesine basın ve tutun(yaklaşık üç saniye boyunca) ve bırakın



- 4** Ekrandaki ibare FR FRIES (Kızarmış Patates) olarak değişecektir.

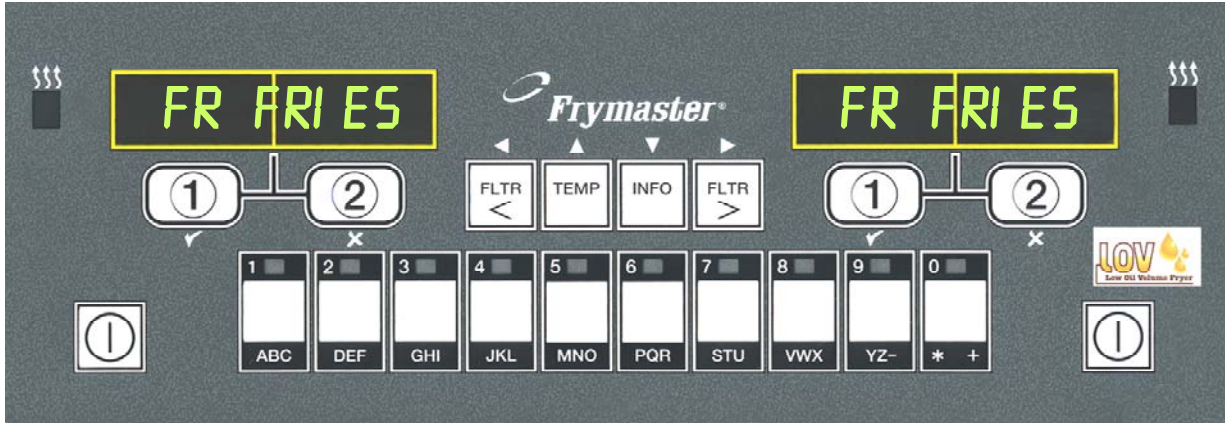
**FR FRI ES**

Bu adımları her iki ekranında FR FRIES (Kızarmış Patates) ibaresine değişmesi için her iki tarafta yerine getiriniz.



## 4.6 Öğle Yemeği kurulumunu Kahvaltıya Değiştirme

# Öğle Yemeği kurulumunu Kahvaltıya Değiştirme



1 Bilgisayar görüntüler

FR FRI ES

2 Hash browns (Kızarmış Patates ya da Hash) için ürün düğmesine basıp hemen bırakın.



3 Bilgisayar ekranındaki FR FRIES (Kızarmış Patates) ibaresi <<<<>>>> olarak değişecektir, bir alarm sesi duyulur

FR FRI ES  
↓ ↓ ↓ ↓  
<<<< >>>>

4 Bip sesi duyuluncaya kadar ekranın altındaki pişirme fonksiyon düğmesine basın ve tutun(yaklaşık üç saniye boyunca) ve bırakın



5 Ayar noktasına ulaşınca kadar ekranda LOW TEMP (düşük ısı) gösterilir.

LOW TEMP

6 Ekrandaki ibare HASH BRN (Kızarmış Patates ya da Hash) olarak değişecektir.

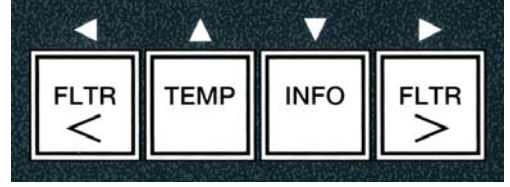
HASH BRN

*Bu adımları her iki ekranında  
HASH BRN ibaresine değişmesi için her  
iki tarafta yerine getiriniz.*

## 4.7 M3000 Düğme Tanımlamaları ve Fonksiyonları

### 4.7.1 Navigasyon Düğmeleri

M3000 üzerindeki ◀ ▶ ve ▲ ▼ düğmeleri bir çok menu ve alt menüde dolaşmak için kullanılır.



Programlamada, sol ekran menüyü veya alt menüyü gösterir. Sağ ekran veri girişi içindir. Alfa nümerik karakterlerle, listeler arasında kaydırma yaparak veya seçimler arasında geçiş yaparak veri girişi yapılır.



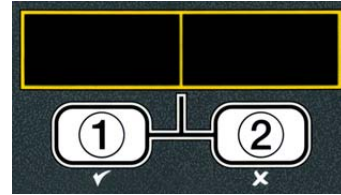
Programlama sırasında, bir düğmeye bir dakika boyunca basılmazsa, bilgisayar çalışma moduna döner.

### 4.7.2 Filtre, Sıcaklık ve Bilgi Düğmeleri

< **FLTR** ve **FLTR** > düğmeleri (bkz şekil 1) gerektiğinde bölmeli kazanın sol ve sağ kazanlarını veya tam kazanı istek halinde filtre etmek için kullanılır. **FLTR** düğmeleri, bir kez basılırsa filtreleme iletimine kadar kalan pişirme çevrim sayısını gösterir. **FLTR** düğmesine iki kez basıldığında son filte işleminin tarihi ve zamanı gösterilir. **TEMP** düğmesi, fritöz açıkken bir kez basılırsa, her iki taraf içinde geçerli kazan sıcaklığını gösterir. Eğer Fritöz açıkken **TEMP** düğmesine iki kez basılırsa, kazanların ayar noktası sıcaklıklarını gösterir. Eğer fritöz kapalı ise, ekran güncel yazılım versiyonunu gösterir. **INFO** düğmesi(bakınız şekil 1), fritöz açıkken bir kez basıldığında son testten her kazan için geri kazanım zamanını gösterir. Kurtarma, fritöz için 28°C olan yağ sıcaklığının, 121°C ve 149°C arasına çıkmak için gereken süredir. Azami geri kazanım zamanı elektrikli için 1:40 veya gazlı için 2:25'i geçmemelidir. Eğer **INFO** düğmesine üç saniye boyunca basılıp tutulursa; bilgiyi gösterir, ör: kullanım, filter istatistikleri ve son pişirme çevrimi (**INFO** düğmesiyle ilgili daha fazla bilgi için bakınız sayfa 4-34)

### 4.5.3 Pişirme fonksiyonu ve Seçim Düğmeleri

✓ ✗ düğmeleri, **1** ve **2** düğmeleriyle ortak kullanılan iki fonksiyonlu düğmelerdir. Doğrudan LED ekranlarının altına yerleştirilmişlerdir. Bu düğmeleri fonksiyonları seçmek veya iptal etmek için kullanın. ✗ düğmesi vazgeçmek veya alt menüden çıkmak için kullanılır.



## 4.8 M3000 Menü Özeti Ağacı

M3000 'deki temel programlama bölümleri aşağıda ifade edilmiştir ve alt menü başlıkları Kurulum ve kullanma talimat bölümleri altında bulunacaktır.

**Yeni Ürün Menü Öğesi Ekleme (Ürün Seçimi)**  
**Ürün Düğmelerinde Ürün Menü Öğelerini Hafızaya Alma.**  
**Akıtma, Tekrar doldurma ve Yağın imha edilmesi**

Bkz bölüm 4.10.2  
Bkz bölüm 4.10.2  
Bkz bölüm 4.10.4

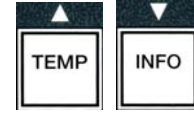
Filtre Menüsü (Filter Menu).....	4.11
[◀ FLTR veya FLTR ▶] ye basın ve tutun	
— Otomatik Filtre (Auto Filter)	
— Manuel Filtre (Maint Filter)	
— At (Dispose)	
— Tavaya boşaltın (Drain to Pan)	
— Kabı boşaltma tavasından doldurun (Fill Vat from Drain Pan)	
— Kabı yığından doldurun (Sadece Yığından) (Fill Vat from Bulk (Bulk Only))	
— Tava Çöpe (Sadece Bulk) (Pan to Waste (Bulk Only))	
Programlama (Programming)	
— Seviye 1 Programı (Level 1 Program).....	4.12
[TEMP ve INFO düğmelerine basın ve tutun, 2. bip sesinde Level 1 (Seviye 2) görünür, 1234 girin]	
— Ürün Seçimi (Product Selection).....	4.10.2
— İsim (Name)	
— Pişirme Süresi (Cook Time)	
— Sıcaklık (Temp)	
— Aşçı kimliği (Cook ID)	
— Görev Süresi 1 (Duty Time 1)	
— Görev Süresi 2 (Duty Time 2)	
— Qual Tmr (Qual Tmr)	
— OAF Devre dışı (AIF Disable)	
— Btn belirle (Assign Btn)	
— OAF Saati (AIF Clock).....	4.12.1
— Devre dışı (Disabled)	
— Etkin (Enabled)	
— Derin Temizlik Modu (Deep Clean Mode).....	4.12.2
— Üst-Sınır Testi (High-Limit Test).....	4.12.3
— Fritözü Kurulumu (Fryer Setup).....	4.9
— Seviye 2 Programı (Yönetici Seviyesi)	
— (Level 2 Program (Manager Level)).....	4.13
[TEMP ve INFO düğmelerine basın ve tutun, 3. bip sesinde Level 2 (Seviye 2) görünür, 1234 girin]	
— Ürün Tamamlama (Prod Comp)	
— Ürün için Hassasiyet (Sensitivity for product).....	4.13.1
— E-Kayıt (E-Log)	
— Son 10 hata kodlarının kaydı (Log of last 10 error codes).....	4.13.2
— Parola Kurulumu (Password Setup).....	4.13.3
— Parolayı değiştir (Change passwords)	
— Kurulum [1234 girin] (Setup [enter 1234])	
— Kullanım [4321 girin] (Usage [enter 4321])	
— Seviye 1 [1234 girin] (Level 1 [enter 1234])	
— Seviye 2 [1234 girin] (Level 2 [enter 1234])	
— Uyarı sesi (Alert Tone) Ses ve Ton (Volume and Tone).....	4.13.4
— Ses 1-9 (Volume 1-9)	
— Ton 1-3 (Tone 1-3)	
— Sonra Filtre (Filter After).....	4.13.5
— Filtre komutundan önce pişirme sayısını ayarlayınız.	
— Filtre Zamanı (Filter Time).....	4.13.6
— Filtre döngüleri arasındaki zamanı ayarlayın	
Bilgi Modu (Info Mode).....	4.14
— [3 saniye boyunca INFO düğmesine basılı tuttuğunuzda, Info Mode (Bilgi Modu) görüntülenir.]	
— Tam dolu/Yarım kazan biçimi (Full/Split Vat Configuration)	
— Filtre Durumu (Filter Stats).....	4.14.1
— Kullanımı İnceleme (Review Usage).....	4.14.2
— Son Yük (Last Load).....	4.14.3
— Toplam Polar Malzeme (TPM).....	4.14.4

## 4.9 Fritöz Kurulum Mod Programlama

Bilgisayar, ilk çalışmasından sonra, bilgisayar çıkışı değiştiğinde veya Level 1(Seviye 1) 'den erişildiğinde parametreler ayarlanabilir. Kurulum; zaman, tarih, tarih formatı, dil, fritöz tipi, kazan tipi, yağ sistem ve sıcaklık skala tipini ayarlar. Bu ayarlar sadece bir teknisyen tarafından değiştirilmelidir.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.

1. **TEMP** ve **INFO** düğmelerine aynı anda basarak **LEVEL 1** (seviye 1) görüntüleninceye kadar basarak Seviye 1 Programlamasına giriniz. Bilgisayar **ENTER CODE** (kodu giriniz) görüntüler



2. **1 2 3 4** tuşlayın.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi) 'ne değişen **LEVEL 1 PROGRAM** (seviye 1 programı) görüntülenir.

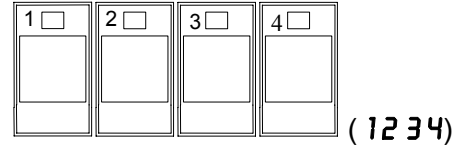
3. **FRYER SETUP** (fritöz kurulumu) 'na girmek için ▲ düğmesine bir kez basın.



4. ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar **ENTER CODE** (kodu giriniz) görüntüler

5. **1 2 3 4** tuşlayın.



Bilgisayar ekranında sol tarafta **LANGUAGE** (dil) ve sağ tarafta **ENGLISH** (ingilizce) görüntülenir.

6. ◀ ve ▶ düğmeleriyle dil menüsüne geçiş yapmak için kullanın.



7. İstenilen dil seçimi ekranda görününce ◻✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında sol tarafta **TEMP FORMAT** (sıcaklık formatı) ve sağ tarafta **F** görüntülenir.

8. ◀ ve ▶ düğmelerini kullanarak **F** ve **C** sıcaklık skalaları arasında geçiş yapınız.



**NOT: F** Fahrenheit için kullanılır, **C** Santigrat için.

9. İstenilen seçimi ekranda görününce ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında sol tarafta **TIME FORMAT** (zaman Formatı) ve sağ tarafta **12 HR** (12 saat)

görüntülenir.

10. ◀ ve ▶ düğmelerini **12HR** ve **24HR** arasında geçiş yapmak için kullanın.



11. İstenilen seçimi ekranda görününce  (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında sol tarafta **ENTER TIME** (zamanı giriniz) ve sağ tarafta **HH:MM** (ss:DD) format görüntülenir. 12 saatlik sistem seçilirse, AM veya PM gösterilir.

Örnek: 12 saatlik zaman formatında 0730 kullanılırsa 7:30 AM is girilmiş olur. 24 saatlik zaman formatında 1430 kullanılırsa 2:30 is girilmiş olur. AM ve PM değişimi için ▲ ▼ düğmelerini kullanın.

12. Zamanı, saat ve dakika olarak girmek için 0-9 numara düğmelerini kullanın.



13. İstenilen seçimi ekranda görününce  (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar sol tarafta **DATE FORMAT** (tarih formatı) sağ tarafta ise **US** görüntülenir.

14. ◀ ve ▶ düğmelerini **US** ve **INTERNL** arasında geçiş yapmak için kullanın.



15. İstenilen seçim ekranda görününce  (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında sol tarafta **ENTER DATE** (tarihi girin) ve sağ tarafta güncel zamana dönüşen **MM-DD-YY** veya **DD-MM-YY** (AA-GG-YY veya GG-AA-YY) görüntülenir.

Örnek:

US Formatı Aralık 5, 2008 formatı için 120508 olarak girin.

Uluslar arası format 5 Aralık 2008 formatı için 120508 olarak girin.

16. Tarihi girmek için 0-9 numara düğmelerini kullanın.



17. İstenilen seçimi ekranda görününce  (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında sol tarafta **FRYER TYPE** (fritöz tipi) ve sağ tarafta **ELEC** (Elektrik) görüntülenir.

18. **ELEC** (elektrik) ve **GAS** (gaz) arasında geçiş yapmak için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın.



19. İstenilen seçimi ekranda görününce  (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında sol tarafta **VAT TYPE** (kazan tipi) ve sağ tarafta **SPLIT** (parça) görüntülenir.

20. **SPLIT** (parça) ve **FULL** (tam) arasında geçiş yapmak için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın.



21. İstenilen seçimi ekranda görününce ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında sol tarafta **OIL SYSTEM** (yağ sistemi) ve sağ tarafta **JIB** görüntülenir.

22. **JIB** ve **BULK** arasında geçiş yapmak için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın.

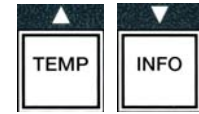


**NOT:** Bir **JIB** sistemi kullanıldıktan sonra atılabilen **JIB** (Kutudaki Sürahi) kullanır. Bir **BULK** (dökme) sistemi fritözle bağlantılı olup onu dolduran büyük bir yağ tankı deposuna sahiptir.

23. İstenilen seçimi ekranda görününce ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında sol tarafta **LANGUAGE** (dil) ve sağ tarafta **ENGLISH** (ingilizce) görüntülenir. Herhangi bir ek alan arasında geçiş yapmak için ▲ ▼ düğmelerini kullanın.



24. Çıkmak için ✕ (2) düğmesine basın.



Bilgisayar off'a dönüşen **SETUP COMPLETE** (kurulum tamamlama) görüntüler.

## 4.10 M3000 Ortak Görevleri

Bu bölüm hafızada kullanılan ortak seçimleri kapsar:

1. Bir menüden veya alt menüden çıkma.
2. Yeni ürün öğesi ekleme.
3. Ürün düğmelerinde menü öğelerini hafızaya alma.
4. Akıtma, kazanların düzenleme ve tekrar doldurma.

### 4.10.1 Menü Öğelerinden Çıkış

**MENUS** and **SUB-MENUS (MENÜLERDEN ve ALT-MENÜLERDEN)**

çıkma veya vazgeçmek için ✕ (2) düğmesine basınız.

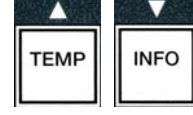


## 4.10.2 Menüye Yeni Ürün öğeleri ekleme (ÜRÜN SEÇİMİ)

Bu fonksiyon bilgisayar menüsüne yeni ürünler eklemek için kullanılır.

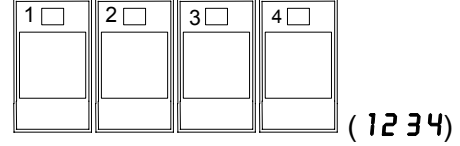
Menüye yeni bir ürün ekleme:

1. Bilgisayar **OFF** (kapalı) iken **TEMP** ve **INFO** düğmelerine aynı anda basarak **LEVEL 1** (seviye 1) görüntüleninceye kadar basarak Seviye 1 Programlamasına giriniz.



Bilgisayar **ENTER CODE** (kodu giriniz) görüntüler

2. **1234** tuşlayın.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi) 'ne değişen **LEVEL 1 PROGRAM** (seviye 1 programı) görüntülenir.

3. **PRODUCT SELECTION** (Ürün seçimi) gösterildiğinde ✓ (**1 YES**) (1 evet) e basarak menüye yeni bir öğe ekleyin.



Bilgisayar üç saniye boyunca **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi) görüntüler sonra **SELECT PRODUCT** (ürün seçin) görüntüler.

4. Sol tarafta **SELECT PRODUCT** (Ürün seçimi) gösterildiğinde sağ tarafta **FR FRIES** (patates kızartması) gösterildiğinde, menü öğeleri arasında ilerleme veya değiştirme veya numaralandırılmış bir seçimi gösterildiğinde ▼ düğmesini kullanın (ör: **PROD13** (ürün 13)).



5. Ürün seçimini değiştirmek için ✓ (**1 YES** (evet) düğmesine basın.



Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **MODIFY?** (değiştirme) ibaresi görünecektir.



6. Seçimi değiştirme için ✓ (**1 YES**) (1 evet) düğmesine basın veya **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi) dönmek için ✗ (**2 NO** (hayır) düğmesine basın.

Eğer evet seçilirse, sol ekranda **NAME** ( isim) ve sağ ekranda ürün ismi gösterilir.(ör. **PROD 13** (ürün 13)). Sağ ekranda yanıp sönen bir karakter gösterilecektir.

7. Numara tuşlarını kullanarak, yeni ürünün ilk harfini giriniz. Her tuş üç harfe sahiptir. Üretilen harf gösterilene kadar basın.



Tam ürün ismi boşluklarda dahil sekiz karakterle sınırlıdır.(ör: FR FRIES).



8. İmleci bir sonraki ekran boşluğuna taşımak için ► düğmesine basın. Boşluk bırakmak için #0 tuşlarını kullanın. ◀ düğmesi imleci geri hareket ettirmek için kullanılabilir.



Örneğin “**WINGS**” seçimini girmek için ekranda **W** görünene dek #8 anahtarına iki kez basın. Sonra imleci bir sonraki ekran boşluğuna taşımak için ► düğmesine basın. Ekranda I belirene dek #3 düğmesine basın. **WINGS** mesajı ekranda okunana kadar devam edin.

9. İsim, kaydedilecek şekilde görüldüğünde , kayıt etmek için ▼ düğmesine basın ve **COOK TIME** (pişirme zamanını) kaydırın.



10. Sol ekranda **COOK TIME** (pişirme süresi) ve sağ ekranda :00 gösterildiğinde, numara tuşlarını kullanarak dakika ve saniye olarak ürün pişirme süresini girin(ör. 310 olarak 3:10).



11. Pişirme süresinin girilmesiyle, pişirme süresini kaydetmek için ▼ (**INFO**) düğmesine basın ve kaydırmak için **TEMP** (pişirme sıcaklığı) düğmesine basın.



12. Sol ekranda **TEMP** (sıcaklık) ve sağ ekranda 32F gösterildiğinde, numara tuşlarını kullanarak ürün için pişirme sıcaklığını girin(ör. 335 olarak 335°).



13. Pişirme sıcaklığının girilmesiyle, pişirme sıcaklık değerini kaydetmek için ▼ (**INFO**) (bilgi) düğmesine ve kaydırmak için **COOK ID** (pişirme ID'si) düğmesine basın.



14. **COOK ID** (pişirme ID'si) sol ekranda ve yanın sönen **P 13** sağ ekranda gösterildiğinde, menü öğesi için dört-harfli isim girmek için adım sekizdeki talimatları kullanın. Bu kısaltılmış isim ile pişirme süresi pişirme döngüsü esnasında dönüşümlü olarak görüntülenir.

15. Doğru pişirme isim kısaltması girişi ile, (**INFO**) düğmesine basarak doğru kısa ismi kaydedin ve (**DUTY TIME 1**) (Görev Zamanı'na) (Sallama zamanı) ilerleyerek pişirme sırasında ürünün sallanması gereken zamanı ayarlayın.



16. Solda **DUTY TIME 1** (Görev Zamanı 1) görüntülenirken, sağda :00 görüntülenir. Numara tuşlarını kullanarak ilk görev için gerekli zamanı dakika ve saniye olarak girin (ör: 30 saniye sonra ürünü sallamak için , 30 girin.)



17. **DUTY TIME 1** (görev süresi 1) (çalkalama zamanı) girildiği zaman görev süresini kaydetmek için (**INFO**) düğmesine basınız ve görüntüyü **DUTY TIME 2** (görev süresi 2) seçimine kaydırınız. Eğer bir ürün ikinci bir görevin yapılmasını da gerektirirse o buradan girilebilir. İkinci görev süresini girmek için yukarıdaki talimatları uygulayınız aksi takdirde görev zamanını





kaydetmek için ▼ (INFO) (bilgi) tuşuna basınız ve görüntüyü gıda seçim dışı bırakılmadan tutma zamanını ayarlamak için kullanılan **QUAL TMR** (Kalite Zamanlaması) seçimine kaydırınız.

18. Solda, **QUAL TMR** (Kalite Zamanlaması), sağda :00 görüntülenirken ürün tutma zamanı için dakika ve saniyeleri girmede numara tuşlarını kullanınız (örneğin, 7:00 dakikayı 700 olarak)



19. **QUAL TMR** (Kalite zamanı) (tutma zamanı) girilince kayıt etmek için ▼ (INFO) tuşuna basın ve **RIF DISABLE** (OAF devre dışına) ilerleyin.



20. Solda **RIF DISABLE** (OAF Devre dışı) görüntülenirken, sağda **NO** (hayır) görüntülenir. ◀ ve ▶ düğmeleri ile **YES** (evet) ve **NO** (hayır) arasında seçim yapın. Bu özellikte, **EVET** seçilirse, programlanan ürün için AIF (OAF otomatik aralıklı filtreleme) işlemi iptal olur. Bu Bu, ürüne özel yağın karışmasını engellemek için kullanılır.



21. **RIF DISABLE** (OAF devre dışı) seçimi **NO** (hayır) olarak ayarlanırsa ▼ OAF devre dışı seçimini kaydetmek için (INFO) düğmesine basınız ve görüntüyü **ASSIGN BTN** (düğme görevlendir) seçimine kaydırınız.



Bilgisayar ekranının solunda **ASSIGN BTN** (düğme görevlendir) sağında seçilen ürün görüntülenir.



Bir düğmeyi girilen bir gıdaya görevlendirmek için aşağıdaki talimatları uygulayınız

22. Seçilen ürün ekranın sağ tarafında, **ASSIGN BTN** (düğme görevlendir) ibaresi ekranın sol tarafında görüntülenince ürün görevlendirmesinde bulunmak için 1-0 arasında bir tuşa basınız. Seçilen ürün düğmesindeki LED yanacaktır (yukarıdaki fotoğrafa bakınız). Bir düğmenin bir ürün için görevlendirilmesini kaldırmak için o ürün için görevlendirilen düğmeye basınız. LED artık yanmayacaktır.

23. Bir düğme görevlendirildiği zaman görevlendirilen düğmeyi kaydetmek için ▼ (INFO) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranının solunda **NAME** (isim) sağında ürün (örneğin **WINGS** (kanat) görüntülenir

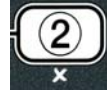


Not: Eğer diğer ürünleri eklemek için ek programlama gerekirse bir kez \* (2) numaralı butona daha sonra ▼ butonuna basınız ve 4. adıma geri dönünüz.

24. Eğer başka programlamaya gerek yoksa \* (2) numaralı butona basınız. Bilgisayar ekranında **SELECT PRODUCT** (ürün seçin) seçeneği ve ekranın sağında ürün görüntülenecektir (ör: **FR FRIES** (patates kızartması)). \* (2) düğmesine basınız. Bilgisayar **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi'ne) dönüşen **LEVEL 1 PROGRAM** (seviye 1 programı) görüntülenir.



25. Çıkmak ve **OFF**' a (kapalı) dönmek için **\* (2)** düğmesine tekrar basınız.



### 4.10.3 Ürün Düğmelerinde Menü Öğelerini Hafızaya Alma.

Bu fonksiyon bir veya iki düğmeyle ürün pişirmek için özel menü öğelerini hafızaya almak için kullanılır.

Özel bir düğmeye menü öğesini kaydetmek için:

1. Sayfa 4-12 deki adım 1-6'yı uygulayın.
2. Bilgisayar sol tarafta **NAME** (isim) ve sağ tarafta seçilen ürünü (ör. **WINGS** (kanatlar)) görüntüler.
3. Görevlendirme menüsünde özel bir ürün düğmesine görev atamak için ▲ düğmesiyle **ASSIGN BTN** (düğme görevlendir) meye gidin.
4. Bilgisayar ekranında sol tarafta **ASSIGN BTN** (düğme görevlendirme) ve sağ tarafta **WINGS** (kanat) görüntülenir.
5. Solda, **ASSIGN BTN** (düğme görevlendirme) ve seçilen ürün sağda (ör: kanat) görüntülenirken, düğme görevlendirmek için 1-10 arasında bir düğmeye basınız. Seçilen ürün düğmesindeki LED ışık yanar. Bir düğmenin bir ürün için görevlendirilmesini kaldırmak için o ürün için görevlendirilen düğmeye basınız. LED artık yanmayacaktır.
6. Bir düğme görevlendirildiği zaman görevlendirilen düğmeyi kaydetmek için **(INFO)** ▼ düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranının solunda **NAME** (isim) sağında ürün (örneğin **WINGS**) (kanat) görüntülenir

7. Eğer daha fazla programlama gerekmiyorsa, **PRODUCT SELECTION** (Ürün seçimi) komutuna dönüşen **LEVEL 1 PROGRAM** (Seviye 1 programına) dönmek için iki kez **\* (2)** düğmesine basın.
8. Çıkmak ve **OFF**' a (kapalı) dönmek için **\* (2)** düğmesine tekrar basınız.



#### 4.10.4. Kazanların Akıtılması ve Tekrar doldurması ve Yağların Atılması

Yemek yağı kullanılamaz hale geldiğinde yağı atık kabına nakletmek için uygun bir kabin içine akıtınız. Frymaster, McDonald's Yağ Elden Çıkarma Ünitesi(MSDU)'ni tavsiye eder. **Derin temizlik (boil-out) (yöntemi) solüsyonunu bir MSDU biriminin içine boşaltmayınız. NOT:** Ocak 2004 tarihinden önce imal edilen bir MSDU kullanıyorsanız filtre tavaasının kapağı birimin oluğun altına yerleştirilmesi için çıkarılmalıdır. Kapağı çıkarmak için ön kenarına hafifçe yukarı kaldırınız ve yağ korumasını çıkararak doğrudan kabinin dışarısına çekiniz. Özel kullanım talimatları için atık üniteniz ile birlikte verilen kullanım talimatlarına bakınız. Eğer bir yağ elden çıkarma birimi yoksa, yağın 38° C'ye kadar soğumaya bırakıp, ardından 15 litre ya da daha büyük kapasiteli bir **MAŞRAPAYLA** kabin içine akıtınız.

##### 4.10.4.1 Dökme olmayan Yağ sistemlerinin İmha edilmesi

Bu seçenek eski yağların bir MSDU ile veya **MAŞRAPAYLA** atılmasında kullanılır.

1. Filtre tavaasını çıkarınız ve 15 litre veya daha büyük bir MSDU veya maşrapayla maşrapayı fritözün altına yağın boşalması için yerleştirin.
2. Bilgisayar **OFF** (kapalıyken), ilgili kazanın **FLTR** düğmesine üç saniye basın ve tutun; bir ses duyulur.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **MAINT FILTER** (manuel filtreleme) ibaresine dönen **FILTER MENU** (filtre menüsü) görüntülenir.

3. **MAINT FILTER** (manuel filtreleme) görüntülenirken **DISPOSE** (imha etmek) fonksiyonuna gitmek için **▼ (INFO)** düğmesine basın.



Bilgisayar **DISPOSE** (atik) mesajını görüntüler.

4. Devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız.



Bilgisayar, **DISPOSE?** (atik?) ve **YES NO** (evet hayır seçeneğiyle, İmha etme) seçeneğini sırasıyla görüntüler.



5. İmha etmeye devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız.

#### ⚠ UYARI

**Derin temizlik (boil-out (yöntemi)) solüsyonunu bir MSDU biriminin içine asla boşaltmayınız. Derin Temizlik (boil out (yöntemi)) bir MSDU ya zarar verebilir.**

#### ⚠ TEHLİKE

**Atma ünitesine yağı boşaltırken konteynırda belirtilen maksimum çizgisini aşmayın.**

#### ⚠ TEHLİKE

**Atmak üzere uygun, Maşrapayla bir konteynıra boşaltmadan önce yağın 38°C sıcaklığına soğumasını bekleyin.**

### ⚠ TEHLİKE

**Uygun Maşrapayla kaba yağ boşaltılırken, kabın en az 15 litre veya daha fazla alacağından emin olun, aksi halde sıcak sıvı taşıp ve zarar verebilir.**

Bilgisayar ekranında **INSERT DISPOSAL UNIT** (atık birimini yerleştirin) görüntülenir. Filtre tavası çıkarıldığında bilgisayar **IS DISPOSE UNIT IN PLACE?** ve **YES NO**.(evet hayır ile değişen ATIK ünitesi yerindemi )ifadesini sırasıyla görüntüler.

6. 15 litre veya daha büyük kapasiteli MSDU veya **MAŞRAPAYLA** bir kap yerleştirildiğinde, devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.



Isıtma kaynağı devre dışıdır, tahliye vanası açılır ve bilgisayar 20 saniye boyunca **DISPOSING** (atılıyor) görüntüler.

- Tahliye vanası açık kalır ve bilgisayar, evet ile birlikte sırasıyla **VAT EMPTY?** (Kazan boş mu) görüntüler **YES** (evet).



7. Kap boş ise devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **CLN VAT COMPLETE?** (kazan yıkama tamamlandı mı) görüntülenir.



8. Kazanı tahta bir fırçayla temizleyin ve tamamlandığında devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basın.

Tahliye vanası kapanır ve kazan yağla tekrar doldurulmaya hazırdır. Eğer fritöz JIB'ye ayarlı ise bir sonraki bölümle devam ediniz.

#### 4.10.4.2 JIB Yağ Sistemlerinin Yeniden Doldurulması

JIB (Kutudaki Sürahi) yağ sistemleri Fritöz kabinindeki kutuda depo edilen yağı kullanır.

Eğer ilk kurulumda yağ sistemi JIB ya ayarlandı ise, bilgisayar, **MANUAL FILL VAT VE YES** (Kazanı manuel doldurma ile birlikte EVET) ifadelerini sırasıyla değiştirerek görüntüler.

1. Fritöz içindeki alçak çizgi düzeyine ulaşmaya kadar dikkatli bir şekilde yağı kaba dökünüz.

2. Kazan dolduğunda ✓ **YES** (evet) düğmesine basınız.  
Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.



#### 4.10.4.3 Dökme Yağ Sistemlerini kullanarak Boşaltma ve imha etme

Dökme yağ sistemleri fritözdeki eski yağı, tutma tankına aktarmak için pompa kullanır. Fritözden dökme yağ sistemine ilave tesisat kullanılır.

### ⚠ UYARI

**Filtre pedinin yağı boşaltmadan veya imha etmeden önce yerinde olmasını sağlayınız. Filtre pedinin takılmaması, boruların ve/veya pompanın tıkanmasına neden olabilir.**

1. Bilgisayar **OFF** (kapalıyken), ilgili kazanın **FLTR** düğmesine üç saniye basın ve tutun.



Bilgisayar ekranında üç saniye **FLTR MENU** (filtre menüsü) ibaresi görünüp **MAINT FILTER** (manuel filtreleme) ibaresine dönüşecektir.

2. **DISPOSE** (atık) seçeneğine geçmek için **▼ (INFO)** düğmesine basınız.
3. **DISPOSE** (atık?) gösterilirken, devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız.



Bilgisayar, **DISPOSEP** (atık?) ve **YES NO** (evet hayır seçeneğiyle, İmha etme) seçeneğini sırasıyla görüntüler.



Eğer Bilgisayar **RTI TANK FULL** (rtı tankı tam dolu) ile birlikte **CONFIRM** (doğrula) ifadelerini sırasıyla gösteriyorsa, sayfa 4-19 daki **NOT**' a bakınız.

4. İmha etmeye devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız.



Eğer **INSERT PAN** (tavayı yerleştirin) görüntülenirse, filtre tavaasını çıkarın ve değiştirin, tavanın fritöz içerisine sıkıca oturmasını sağlayın.

Bilgisayar **DRAINING** (akıtma) görüntüler.

Tahliye vanası açık kalır ve bilgisayar, **YES** (evet) ile birlikte sırasıyla **WAT EMPTYP** (akıtma) görüntüler.



5. Kap boşken devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız.

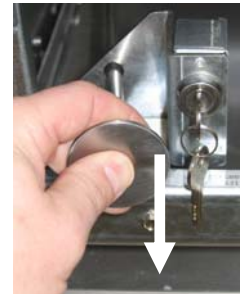
Bilgisayar ekranında **CLN WAT COMPLETE** (kazan yıkama tamamlandı mı) ve **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte görüntülenir.

6. Kazanı tahta bir fırçayla temizleyin ve tamamlandığında devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basın.



Bilgisayar **OPEN DISPOSE VALVE** (atık vanasını açınız) görüntüler.

7. Kabinin sol kapısını açın ve gerekirse vana kilidini açın. İmha etmeye başlamak için atık vanasını ileriye doğru iyice çekin.



Bilgisayar dört dakika boyunca **DISPOSING** (atılıyor) görüntüler.

Pompa tavadaki kullanılmış yağı kullanılmış dökme yağ tankına aktarır.

Tamamlandığında bilgisayar ekranında **REMOVE PAN** (tavayı çıkarınız) görüntülenir.

8. Filtre tavaasını çıkarın ve tavanın boş olmasını sağlayın.

Bilgisayar, **YES NO** (evet hayır) seçeneğiyle, **IS PAN EMPTYP** (tava boş mu) seçeneğini sırasıyla görüntüler?

9. Eğer tavada yağ kalmışsa pompayı tekrar çalıştırmak için **✘ (2)** düğmesine basın; diğer durumda bir sonraki adıma geçin.



10. Tava boş olduğunda , ✓ (1) düğmesine basın.



Bilgisayar **CLOSE DISPOSE VALVE** (atık vanasını kapatınız) görüntüler.

11. Atık vanasını, vana çubuğunu fritözün gerisine doğru durana kadar itiniz. İşletmenizin talebi durumunda vanayı tekrar kilitleyin.



Kazan yağla tekrar doldurulmaya hazırdır. Kazanı doldurmaya devam etmek için bölüm 4.10.4.4'e geçin, diğer durumda çıkmak için ✗ (2) düğmesine basın.

**\*NOT:** Eğer bilgisayar dönüşümlü olarak **RTI TANK FULL** (tı tankı dolu) ve **CONFIRM** (doğrula) ibarelerini gösteriyorsa ✓ (1) düğmesine basın ve atık dökme yağ tedarikçinizi arayın. Ekran **OFF** (kapanır).

#### 4.10.4.4 İmha Etmeden Sonra Dökme Yağ Sisteminden Kazanı Tekrar Doldurma.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **FILL POT FROM BULK?** (tavayı dökme yağdan doldurma?) ibaresi görünecektir.

Dökme yağ tekrar doldurma pompası anlık anahtar kullanır. Sadece anahtar basık ise çalışır.

1. Alçak dolun çizgisi düzeyine yağ ulaşınca kadar kazanı tekrar doldurmak için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basın ve tutun.



2. Kazan dolduğunda ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesini bırakın.

3. Kazan dolduğunda, dolun vanasını kapatmak için ✗ (2) düğmesine basın.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.

### 4.11 Filtre Menüsü

Filtre menü seçimleri, filtreleme, boşaltma ve imha etmede kullanılır.

#### 4.11.1 Filtre Menüsüne Erişim

1. Seçilen kazan için üç saniye boyunca filtre düğmesine basın ve tutun.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **MAINT FILTER** (Manuel Filtreleme) ibaresine dönen **FILTER MENU** (filtre menüsü) görüntülenir.

2. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

a. **AUTO FILTER** (otomatik filtre)

b. **MAINT FILTER** (manuel filtre)

c. **DISPOSE** (imha etme)

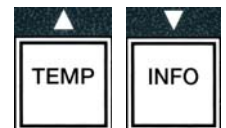
d. **DRAIN TO PAN** (Kaba boşaltma)

bkz syf. 5-2

bkz syf. 5-8

bkz syf. 4-16

bkz syf 4-20





- e. **FILL VAT FROM DRAIN PAN** (Kazanı boşaltma kabından doldurma) bkz syf 4-21
- f. **FILL VAT FROM BULK** (Kazanı bulk tan doldurma) bkz syf 4-22
- g. **PAN TO WASTE** (Tavadan Atığa) bkz syf. 4-23

İlk iki menü öğeleri: **AUTO FILTER** (otomatik filtreleme) ve **MANTAINENCE** (mauel) **FİLTRE** bölüm 5'i kapsamaktadır. Diğer menü öğeleri takip eden sayfaları kapsamaktadır.

**DRAIN TO PAN** (tavaya akıtma) ve **FILL VAT FROM DRAIN PAN** (kazanı akıtma tavasından doldurma) öncelikle kontrol amaçlı kullanılır. Yağ tavaya akıtıldığında veya kızartma kabına geri döndüğünde kullanılırlar.

### 4.11.2 Tavaya Boşaltın

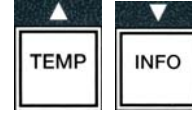
Tavaya boşalt fonksiyonu yağı fritöz tavasından filtre pedine akıtır.

1. Bilgisayar **OFF** (kapalı) iken, seçilen kapta akıtılma işlemi için üç saniye filtre düğmesine basın ve tutun.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **MAINT FILTER** (manuel filtreleme) ibaresine dönüşen **FILTER MENU** (filtre menüsü) görüntülenir.

2. **DRAIN TO PAN** (tavaya boşalt) fonksiyonuna gitmek için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın.



3. **DRAIN TO PAN** (tavaya boşalt) gösterildiğinde devam etmek için ✓ (1) düğmesine basın.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **DRAIN TO PAN?** (tavaya boşalt) ibaresi görünecektir.



4. Devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet) ) düğmesine basınız.

Isıtma kaynağı devre dışı ve sistem tavanın yerinde olduğunu kontrol eder. Eğer tava yerinde değilse, bir tava bulunana kadar, bilgisayar ekranında **INSERT PAN** (tavayı yerleştirin) ibaresi görünecektir.

Tavanın bulunmasıyla, boşaltma vanası açılır. Bilgisayar 20 saniye boyunca **DRAINING** (akıtma) görüntüler.

Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **VAT EMPTY?** (kazan doldurulsun mu) görüntülenir.

5. Kap boşken devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.



Bilgisayar **FILL VAT FROM DRAIN PAN?** (kazan, akıtma tavasından doldurulsun mu) ile **YES NO** (evet hayır) ifadelerini sırasıyla görüntüler. Kazanı tekrar doldurmak için bir sonraki adıma geçin, aksi halde adım 8'e gidin.

6. Tekrar doldurmaya devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.



Bilgisayar **FILLING** (dolduruluyor) görüntüler. Doldurma işleminden sonra bilgisayar

ekranında **YES NO** (evet hayır) seçenekleriyle **VAT FULL?** (kazan dolu mu) görüntülenir.

Eğer kazan dolu değilse pompayı tekrar çalıştırma **\* (2 NO)** (hayır)) için düğmesine basın.



7. Kazan dolu ise **OFF** (kapalı) fonksiyonuna dönmek için  **✓ (1 YES)** (evet)) düğmesine basınız.

8. **\* (2 NO)** (hayır) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında **REMOVE PAN** (tavayı çıkarın) ibaresi görünecektir.

### ⚠ TEHLİKE

**Sıcak yağın sıçraması ciddi yanıklara, kaymaya ve düşmeye neden olabileceğinden filtre tavasını yavaşça açınız.**

9. Dikkatli bir şekilde filtre tavasını fritözden çekin.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **IS PAN EMPTY?** (tava boş mu?) ibaresi görünecektir.



**NOT:** Tekrar dolumdan sonra tavada az miktarda yağ kalabilir.

10. Eğer tava boş ise **OFF** (kapalı) konumuna dönmek için **✓ (1 YES)** (1 evet) düğmesine basın.

Eğer tava boş değilse **\* (2 NO)** düğmesine basın ve adım 5 'ten sonra, **YES NO** (evet hayır) ile sırasıyla görüntülenen **FILL VAT FROM DRAIN PAN?** (KAZAN, Akıtma tavaından doldurulsun mu) işlemine dönün.



Eğer tava boş değilse ve fritöz dökme yağ sisteminde kullanılıyor ise, **\* (2 NO)** (hayır)) düğmesine basın ve bilgisayar **YES NO** (evet hayır) ile **PAN TO WASTE?** (tava çöpe atılsın mı?) ifadelerini sırasıyla görüntüler.

11. Kullanılmış dökme yağ tankına yağın atılması için **✓ (1 YES)** (1 evet) düğmesine basın. Dökme yağ sisteminde kullanılan yağın atılması için, adım 6 ve 7 arasındaki bölüm 4.10.4.3' e gitmek için



### 4.11.3 Akıtma Tavasından Kazanı Doldur

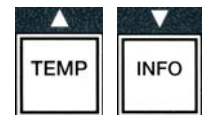
Akıtma kabından kazanı doldur seçimi, fritöz tavasını filtre kabından tekrar doldurmak için kullanılır.

1. Bilgisayar **OFF** (kapalıyken), kazanın tekrar doldurulması için filtre düğmesine üç saniye basın ve tutun.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **MAINT FILTER** (manuel filtreleme) ibaresine dönüşen **FILTER MENU** (filtre menüsü) görüntülenir.

2. **FILL VAT FROM DRAIN PAN** (Kazanı, akıtma kabından doldur) fonksiyonuna gitmek için **▲** ve **▼** düğmelerini kullanın.



3. **FILL VAT FROM DRAIN PAN** (Kazanı, akıtma kabından doldur) gösterildiğinde devam etmek için **✓ (1)** düğmesine basın.





Bilgisayar **YES NO** (evet hayır) ile birlikte **FILL VAT FROM DRAIN PAMP** (Kazan, akıtma kabından doldurulsun mu?) seçeneklerini sırasıyla görüntüler.

4. Devam etmek için ✓ (**1 YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Sistem boşaltma vanasının kapalı olduğunu kontrol eder. Dönüş vanası açılır ve filtre pompası kazanı tekrar doldurur.

Bilgisayar kazan yeniden doldurulurken **FILLING** (doldurma) görüntüler. Doldurmadan sonra, **YES NO** (evet hayır) ile birlikte sırasıyla **IS VAT FULL?** (kazanı tam dolumu?) görüntülenir.

5. Kazan dolu ise **OFF** (kapalı) fonksiyonuna dönmek ve çıkma için ✓ (**1 YES**) (1 evet) düğmesine basınız. Eğer kazan dolu değilse doldurmaya devam etmek için ✗ (**2 NO** (hayır)düğmesine basın.



#### 4.11.4 Kazanı Dökme Yağ sisteminden Doldur.

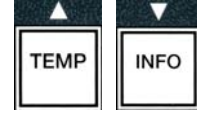
Kızartma tavası bir dökme yağ sisteminden dolduruluyor ise Kazanı dökme yağdan doldur seçimi kullanılır.

1. Bilgisayar **OFF** (kapalıyken), kazanın tekrar doldurulması için filtre düğmesine üç saniye basın ve tutun.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **MAINT FILTER** (Manuel Filtreleme) ibaresine dönüşen **FILTER MENU** (filtre menüsü) görüntülenir.

2. **FILL VAT FROM BULK** (Kazanı, dökme yağ kabından doldur) fonksiyonuna gitmek için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın.



3. **FILL VAT FROM BULK** (Kazanı, dökme yağ kabından doldur) gösterildiğinde devam etmek için ✓ (**1 YES** (evet)) düğmesine basın.



Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **FILL VAT FROM BULK?** (Kazanı, dökme yağ kabından doldurulsun mu?) ibaresi görünecektir.

4. Devam etmek için ✓ (**YES** (evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar **YES** (evet) ile değişen **PRESS AND HOLD YES TO FILL** (Doldurmak için BASIN ve tutun) sırasıyla ibarelerini görüntüler.



Dönüş vanası açılır ve dökme yağ pompası harekete geçer. Dökme yağ tekrar doldurma pompası anlık anahtar kullanır. Sadece anahtar basıldığı sürede boyunca pompalar.

5. Kazanı doldurmak için ✓ (**YES** (evet)) düğmesine basın ve tutun.



Kazan dolarken bilgisayar ekranında **FILLING** (dolduruyor) ibaresi görünecektir.

6. Kazan alçak yağ seviyesine kadar dolduğunda ✓ (**1 YES** (evet)) düğmesini bırakın.

Bilgisayar **YES NO** (evet hayır) **CONTINUE FILLING?** (doldurmaya devam edilsin mi) seçeneklerini sırasıyla görüntüler.



7. Doldurmaya devam etmek için adım 5'e dönün. Aksi halde çıkmak ve off (kapalı) dönmek için ✗ (**2 NO** (hayır)) düğmesine basın.

## 4.11.5 Tavadan Çöpe Atılması

Tavadan çöpe atılması seçimi, kızartma tavasındaki yağın akıtılmadan, dökme yağ sisteminin tavadaki fazla yağı, atık dökme yağ tankına pompalanmasına izin veren bir seçenektir.

1. Bilgisayar **OFF** (kapalıyken), kazanın tekrar doldurulması için filtre düğmesine üç saniye basın ve tutun.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **MAINT FILTER** (Manuel Filtreleme) ibaresine dönüşen **FILTER MENU** (filtre menüsü) görüntülenir.

2. **PAN TO WASTE** (tavadan çöpe) fonksiyonuna gitmek için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın.



3. **PAN TO WASTE** (tavadan çöpe) gösterilirken, devam etmek için ✓ (**1 YES** (evet)) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **PAN TO WASTE?** (tavadan çöpe) ibaresi görünecektir.

4. ✓ (**YES**) (evet) düğmesine basın ve bölüm 4.10.4.3 sayfa 4-18'e gidin ve adım 6 dan sonra devam edin veya filtre menüsüne çıkmak için ✗ (**2 NO** (hayır)) düğmesine basın.



## 4.12 Seviye 1 Programlama

OAF (Otomatik Aralıklı Filtreleme) devre dışı bırakıldığında ve derin temizlik(boil-out) ve üst sınır testi gerçekleştiğinde, yeni ürün girişi için Seviye 1 programlama kullanılır.

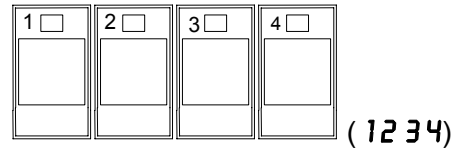
Seviye bir programlama moduna girmek için:

1. Bilgisayar **OFF** (kapalı) iken **LEVEL 1** (seviye 1) görüntüleninceye ve bir ses duyulana kadar ÜÇ saniye boyunca aynı anda **TEMP** ve **INFO** düğmelerine basın.



Bilgisayar **ENTER CODE** (kodu giriniz) görüntüler

2. **1234** tuşlayın.

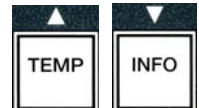


Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi) 'ne değişen **LEVEL 1 PROGRAM** (Seviye 1 programı) görüntülenir.

3. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

a. **PRODUCT SELECTION** (Ürün seçimi)

bkz syf 4-12



- b. **RIF CLOCK** (OAF saati) bkz syf. 4-24
- c. **DEEP CLEAN MODE** (derin temizlik modu) bkz syf 4-25
- d. **HI LIMIT TEST** (üst sınır testi ) bkz syf 4-30
- e. **FRYER SETUP** (Fritöz kurulumu) bkz syf 4-9

4. Seçim gösterildiğinde, seçilen menü öğesi için ✓ (1 **YES**) (evet)'e basın.



## 4.12.1 AIF SAATİ

AIF saat modu zaman programlamada AIF (Otomatik Aralıklı Filtreleme) komutunu devre dışı bırakır. Bu fonksiyon gün içinde yoğun zamanlarda faydalıdır Mesela öğle vakti telaşında.

1. Sayfa 4-23 ve 4-24 'tek adım 1- 3 'ü uygulayın.
2. **RIF CLOCK** (OAF saati) seçeneğine geçmek için ▼ (**INFO**) düğmesini kullanınız.



3. Devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında sol tarafta **RIF CLOCK** (OAF saati) ve sağ tarafta **DISABLED** (devre dışı) görüntülenir.

4. Aralarında geçiş yapmak için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın:
  - a. **DISABLED** (devre dışı)
  - b. **ENABLED** (etkin)



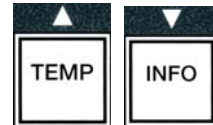
\*Bu fonksiyonu etkin olarak ayarların

5. **ENABLED** (etkin) gösterilirken ▼ düğmesine basın.



Eğer **DISABLED** (devre dışı) seçilmiş ise adım 12'ye geçin.

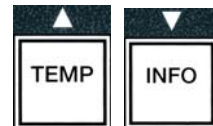
6. **ENABLED** (etkin) gösterilirken, **M-F 1** arası **SUN 4.** arası geçiş yapmak için ▲ ve ▼ düğmesine basın (bkz şekil 4.12.2.5.) Pazartesi –Cuma arası, öğle arası- 11:30 AM - 1:30 PM arasında filter yapılması istenmez. Bilgisayarda **M-F 1 12:00 AM** işlemine geçiş yapın.



7. AIF kapalıyken, için tuş takımını kullanarak başlangıç zamanını girin.



8. AM – PM arası geçiş yapmak için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.



9. ▼ (**INFO**) düğmesine basın. Bilgisayar **0 DUR** görüntüler. Bu kapalı olan AIF için kalan bekleme süresidir.



10. 0 ve 999 arası zamanı girmek için tuş takımlarını kullanın. 1½ saat 90 dakika olarak girilir. Bu örnek için **90** giriniz. Bilgisayar **090 DUR** görüntüler. Filtreleme işlemini kapamak için her gün için veya ayarlanan günlerde dört farklı zaman periyodu kullanılabilir. (M-F 1-4, Cmt 1-4 ve Paz 1-4)



11. Zamanı kabul etmek ve sonraki zaman periyoduna geçmek için ▼ (INFO) düğmesine basın.



12. Bittiğinde çıkmak için ve **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi) ekranına dönmek için \* düğmesine bir kez basın.



13. Press the \* (2) button to quit and to return to **OFF** (kapalı).



## 4.12.2 DERİN TEMİZLİK MODU (BOIL-OUT)

Derin Temizlik modu kızartma tavasındaki karbonlaşmış yağı çıkarmak için kullanılır.

**NOT: LOV™ fritöz temizleme talimatları için Kay Kimyasalına bakınız”Fritöz Derin Temizlik İşlemi”**

1. Sayfa 4-23 ve 4-24 ‘tek adım 1- 3 ‘ü uygulayın.

Bilgisayar **DEEP CLEAN MODE** (derin temizlik modu).



2. ✓ (YES (evet)) düğmesine basınız.

**Dökme Yağ Sistemi:** Filtre tavasının temiz ve yerinde olmasını sağlayın.

**JIB Yağ Sistemi:** 15 litre MSDU veya Uygun Metal kabın akıtmanın altında olmasını sağlayın.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **DEEP CLEANP** (derin temizlik) ibaresi görünecektir.



3. ✓ (1 YES) (1 evet) düğmesine basınız.

4. **Tam Kap:** Bilgisayar **YES NO** (evet hayır) ile birlikte **IS OIL REMOVEDP** (yağ çıkarılsın mı) ibaresini sırasıyla görüntüler.



**Bölünmüş kap:** Bilgisayar **DEEP CLEAN** (derin temizlik) ile **L R(Sol Sağ)** ibaraelerini sırasıyla görüntüler.



Temizlenmesi için bölmeli kazanın altındaki ✓ (1) or \* (2) düğmelerine basın.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **IS OIL REMOVEDP** (yağ çıkarılsın mı?) ibaresi görünecektir.

\*Eğer dökme yağ sistemi atık yağ tankı dolu ise, bilgisayar **RTI TANK FULL** (rtı tankı dolu) ile **CONFIRM**(onayla) ibarelerini sırasıyla görüntüler. ✓ (1) düğmesine basın ve atık dökme yağ tedarikçinizi arayın. Ekran **OFF** (kapalı).

⚠ **TEHLİKE**

Atma ünitesine yağı boşaltırken konteynırda belirtilen maksimum çizgisini aşmayın.

⚠ **TEHLİKE**

Atmak üzere uygun, **MAŞRAPAYLA** bir konteynıra boşaltmadan önce yağın 38°C sıcaklığına soğumasını bekleyin.

⚠ **TEHLİKE**

Yağın aktığı kabın **MSDU** veya **MAŞRAPAYLA** Kap olmasını sağlayın, aksi halde yağ taşıp zarar verebilir.

5. **Kızartma kabını boşalt:** ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basın ve adım 12'ye atlayın.  
**Yağ-Dolu Kızartma kazanı:** ✗ (2 **NO** (hayır)) düğmesine basınız.



6. **JIB Yağ Sistemi:** Bilgisayar, **YES NO** (evet hayır) ile birlikte sırasıyla **IS DISPOSAL UNIT IN PLACE?** (Atık ünitesi Yerde mi görüntüler?). Kapasitesi 15 litre veya daha büyük olan **MSDU** veya uygun metal kabın boşaltmanın altında olmasını sağlayın. Yağı imha etmek için ✓ (1 **YES** (1 evet)) düğmesine basınız. Bilgisayar atılıyor ve bitiminde kazan boş mu? ile **YES** (evet) ifadelerini sırasıyla görüntüler. ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basın ve adım 12'ye atlayın.



**Dökme Yağ Sistemi** Bilgisayar **DRAINING** (boşaltılıyor) mesajını görüntüler. Yağ filtre tavaasına boşaldığında bilgisayar, sırasıyla **evet** ile birlikte **VAT EMPTY?** (Kazan boş mu?) görüntüler ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basın ve devam edin.



- \* Eğer **INSERT PAN** (tavayı yerleştirin) görüntülenirse, filtre tavaasını çıkarın ve değiştirin.

**Dökme Yağ Sistemi:** Bilgisayar **OPEN DISPOSE VALVE** (atık vanasını açınız).

7. **Dökme Yağ Sistemi:** Kabinin sol kapısını açın ve gerekirse vana kilidini açın. İmha etmeye başlamak için atık vanasını ileriye doğru iyice çekin.

**Dökme Yağ Sistemi:** Bilgisayar dört dakika boyunca **DISPOSING** (atılıyor) görüntüler.

Pompa tavadaki kullanılmış yağı kullanılmış dökme yağ tankına aktarır.

**Dökme Yağ Sistemi:** Tamamlandığında bilgisayar ekranında **REMOVE PAN** (tavayı çıkarınız) görüntülenir.

8. **Dökme Yağ Sistemi:** Filtre tavaasını çıkarın ve tavanın boş olmasını sağlayın.

**Dökme Yağ Sistemi:** Bilgisayar, **YES NO** (evet hayır) seçeneğiyle, **IS PAN EMPTY?** (tava boş mu) seçeneğini sırasıyla görüntüler?

9. **Dökme Yağ Sistemi:** Eğer tavada yağ kalmışsa pompayı tekrar çalıştırmak için ✗ (2) düğmesine basın; diğer durumda bir sonraki adıma geçin.



10. **Dökme Yağ Sistemi:** Tava boş olduğunda, ✓ (1) düğmesine basın (bkz Şekil 4.10.4.3.10).



**Dökme Yağ Sistemi:** Bilgisayar **CLOSE DISPOSE VALVE** (atık vanasını kapatınız) görüntüler.

11. **Dökme Yağ Sistemi:** Atık vanasını, vana kolunu durana kadar iterek kapatınız.

**Dökme Yağ Sistemi:** Bilgisayar ekranında **INSERT PAN** (tavayı yerleştirin) ibaresi görünecektir. Tavayı yerleştirin.



12. **Dökme veya JIB sistemi:** Atık vanası kapanır ve bilgisayar, **YES** (evet) ile birlikte sırasıyla **SOLUTION ADDED** (solüsyon eklendi mi) görüntüler. Su ve solüsyon karışımını temizlenmesi için kızartma tavaasına doldurun. Bakım gereksinimleri ve McDonald's için Kay Kimyasalın sağladığı derin temizlik "Fritöz Derin Temizlik işlemi" talimatlarına bakın.

13. **Dökme veya JIB sistemi:** Devam etmek ve temizleme işlemini başlatmak için ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar 60:00 dakikalık süreden başlayan geri sayım zamanlayıcısı ile **DEEP CLEAN** (derin temizlik) ibarelerini sırasıyla görüntüler. Kazan bir saat için 91° C'ye kadar ısınır. **DERİN TEMİZLİĞİ** iptal etmek için üç saniye boyunca \* (2) düğmesine basın ve tutun. Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneklerini sunarak **IS SOLUTION REMOVED?** (solüsyon çıkarılsın mı?) ibaresi görünecektir. Adım 15'e gidiniz.

Bir saat sonra ısıtıcı kapanır ve bilgisayar **CLEAN DONE** (temizlik yapıldı) görüntüler.

14. **Dökme veya JIB sistemi:** Alarmı susturmak için ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



15. **Dökme veya JIB sistemi:** Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **IS SOLUTION REMOVED?** (solüsyon çıkarılsın mı?) ibaresi görünecektir. Remove solution following Kay Chemical instructions.

16. **Dökme veya JIB sistemi:** Filtre tavasını çıkarın ve kırıntı sepetini çıkarın, filtre pedini ve süzgeci bastırın. Fritöze boş filtre tavası yerleştirin.

**⚠ TEHLİKE**

**Atmadan önce Derin Temizlik (boil-out) solüsyonunu 38°C'ye kadar soğumaya bırakınız. Aksi halde sıcak sıvı zarar verebilir.**

**NOT: Temizlik solüsyonunu çıkarılması için Kay kimyasal tarafından sağlanan "Fritöz Derin Temizlik İşlemi" talimatlarına bakın.**

17. **Dökme veya JIB sistemi:** Solüsyon çıkarıldığında, ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basın.



18. **Dökme veya JIB sistemi:** Bilgisayar ekranında **SCRUB VAT COMPLETE?** (kazan fırçalama tamamlandı mı) **VE YES** (evet) seçeneğiyle birlikte görüntülenir. Press the ✓ (1 **YES**) (1 evet)) button.



19. **Dökme veya JIB sistemi:** Bilgisayar **DRAINING** (akıtma) görüntüler. Kazanda kalan bir miktar solüsyonu akıtmak için akıtma açılır. Kazandaki solüsyonu fazlasını durulayın.

20. **Dökme veya JIB sistemi:** Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **RINSE COMPLETE?** (Durulama tamamlandı mı) görüntülenir. Kazan tamamen durulandığında devam etmek için ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basın.



21. **Dökme veya JIB sistemi:** Bilgisayar ekranında **REMOVE PAN** (tavayı çıkarın) ibaresi görünecektir. Filtre tavasını çıkarın.

22. **Dökme veya JIB sistemi:** Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **VAT AND PAN DRY?** (kazan ve tava kuru mu) görüntülenir. Kazanın ve tavanın tamamen kuru olmasını sağlayın.



23. **Dökme veya JIB sistemi:** Bilgisayar ekranında **INSERT PAN** (tavayı yerleştirin) ibaresi görünecektir. Süzgeci, filtre pedini tekrar takın ve halkayı ve adım 16 'da çıkarılan kırıntı sepetine bastırın. Filtre tavasını yerleştirin.
24. **JIB sistem:** Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **MANUAL FILL** (manuel doldur) görüntülenir. ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basın ve ekran **OFF** (kapanır).



**Dökme Sistemi:** Bölüm 4.11.4 Kazanı Dökme yağdan doldur bölümüne gidin ve adım 3'ten sonra başlayın.

### 4.12.3 ÜST SINIR TEST MODU

Üst sınır test modu üst sınır devresini test etmek için kullanılır. Üst sınır testi yağı tahrip edecektir. Sadece eski yağ ile yapılmalıdır. Derece 238 °C'ye ulaşırsa ikinci üst sınır şalter atması gerçekleşmeden ve bilgisayar ekranında **HIGH LIMIT FAILURE** (üst sınır hatası) ibaresi **DISCONNECT POLER** (gücü kesiniz) ibaresiyle dönüşümlü olarak belirmeden ve test sırasında bir uyarı tonu duyulmadan fritözü kapatınız ve derhal servisi çağırınız.

Test herhangi bir zamanda fritözü kapatarak iptal edilir. Fritöz tekrar açıldığı zaman, çalışma moduna döner ve ekranda ürün görüntülenir.

1. Sayfa 4-23 ve 4-24 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

Bilgisayar üst sınır **HI LIMIT TEST** (testi görüntüler).



2. Üst sınır testine devam etmek için ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini beraber **HI-LIMIT?** (üst - sınır?) ibaresi görünecektir.



3. Teste devam etmek için ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız. Eğer bölmeli kazanda için test yapılıyorsa kazanını ilgili yanındaki ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basın.

Bilgisayar kontrol'a basın ve tutun görüntüler **PRESS AND HOLD CHECK** (Check (Kontrol'a Basın ve Tutun)).



4. Üst sınır testini başlatmak için ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Kazan ısınmaya başlar. Bilgisayar test sırasında gerçek kazan sıcaklığını görüntüler. Sıcaklık 210°C ± 12°C\* 'ye ulaştığında, bilgisayar; gerçek sıcaklıkla birlikte sırasıyla **HOT HI-1** görüntüler. (Ör. **410F**) ve ısıtmaya devam eder.

**\*NOT:** Avrupa Birliğinde kullanılan (CE işaretli) bilgisayarlarda bu sıcaklık 202°C dir.

İkinci üst sınır sektesine kadar fritöz ısıtmaya devam eder. Genellikle bu, sıcaklık CE olmayanlar için üst sınır; 217°C - 231°C, CE olanlar için, üst sınır; 207°C - 219°C

Üst sınır açıldığında bilgisayar, gerçek sıcaklık beraber değişerek **HELP HI-2** (yardım hı-2) görüntüler (ör. **430F**)

5. ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesini bırakınız.

Eğer üst sınır testi başarısız olursa, bilgisayar ekranında **HIGH LIMIT FAILURE** (gücü kesin) ifadesiyle birlikte değişerek **DISCONNECT POLER** (üst sınır başarısız) ifadesi görüntülenir. Eğer bu olursa, fritöz gücünü kesin ve hemen servisi arayın.

Kazan ısıtmayı durdurur ve bilgisayar ekranı, kullanılmakta olan sıcaklıkla, gerçek sıcaklığı değişerek gösterir.(ör. sıcaklık 204°C **430F**) altına düşünceye kadar **430F**)

6. Alarmı iptal etmek için yumuşak güç düğmesine basın.



7. Sıcaklık 204°C'nin altına düştüğünde üst sınır testinden çıkmak için \* (2) düğmesine bir kes basın.



8. **OFF** (kapalı) ya çıkmak için \* (2) düğmesine basınız.

9. Yağı imha etmek için sayfa 4-26 daki işlemleri takip edin.

## 4.13 Seviye İkiyi Programlama

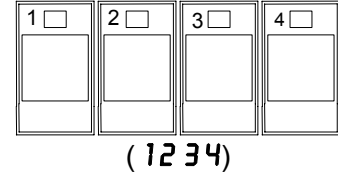
Seviye iki programlama moduna girmek için:

1. Bilgisayar **OFF** (kapalı) iken **LEVEL 2** (Seviye 2) görüntüleninceye kadar 10 saniye boyunca aynı anda **TEMP** ve **INFO** düğmelerine basın.



Bilgisayar **ENTER CODE** (kodu giriniz) görüntüler

2. **1234** tuşlayın.



Bilgisayar ekranında üç saniye boyunca **PRODUCT COMP** (ürün tamamlama) 'ya dönüşen **LEVEL 2 PROGRAM** (Seviye 2 programı) görüntülenir.

3. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

- |   |              |
|---|--------------|
| a. <b>PROD COMP</b> (Ürün tamamlama)    | bkz syf 4-30 |
| b. <b>E-LOG</b> (e-kayıt)               | bkz syf 4-31 |
| c. <b>PASSWORD SETUP</b> (Parola KURUL) | bkz syf 4-31 |
| d. <b>ALERT TONE</b> (alarm sesi)       | bkz syf 4-32 |
| e. <b>FILTER AFTER</b> (sonra filtre)   | bkz syf 4-33 |
| f. <b>FILTER TIME</b> (filtre zamanı)   | bkz syf 4-34 |

### NOT:

Seçilen pozisyonlar arasında gezinmek için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın.

Numaraları girerken, 0-9 tuşlarını kullanarak ilgili düğmeye basın.

Bir sonraki veya önceki menüye gitmek veya girişi kabul etmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

4. İstenilen seçimi ekranda görününce ✓ (1 YES) (1 evet) düğmesine basınız.



### 4.13.1 ÜRÜN UYUM MODU

Ürün uyum modu ürün uyumunun (duyarlılığının) değiştirilmesine olanak sağlar. Bazı menü öğeleri için kendi pişirme özelliklerine göre bir ayarlama gerekebilir. **Ürün uyumunu değiştirirken dikkatli olunuz, çünkü ürünlerin pişirme döngüsü üzerinde olumsuz etkileri olabilir.** Ürün uyumu için varsayılan ayar dördür.



1. Sayfa 4-29 ve 4-30 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

Bilgisayar **PROD COMP** (ürün tamamlama) görüntüler.



2. **PROD COMP** (ürün tamamlama) gösterilirken . ✓ (**1 YES**) (1 evet) düğmesine basın.

Bilgisayar **SELECT PRODUCT** (ürün seç)'e dönüşen **PRODUCT SELECTION** (ürün seçimi) görüntüler.

3. ürün listesi arasında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın.



Bilgisayar product selected (seçilen ürünü) görüntüler.

4. Ürün seç ile ürün seçmek için ✓ (**1 YES**) (1 evet)'e basın.



Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **MODIFY?** (değiştirme) ibaresi görünecektir.



5. Devam etmek için ✓ (**1 YES**) (1 evet) düğmesine basın veya **LEVEL 2 PROGRAM**. (seviye 2 programı' na) dönmek için ✗ (**2 NO** (hayır)) düğmesine basın.

Bilgisayar sol tarafta **LOAD COMP** (yük tamamlama) sağ tarafta **4** veya diğer bir değer görüntüler. Tavsiye edilen bu hassas düzenleme bu ürün içindir.

**NOT: Ürün üzerinde ters etki olabileceğinden, bu düzenlemeyi şiddetle ayarlamama tavsiye edilir.**

6. Bu düzenlemeyi değiştirme için, 0-9 arası rakam girin.



7. Bu seçimi kabul etmek için ✗ (**2**) düğmesine basınız.

8. Çıkmak için ✗ (**2**) düğmesine iki kez basınız.



Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.

### 4.13.2 E-LOG MODU

E-LOG modu fritözü kullanırken karşılaşılan en son on hata kodunu görüntülemek için kullanılır. Bu kodlar en son hata en önce olmak üzere ilk hataya doğru 1-10 sıralaması ile ekranda görüntülenir. Saat, tarih ve hata kodları da ekranda belirecektir. The time, date and error code are displayed.

1. Sayfa 4-29 ve 4-30 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

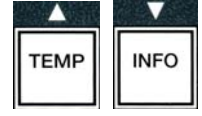
Bilgisayar **E-LOG** (E-kayıt) görüntüler.



2. Seçimi kabul etmek için ✗ (**1 YES**) düğmesine basınız.

Bilgisayar sol tarafta **NOW** (şimdi) ve sağ tarafta güncel tarih ve saati görüntüler.

3. ▼ Düğmesini, “A” dan başlayıp “J” ye kadar, en son on hata kodunda gezinmek için kullanın. Son hata görüntülediğinde üste dönmek için ▲ düğmesini kullanın.



Eğer hiç hata olmamışsa bilgisayarın ekranında **NO ERRORS** (hata yok) ibaresi belirecektir. Hatalar A’ dan J’ye kadar konumlarına göre, bölmeli bir kap ise kabın hata olan kısmı, hata kodu ve dönüşümlü olarak ekrana yansıyan zaman ve tarih bilgileri şeklinde görüntülenir. Görüntülenen bir hata kodu ve "L" harfi varsa bölmeli bir kabın sol tarafında hata olduğu, "R" harfi varsa kabın sağ tarafında hata olduğu belirtilmektedir (örneğin - A R-E06 06:34 12/09/08). Hata kodları bu kılavuzun 7.2.5 numaralı bölümünde listelenmiştir.

4. Çıkmak için \* (2) düğmesine iki kez basınız.

The computer displays **OFF** (kapalı).



### 4.13.3 PAROLA KURULUM MODU

Bu parola modu, bir lokanta yöneticisine, değişik mod ve seviyeler için parola değiştirmesine izin verir.

1. Sayfa 4-29 ve 4-30 arası adım 1- 3 ‘ü uygulayın.

Bilgisayar **PASSWORD SETUP** (parola kurulumu) görüntüler.

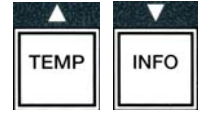


2. Seçimi kabul etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Bilgisayar **FRYER SETUP**(fritöz kurulumu) görüntüler.

3. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

- FRYER SETUP** (fritöz kurulumu)-- **FRYER SETUP** (fritöz kurulumu) moduna kurulmuş parolayı girmek için. (Varsayılan 1234)
- USAGE** (kullanım) – **USAGE** (kullanım) moduna girip kullanım isttiklerini sıfırlamak için kurulmuş parolayı girin. (Varsayılan 4321)
- LEVEL 1**(seviye1)—**LEVEL 1**(seviye 1’e) girmek için kurulmuş parolayı girin. (Varsayılan 1234)
- LEVEL 2**(seviye2)—**LEVEL 2**(seviye 2’e) girmek için kurulmuş parolayı girin. (Varsayılan 1234)



4. Seçimi kabul etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **MODIFY?** (değiştirme) ibaresi görünecektir.



5. ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar sol tarafta **FRYER SETUP** (fritöz kurulumu) ve sağ tarafta **NEW PASSWORD** (yeni parola) üç saniye yanıp söner ve sonra **1234** veya geçerli şifreyi gösterir.

6. 0-9 tuşlarını kullanarak yeni bir parola veya mevcut parolayı tekrar giriniz.



7. ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.



Bilgisayar sol tarafta **CONFIRM** (onayla) ve sağ tarafta **1234** veya yeni şifreyi görüntüler.

8. Devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.



Bilgisayar sol tarafta **PASSWORD SETUP** (parola kurulumu) görüntüler. Sağ taraf boştur.

9. Fritöz kurulumu, seviye bir ve seviye iki parolaları, kullanımı değiştirmek veya onaylamak için, 3-8 arası adımları tekrarlayın,

10. Çıkmak için ✖ (2) düğmesine tekrar basınız.



Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.

#### 4.13.4. UYARI SES MODU

Uyarı ses şiddeti dokuz seviyeye ayarlanabilir ve ses üç frekansa ayarlanabilir. Protein Ve French fry istasyonlarını ayırtmak için farklı frekanslar kullanın.

1. Sayfa 4-29 ve 4-30 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

Bilgisayar **ALERT TONE** (uyarı sesi) görüntüler.



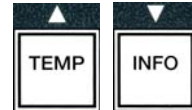
2. İstenilen seçimi ekranda görününce ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında sol tarafta **VOLUME 1-9** (Ses 1-9) ve sağ tarafta **9** görüntülenir.

3. Ses seviyesini ayarlamak için tuş takımlarını kullanın.  
Dokuz ses seviyesinden seçin, 1; en yumuşak, 9; en gürültülü.



4. **TONE 1-3** (ses 1-3)'e geçiş yapmak için ▲ ve ▼ düğmelerini kullanın.



Bilgisayar ekranında sol tarafta **TONE 1-3** (Ses 1-3) ve sağ tarafta **1** görüntülenir.

5. Tuş takımını kullanarak 1 den 3'e kadar, frekans tonunu ayarlayın.



6. **LEVEL 2 PROGRAM** (seviye 2 program) komutuna dönmek için ✖ (2) düğmesine basın.



7. Çıkmak için ✖ (2) düğmesine tekrar basınız.



Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.

### 4.13.5 SONRA FİLTRELE

AIF filtreleme modu filtreleme komutuna geçmeden önce iki ölçüt kullanır. Bir tanesi bu bölümde ayarlanan pişirme döngülerini, diğeri ise bir sonraki bölüm olan 4.13.6 FİLTRE ZAMANI bölümünde ayarlanan zamanı gözden geçirir. Filtreleme komutu tamamlanan döngüler veya tamamlanan zamandan hangisi önce gerçekleşirse onunla başlatılır.

**FILTER AFTER** (sonra filtrele) seçeneği filtreleme komutu ekranda görünmeden öncesinde yemek döngü sayısını ayarlamak için kullanılır.

1. Sayfa 4-29 ve 4-30 'tek adım 1- 3 'ü uygulayın.

**FILTER AFTER**(sonra filtrele)'e kaydırın.



2. **FILTER AFTER** (sonra filtrele) ekranda görününce ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar sol tarafta **FILTER AFTER** (sonra filtrele) ve sağ tarafta **0** veya başka bir rakam görüntüler.

3. Filtre etmek için, komuttan önce pişirme çevrim sayısını girmek için 0-9 arası tuş takımını kullanın.(ör: her 12 çevrimden sonra olması için 12 girin)



Bilgisayar ekranında sol tarafta **FILTER AFTER** (sonra filtrele) ve sağ tarafta **12** görüntülenir.

4. **LEVEL 2 PROGRAM** (seviye 2 program) komutuna dönmek için ✖ (2) düğmesine basın.



5. Çıkmak için ✖ (2) düğmesine tekrar basınız.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.

### 4.13.6 FİLTRE ZAMANI

**FILTER TIME** (filtre zamanı) filtreleme komutundan önce geçen süreyi ayarlamak için kullanılır.

Filtrelemenin, üretilecek pişirme çevriminden fazla olması istenirse, bu seçenek düşük hacimli işyerleri için yararlıdır.

1. Sayfa 4-29 ve 4-30 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

**FILTER TIME** (filtreleme zamanı)'e kaydırın.



2. **FILTER TIME** (filtrele zamanı) ekranda görününce ✓ (1 **YES**) (evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında sol tarafta **FILTER TIME** (filtreleme zamanı) ve sağ tarafta **0** görüntülenir.

3. Filtre komutları arasındaki süre miktarını saat olarak girmek için 0-9 arası tuş takımını kullanın.(ör: her 2 saatten sonra olması için 2 girin)



Bilgisayar ekranında sol tarafta **FILTER TIME** (filtreleme zamanı) ve sağ tarafta **02** görüntülenir.

4. **LEVEL 2 PROGRAM** (seviye 2 program) komutuna dönmek için ✖ (2) düğmesine basın.



5. Çıkmak için **✖ (2)** düğmesine basınız.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.



#### 4.14 INFO Modu

**INFO** düğmesi bilgi gösterimi menü dolaşımı için kullanılır. Bir kez basıldığında, her kazan için geri kazanım zamanını gösterir.

**INFO** düğmesine üç saniye basıldığında kullanım, filtre istatistikleri, son pişirme çevrimini görüntüler.

**INFO** Moduna girmek için:

1. ▼ (**INFO**) düğmesine üç saniye basın.



Bilgisayar ekranında üç saniye **INFO MODE** (info modu ) ibaresi görünüp **FILTER STATS**.(filtre istatistikleri) ibaresine dönüşecektir.

2. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.

##### **TAM KAZAN KURULUMU**

- a. **FILTER STATS** (filtre istatistikleri) bkz syf 4-35
- b. **REVIEW USAGE** (kullanımı inceleme) bkz syf. 4-36
- c. **LAST LOAD** (son yük) bkz syf. 4-37
- d. **TPM** (Toplam Polar Malzeme) bkz syf. 4-37

##### **BÖLÜNÜŞ KAZAN KURULUMU**

- a. **FILTER STATS** (filtre istatistikleri) bkz syf 4-35
- b. **REVIEW USAGE** (kullanımı inceleme) bkz syf. 4-36
- c. **LAST LOAD L** (son yük sol) bkz syf. 4-37
- d. **LAST LOAD R** (son yük sağ) bkz syf. 4-37
- e. **TPM L** (Toplam Polar Malzeme sol) bkz syf. 4-37
- df **TPM R** (Toplam Polar Malzeme sağ) bkz syf. 4-37

#### **NOT:**

Seçilen günler arasında gezinmek için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın.

Diğer menü öğelerine geçiş yapmak için düğmelerini ▲ ve ▼ kullanın.

3. İstenilen seçim gösterildiğinde, seçilen menü öğesi için ✓ (**1 YES** (evet))'e basın.



#### 4.14.1 FİLTRE İSTATİSTİK MODU

Filtre istatistiksel modu, kazan filtreleme sayısını ve gündüzleyin atlanan filtrelemeyi ve filtre komutu başına ortalama pişirme çevrimini görüntüler.

1. Sayfa 4-34 ve 4-35 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

Bilgisayarda **FITLER STATS.P** (filtreme istatistikleri) görüntülenir.

2. İstenilen seçimi ekranda görününce ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basınız.



Bilgisayar sol tarafta güncel günü, sağ tarafta ise güncel tarihi görüntüler.

3. Güncel günden başlayıp, bir hafta gerisine kadar giden kayıtlara ulaşmak için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın



4. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.



### TAM KAZAN KURULUMU

- DAY (TUE). DATE (07/03/07)** - Güncel gün ve tarih.
- FILTERED # DAY** – Kazan filtreleme sayısı ve gün sayısı.
- FLT BPSD # DAY** – Atlanan filtreleme sayısı ve gün sayısı.
- FLT AVG DAY.** Filtreleme ve gün başına ortalama pişirme çevrim sayısı

### BÖLÜNMÜŞ KAZAN KURULUMU

- DAY (TUE). DATE (07/03/07)** - Güncel gün ve tarih.
- L FILTERED # DAY** – Sol kazan filtreleme sayısını ve gün sayısı.
- L FLT BPSD # DAY** – Sol kazan için atlanan filtreleme sayısı ve gün sayısı.
- L FLT AVG DAY,** Filtreleme/sol kazan ve gün başına ortalama pişirme çevrim sayısı
- R FILTERED # DAY** – Sağ Kazan filtreleme sayısı ve gün sayısı.
- R FLT BPSD # DAY** – Sağ kazan için atlanan filtreleme sayısı ve gün sayısı.
- R FLT AVG DAY.** – Average number of cook cycles per filter/right vat and day.

5. **FILTER STATS** (filtreleme istatistikleri) komutuna değişen **INFO MODE** (info modu)'na dönmek için ✖ (2) düğmesine basın.



6. Çıkmak için ✖ (2) düğmesine tekrar basınız.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.



### 4.14.2 KULLANIMI İNCELEME MODU

Kullanımı inceleme; kazan başına toplam pişirme çevrimi, kazan başına pişirme çevrim sayısı, tamamlanmayan pişirme çevrim sayısı, kazan(lar)ın çalışma saat sayıları ve son kullanım sıfırlama tarihini görüntüler.

1. Sayfa 4-34 ve 4-35 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

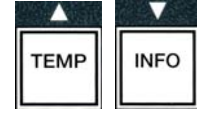
**REVIEW USAGE** (kullanımı inceleme)' ye kaydırma için.

2. **REVIEW USAGE** (kullanımı inceleme) ekranda görününce ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.



Bilgisayar son sıfırlamada, kullanım tarihi ve zamanına değişen **USAGE SINCE** (kullanım) görüntüler.

3. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.



#### TAM KAZAN KURULUMU

- USAGE SINCE TIME. DATE** – Son sıfırlamadan sonraki tarih ve zaman kullanımı
- TOTAL COOKS #** – Tüm ürünler için pişirme çevrim sayısı .
- QUIT COOK #** – İlk 30 saniye içinde çıkılan pişirme çevrim sayısı
- ON HRS #** – Kazanın çalışma saati
- RESET USAGE** – Kullanım sayaçlarını sıfırlama

#### BÖLÜNMÜŞ KAZAN KURULUMU

- USAGE SINCE TIME. DATE** – Son sıfırlamadan sonraki zaman ve tarih kullanımı
- TOTAL COOKS #** – Tüm ürünler için pişirme çevrim sayısı.
- QUIT COOK #** – İlk 30 saniye içinde çıkılan pişirme çevrim sayısı
- L ON HRS #** – Sol kazanın çalışma saati
- R ON HRS #** – Sağ kazanın çalışma saati
- RESET USAGE** – Kullanım sayaçlarını sıfırlama

4. Kullanım istatistiklerini sıfırlamada, adım 3'e dönün ve **RESET USAGE** (kullanımı sıfırlama), aksi halde adım 7'ye geçin.

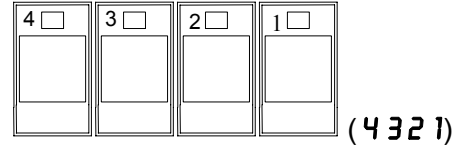
Bilgisayar **RESET USAGE** (kullanımı sıfırlama) görüntüler.

5. İstenilen seçim gösterildiğinde, seçilen menü öğesi için ✓ (**1 YES**) (1 evet)'e basın.



Bilgisayar **ENTER CODE** (kodu giriniz) görüntüler

6. **4321** girmek için rakamları kullanın. Not: Kodlar değişebilir.



Bilgisayar **REVIEW USAGE** (kullanımı incele'ye) dönüşen **RESET USAGE COMPLETE** (tamamlanmış kullanımı sıfırla) görüntüler. Adım 8'e gidiniz.

7. **FILTER STATS** (filtreleme istatistikleri) komutuna değişen **INFO MODE** (info modu)'na dönmek için \* (**2**) düğmesine basın.



8. Çıkmak için \* (**2**) düğmesine basınız.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.



#### 4.14.3 SON YÜK MODU

Son yük modu, son pişirme çevrim verilerini görüntüler.

1. Sayfa 4-34 ve 4-35 arası adım 1- 3 'ü uygulayın.

Bilgisayar tam kazan için **LAST LOAD** (son Yük) kurulumu veya bölünmüş kazan için (**LOAD L** veya **LOAD R** (sol yük sağ yük) kurulumunu görüntüler.

2. İstenilen seçimi ekranda görününce ✓ (**1 YES**) (1 evet) düğmesine basınız.





3. Aralarında gezinmek için ▲ ve ▼ düğmelerine basın.



#### TAM /BÖLÜNMÜŞ KAZAN KURULUMU

- PRODUCT FRY** – Pişirilen son ürün.
- STARTED 02:34PM** – Başlatılan son pişirme çevrimi zamanı
- ACTUAL 3:15** – Uzatmalarda dahil gerçek pişirme süresi.
- PROGTIME 3:10** – Programlanmış pişirme süresi
- MAX TEMP 337°** – Pişirme çevriminde kaydedilen en yüksek yağ sıcaklığı.
- MIN TEMP 310°** – Pişirme çevriminde kaydedilen en az yağ sıcaklığı.
- AVG TEMP 335°** – Pişirme çevriminde kaydedilen ortalama sıcaklık.
- HEAT ON 70** – Pişirme süresince, ısı kaynağını açık kalma yüzdesi.
- READY YES** – Eğer fritöz pişirme çevrimi başlamadan önce uygun sıcaklığa geri dönerse görüntülenir.

**NOT** – yukardaki sayılar örnektir. Gerçek koşulları yansıtmaz.

4. **FILTER STATS** (filtreleme istatistikleri) komutuna değişen **INFO MODE** (info modu)'na dönmek için \* (2) düğmesine basın.



5. Çıkmak için \* (2) düğmesine tekrar basınız.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.



#### 4.14.4 TPM (Toplam Polar Malzeme) MODU - Sadece fritöz bir Yağ Kalitesi Sensörü (OQS) ile donatılmışsa kullanılır.

TPM (Toplam Polar Malzeme) modu yağ kalitesi sensörüyle (kullanılabiliyorsa) yağda ölçülen toplam polar malzeme miktarını görüntüler.

1. Sayfa 4-34 ve 4-35 'tek adım 1- 3 'ü uygulayın.

Bilgisayar **TPM** görüntüler.

2. İstenen seçim görüntülenirken ✓ (1 **YES**) (1 evet) düğmesine basın.



Ekranın sol tarafında geçerli gün ve sağ tarafında geçerli tarih görüntülenir.

3. Kayıtlar arasında geçiş yapmak için ◀ ve ▶ düğmelerini kullanın; geçerli günden başlayarak bir hafta öncesine gidin.



4. TPM'yi görüntülemek veya bölünmüş bir kazanda sol ve sağ ölçümler arasında değiştirmek için ▼ INFO düğmesine basın.



#### DOLU KAZAN YAPILANDIRMASI

a. **TPM # DAY** (gün)– Geçerli TPM ve gün.\*

#### BÖLÜNMÜŞ KAZAN YAPILANDIRMASI

a. **L TPM # DAY** (gün) – Geçerli TPM ve sol tarafta tarih.

\*



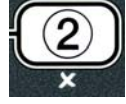
**b. R TPM # DAY (gün)– TPM ve sağ tarafta gün.\***

\*NOT: TPM değeri mevcut değilse kontrolör “---“ görüntüleyecektir.

5. \* (2) düğmesine basarak **INFO MODE** (Bilgi Modunu) **FILTER STATS** (filtre durumu) istemine geri döndürün.



6. ıkılmak ve önceki duruma geri dönmek için \* (2) düğmesine tekrar basın.



# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## BÖLÜM 5: FİLTRELEME TALİMATLARI

### 5.1 Giriş

FootPrint Pro filtreleme sistemi diğer kızartma kapları çalışırken kızartma kabındaki yağın güvenli ve etkili şekilde filtrelenmesini mümkün kılar.

Filtre sisteminin kullanıma hazırlanması ile ilgili Bölüm 5.2'ye bakınız. Sistemin çalıştırılması Bölüm 5.3'ün kapsamındadır.

#### ⚠ UYARI

**Operatörlerin sıcak yağ filtreleme sistemi kullanmanın özellikle de yağ filtreleme, boşaltım ve temizleme işlemlerinin zararları, konusunda bilgilendirilmesinden cihazın kullanıldığı çalışma alanının denetçisi sorumludur.**

#### ⚠ UYARI

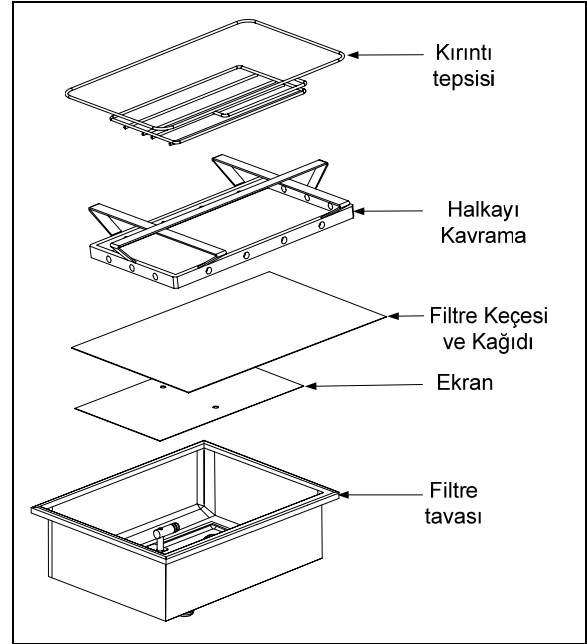
**Filtre keçesi veya kağıdı dünlük olarak değiştirilmeli.**

### 5.2 Filtrenin Kullanıma Hazırlanması

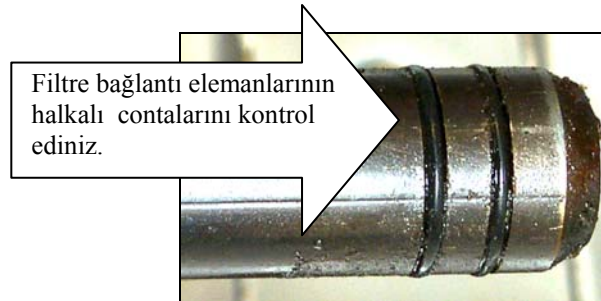
1. Filtre kabını kabinden çekin ve kırıntı tepsi, baskı parçası, filtre pedini (veya kağıdı) ve filtre ızgarasını çıkarın. (Bkz Şekil 1) Tüm metal parçaları Çok Amaçlı Konsantre ve sıcak su ile temizleyin ve ardından tamamen kurulayın.

Filtre kabı temizlik, içerideki parçalara erişim veya katı yağ atma ünitesinin (MSDU) boşaltım sisteminin altına yerleştirilmesi haricinde asla açılmamalıdır. Ocak 2004 öncesinde üretilmiş bir MSDU ünitesi kullanıyorsanız sayfa 4-16'deki talimatlara bakın.

2. Filtre kabı bağlantı tertibatının her iki yuvarlak conta iyi durumda olacak şekilde yerleştirildiğine bakın. (Bkz: Şekil 2)



Şekil 1



Şekil 2

3. Ardından kabın alt kısmının ortasına metal filtre ızgarasını yerleştirin, ızgaranın üzerine pürüzlü kısım üste gelecek şekilde bir kat filtre pedi yerleştirin. Pedin filtre kabının kabartmalı kenarları arasında olduğundan emin olun. Baskı parçasını pedin üzerinde yerleştirin. Filtre kağıdı kullanıyorsanız ızgaranın üzerine her iki taraf örtüşecek şekilde bir kat filtre kağıdı yerleştirin. Baskı parçasını filtre kağıdının üzerine yerleştirin ve kaba doğru alçaltın, parçayı kaba indirirken kağıdın parça üzerinde ve etrafında kırılmasını sağlayın. Ardından filtre kağıdının üzerine 1 paket filtre tozu dökün.
4. Kırıntı tepsisini kabın ön kısmına tekrar takın. (Bkz: Şekil 1)

### **PED KULLANIYORSANIZ FİLTRE TOZU KULLANMAYIN!**

5. Filtreyi fritöze doğru iterek alt kısmına oturacak şekilde takın. MIB panosunda “R” gösterilmesini sağlayınız. Filtreleme sisteminiz kullanıma hazırdır.

#### **⚠ TEHLİKE**

**Ciddi yanıklara, kaymalara, düşmelere neden olabilecek, sıcak yağın taşmaması ve dökülmemesi için dahili filtreleme ünitesine aynı anda birden fazla kızartma kabını boşaltmayın.**

#### **⚠ TEHLİKE**

**Her gün kızartma işlemlerinin sonunda filtre sistemine sahip fritözlerdeki parça tepsisi yanmaz kaba boşaltılmalıdır. Bazı gıda parçacıkları belirli katı yağları emecek şekilde yağda bırakıldığında kendiliğinden patlayabilir.**

#### **⚠ İKAZ**

**Kızartma sepetlerini veya diğer kapları fritözün birleştirme şeridine vurmayın. Bu şerit kızartma kapları arasındaki eki saklamak için kullanılmaktadır. Katı yağı çıkartmak amacıyla kızartma kaplarını şeride vurmak şeridin şeklini bozar ve yerine uyumunu olumsuz şekilde etkiler. Sıkı bir şekilde uyum amacıyla tasarlanmıştır ve yalnızca temizlik amacıyla yerinden çıkarılmalıdır.**

### **5.3 Otomatik Aralıklı Filtreleme(AIF)**

Otomatik Aralıklı Filtreleme (AIF) önceden kurulmuş pişirme döngü veya zamanlarında otomatik olarak kızartma kaplarını filtreleyen bir sistemdir.

Otomatik Aralıklı Filtreleme (AIF) sistemini LOV™ tipi fritözlerde bir M3000 bilgisayarı kontrol eder. Önceden kurulmuş birkaç pişirme döngü veya zamanı sonrasında bilgisayar ekranında **YES NO** (evet-hayır) Seçenekleriyle **FILTER NOW?** (şimdi filtreliyim mi) sorusu görünür. Mavi LED ışık eşzamanlı olarak devreye girer. LED ışık filtreleme başladığı zaman kapanacaktır. **NO** (hayır) seçildiği zaman ya da bir pişirme döngüsü başlatıldığı zaman mavi LED ışık kapanacak, yağın filtrelenmesi için yeniden kısa bir süre sonra devreye girecektir.

1. Filtrelemeyi başlatmak için ✓ **(1) YES** (evet) filtrelemeyi iptal etmek için “✗ **(2) NO** (hayır) basınız.



Yağ seviyesi çok düşükse ekranda **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **OIL LEVEL TOO LOW** (yağ seviyesi çok düşük) yazısı görünecektir. Kabul etmek için **✓ (1) YES** (evet) basınız ve pişirme modunu boşa çalıştırmaya dönünüz. JIB’de yağ seviyesinin düşük olup olmadığını kontrol ediniz. JIB düşük değilse ve bu da olmaya devam etmekteyse yetkili satış acentesiyle temasa geçiniz.

**YES** (evet) seçilirse on saniye **SKIM VAT** (kabın yağını al) ibaresi görünüp **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **CONFIRM** (Onayla) ibaresi görünecektir. İleri geri hareketlerle, her kaptan mümkün olan en fazla kısıntıyı giderecek şekilde yağdaki kısıntıları temizleyiniz. Bu yağın kullanım ömrünü iyileştirmek ve yağın kalitesini artırmak için çok önemlidir.

**Not:** Şimdi **FILTER NOW** or **CONFIRM** (filtrele veya onayla) ibarelerine **NO** (hayır) cevabı seçilirse, filtreleme iptal edilir ve fritöz normal çalışmasına döner. **FILTER AFTER** (sonra filtrele) maddesi yerine getirildikten sonra **EKRANDA FILTER NOW** (şimdi filtrele) komutu belirir. Bu seyir evet seçilene kadar devam eder.

Filtre tavası tam olarak oturmadıysa ekranda **INSERT PAN** (tavayı yerleştirin) ibaresi görünecektir. Filtre tavası yerine tam olarak oturursa ekranda **SKIM VAT** (kabın yağını al) ibaresi görünür.

2. “**✓ (1) YES** (evet) seçilince otomatik Filtreleme döngüsü başlatılır. Fritöz ekranında işlem boyunca (**DRAINING. WASHING. FILLING** (akıtma, yıkama ve doldurma) ibareleri görünecektir.

**Not:** Birkaç kap eşzamanlı olarak filtrelenmez.

Filtreleme tamamlanınca fritöz başlatma noktasına erişene kadar bilgisayar ekranında **LOW TEMP** (düşük ısı) ibaresi görünecektir.

Fritöz başlatma noktasına erişince ve bilgisayar ekranı ürün ismi ya da kesikli çizgilerine dönüşünce fritöz kullanıma hazırdır.

Tüm filtreleme işlemi yaklaşık dört dakika sürer.

NOT: Filtreleme esnasında tava çekilirse, filtreleme işlemi durur ve tava geri yerleştirilince yeniden başlar.

#### **⚠ TEHLİKE**

**Tüm parçaları atık sulardan uzak tutunuz. Çalıştırıcıların kapatılması hasara veya yaralanmaya neden olabilir.**

### **5.3.1 İsteğe Bağlı Filtreleme.**

İsteğe bağlı filtreleme otomatik filtrelemenin elle başlatılması için kullanılır.

1. Fritöz başlama ısına **GETİRİLMELİDİR.**  
Bilgisayar açık olarak üç saniye **FLTR** butonuna basınız.



Bilgisayar ekranında üç saniye **FILTER MENU** (filtreleme menüsü) ibaresi görünüp **AUTO FILTER** (Otomatik Filtreleme) ibaresine dönüşecektir.

2. Devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Bilgisayarda şimdi **FILTER NOW?** (filtre edeyim mi) görünecektir. Alternating with **YES/NO** (evet hayır).



3. Devam etmek için sayfa 5-2, bölüm 5,3'deki 1. Adıma gidiniz.

#### 5.4 Otomatik Aralıklı Filtreleme (AIF) Sorunlarını giderme

##### 5.4.1 Eksik Filtreleme

Filtreleme pedini değiştirdikten sonra Otomatik Aralıklı Filtreleme (AIF) işleminde hata oluşursa bir hata mesajı belirecektir. Hatayı açıklığa kavuşturmak için 5. ve 6.sayfadaki şemaya bakınız.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **IS VAT FULL?** (kap dolu mu) ibaresi görünecektir. MIB panosunda üç adet yatay çizgi görünecektir.



1. Kap doluyorsa devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Bilgisayar boşa çalışma ya da KAPALI konumuna geçecektir.

Kap tam olarak dolu değilse sonraki adıma devam ediniz.



2. Kap tam olarak dolmadıysa ✗ (2 **NO** (hayır)) düğmesine basınız.



Pompa yeniden çalışırken bilgisayar ekranında **FILLING** (dolduruyor) ibaresi görünecektir. Pompa durunca bilgisayar ekranında tekrar **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **IS VAT FULL?** (kap dolu mu) ibaresi görünecektir. Kap doluyorsa 1. Adıma gidiniz. Kap tam olarak dolu değilse devam ediniz.

3. Kap tam olarak dolmadıysa ✗ (2 **NO** (hayır)) düğmesine basınız.



Pompa yeniden çalışırken bilgisayar ekranında **FILLING** (dolduruyor) ibaresi görünecektir. Pompa durunca bilgisayar ekranında tekrar **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **IS VAT FULL?** (kap dolu mu) ibaresi görünecektir. If the vat is full go to step 1. If the vat is not completely filled continue.

4. Kap tam olarak dolmadıysa ✗ (2 **NO** (hayır)) düğmesine basınız. If this is the second consecutive sequence of incomplete filtration skip to step 8.



Bilgisayar ekranında alarm çalarak **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunan **CHANGE FILTER PADD?** (filtre pedini değiştirdiniz mi) ibaresi görünecektir.

5. Devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Pedin süresi sona erdiyse ✗ (2 **NO** (hayır)) düğmesine basmak fritözü dört ya da on beş dakikalığına pişirme moduna çevirir ve sonrasında bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **CHANGE FILTER PADD?** (filtre pedini değiştirdiniz mi) ibaresi görünecektir. Bu seyir evet seçilene kadar devam eder.



Bilgisayar ekranında **REMOVE PAN** (tavayı çıkarın) ibaresi görünecektir.

\***NOT:** Normalde her 25 saatte bir olan filtre pedi değiştirme zamanı sona erdiyse

her dört dakika yerine her 15 dakikada bir **CHANGE FILTER PAD?** (pedi değiştirdiniz mi) mesajı tekrarlanacaktır.

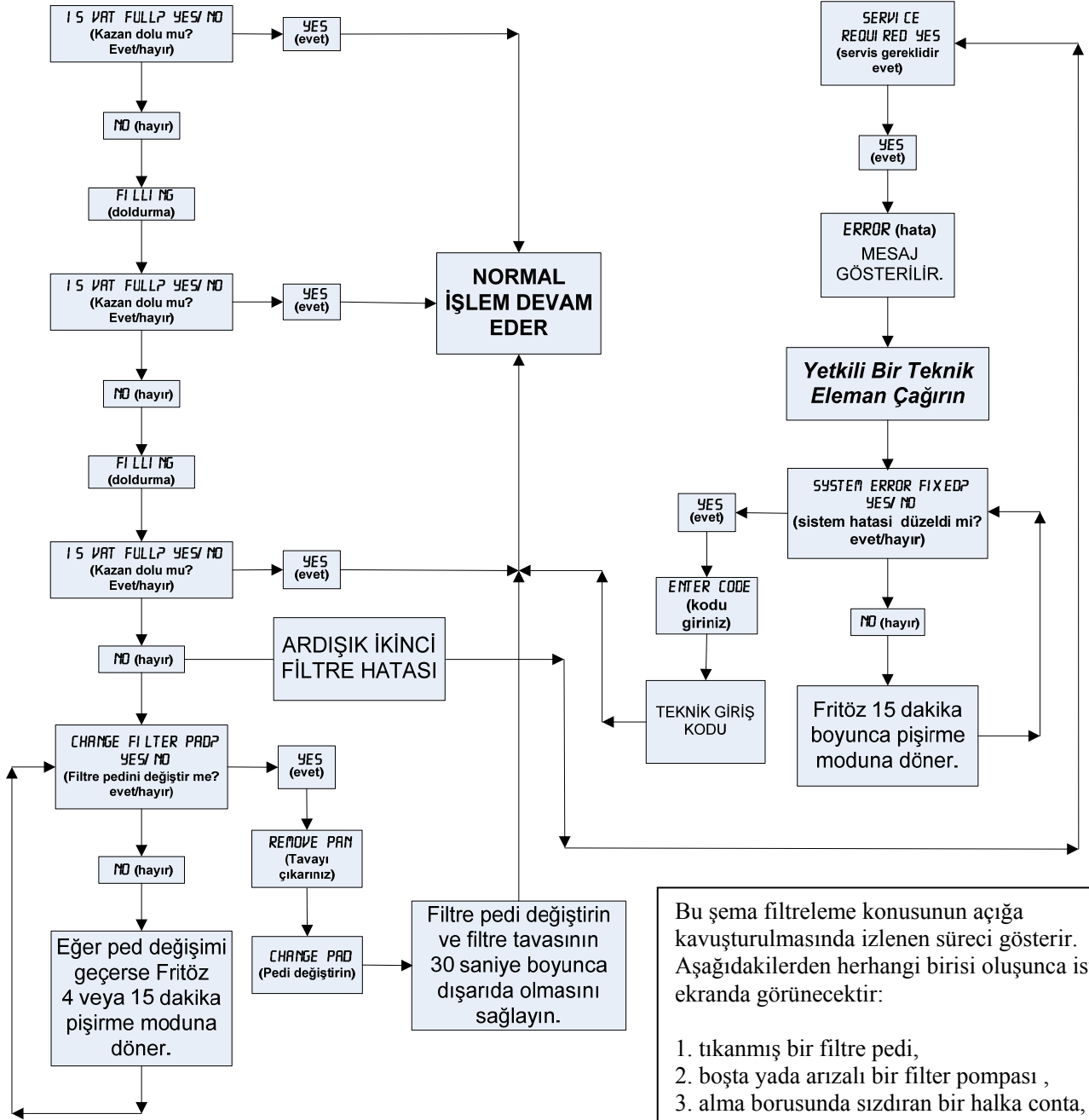
6. Tavayı çıkarın. Bilgisayar ekranında **CHANGE PAD** (ped değiştirin) ibaresi görünecektir. Filtre pedi değiştiriniz ve filtre tavaasının kabinden en az 30 saniyeliğine ileri doğru çekilmesini sağlayınız. Filtre tavaası kabinden en az 30 saniyeliğine çekildiği zaman bilgisayar ekranında **OFF** (kapalı) ibaresi görünecektir. Tavanın kuru ve düzgün kurulduğuna emin olunuz. Filtre tavaasını tekrara fritözün içine itiniz. MIB panosunda “**A**” gösterilmesini sağlayınız.
7. Bilgisayarı açınız. Bilgisayar ekranında fritöz kurulum derecesine gelene kadar **LOW TEMP** (düşük ısı) ibaresi görünecektir.
8. Art arda altı defa filtreleme hatası olursa geri dönüş vanası kapanır ve bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğini sunarak **SERVICE REQUIRED** (servis gerekli) ibaresi görünecek ve alarm çalacaktır.
9. Devam etmek için ✓ (1 **YES** (evet)) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında 15 saniye **SYSTEM ERROR** (sistem hatası) ibaresi görünecek ve bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **SYSTEM ERROR FIXED** (sistem hatası giderilsin) ibaresi görünecektir.

10. Pişirmeye devam etmek için ✓ (2 **NO** (hayır)) düğmesine basınız. Fritözün tamir edilmesi ve ilk durumuna getirilmesi için Yetkili Satış Acentenizi arayınız. Sorun çözülene kadar hata mesajı her 15 dakikada bir ekranda görünecektir. Kendinde filtreleme ve otomatik sona erdirmeye fritöz sıfırlanana kadar çalışmayacaktır.



## 5.4.4 Filtre Hata Akış Çizelgesi



Bu şema filtreleme konusunun açığa kavuşturulmasında izlenen süreci gösterir. Aşağıdakilerden herhangi birisi oluşunca istem ekranda görünecektir:

1. tıkanmış bir filtre pedi,
2. boşta yada arızalı bir filter pompası ,
3. alma borusunda sızdıran bir halka conta,
4. hatalı bir akıtma valfi/erişim düzeneği ya da
5. hatalı bir geri dönüş valfi/erişim düzeneği.

Bilgisayar ekranında **SERVICE REQUIRED** (servis gerekli), ibaresi çıkarsa **SYSTEM ERROR FIXED? YES NO** (seçenekli sistem hatası giderildi? evet hayır) istemi çıkınca fritözü çoğu zaman **NO** (hayır) seçeneğini seçerek kullanabilirsiniz. Mesaj sorun halledilene ve fritöz bir teknisyen tarafından yeniden kurulana kadar her 15 dakikada bir tekrar edilecektir.

#### 5.4.5 Filtre Meşgul

**FILTER BUSY** (filtre meşgul) ibaresi görünürse MIB panelinde başka bir filtre kabı beklenmektedir ya da açığa kavuşturulması gereken başka bir konu vardır. Sorunun düzeltilip düzeltilmediğini görmek için 15 dakika bekleyiniz. Düzelmese yerel yetkili satış acentenizi arayınız.

#### ⚠ TEHLİKE

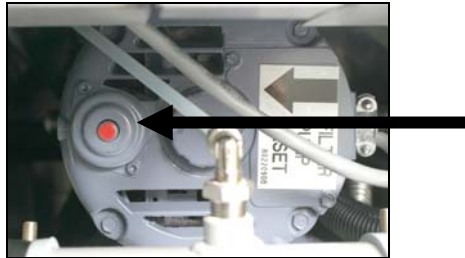
Ciddi yanıklara, kaymalara, düşmelere neden olabilecek, sıcak yağın taşmaması ve dökülmemesi için dahili filtreleme ünitesine aynı anda birden fazla kızartma kabını boşaltmayın.

#### ⚠ UYARI

Filtre motorunun aşırı ısınması veya elektrik arızası olması ihtimaline karşı filtre pompası elle sıfırlama düğmesine sahiptir. Bu düğmenin çalışmaması durumunda filtre sistemine giden gücü kesin ve düğmeyi sıfırlamadan önce 20 dakika süreyle pompa motorunun soğumasını bekleyin (aşağıdaki resme bakın).

#### ⚠ UYARI

Filtre pompa anahtarını sıfırlarken, tedbirli olunuz ve uygun güvenlik ekipmanları kullanınız. Anahtar sıfırlanırken, dikkatsizlik, ciddi yanıklara neden olabileceğinden akıtma borusu ve kızartma tavaasının etrafındaki işlem dikkatli bir şekilde tamamlanmalıdır.



Filtre Pompası Reset Anahtarı

#### 5.5 Manuel Filtreleme veya Gün Sonu Filtrelemesi (MAINT FLTR)

#### UYARI

Filtre keçesi veya kağıdı günlük olarak değiştirilmelidir.

#### ⚠ TEHLİKE

Ciddi yanıklara, kaymalara, düşmelere neden olabilecek, sıcak yağın taşmaması ve dökülmemesi için dahili filtreleme ünitesine aynı anda birden fazla kızartma kabını boşaltmayın.

Sistemin doğru çalışması için filtre keçesi ya da kağıdı günlük olarak değiştirildiğine emin olunuz.

1. Fritöz başlama ısısına **GETİRİLMELİDİR.** Bilgisayar **AÇIKKEN**, üç saniye **FLTR** butonuna basınız.





Bilgisayar ekranında üç saniye **FILTER MENU** (filtre menüsü) yanar ve daha sonra **AUTO FILTER** (otomatik filtre) ibaresine değişir.

2. **MAINT FILTER** (Manuel filtre) seçeneğine geçmek için **▼(INFO)** düğmesine basınız.



3. İstenilen seçim ekranda çıkınca devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız.



Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **MAINT FILTER** (Manuel filtre) ibaresi görünecektir.



4. Manuel filtrelemeyi başlatmak için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız. Eğer bilgisayar ekranında **CLOSE DISPOSE VALVE** (boşaltma vanasını kapatın) ibaresi görünürse, RTI çıkış valfini kapatınız. Çıkmak için **\* (2 NO (hayır))** düğmesine basınız.

Hiçbir tava yerinde değilse bilgisayar ekranında bir tava tespit edilene kadar **INSERT PAN** (tavayı yerleştirin) ibaresi görünecektir. Bilgisayar ekranında **FILTERING** (filtreleme) ibaresi görünecek ve yağ kızartma tavaından akacaktır.

**⚠ TEHLİKE**

**Tüm parçaları atık sulardan uzak tutunuz. Çalıştırıcıların kapatılması hasara veya yaralanmaya neden olabilir.**

Bilgisayar ekranında **YES** (Evet) seçeneğini sunarak **SCRUB VAT COMPLETE?** (kazan tamamen fırçalansın mı) ibaresi görünecektir.

5. Kazanı tahta bir fırçayla temizleyin ve tamamlandığında **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basın. Boşaltma vanası kapatır.



Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **WASH VAT?** (kazan yıkansın mı) görüntülenir.

6. Devam etmek için **✓ (1 YES (evet))** düğmesine basınız.



Bilgisayar **WASHING** (yıkıyor) görüntüler.

Dönüş vanası açılır ve tava kaptan gelen yağla çalkalanır.

Filtre pompası kapanır ve bilgisayar **YES NO** (evet hayır) seçenekleriyle beraber sırasıyla **WASH AGAIN?** (tekrar yıkansın mı) görüntüler.



7. Eğer tava kırıntılardan temizlenmişse devam etmek ve tekrar yıkama döngüsü atlamak için **\*(2 NO)** (hayır) düğmesine basın. Hala kırıntılar varsa filtre pompasını 30 saniye daha çalıştırmak için **✓(1 YES)** (evet) düğmesine basın. Bu çevrim **\*(2 NO)** (hayır) düğmesine basana kadar devam eder.

Bilgisayarda **RINSING** (durulama) görüntülenir. Boşaltma vanası kapatır ve filtre pompası çalışmasına devam eder ve tavayı tekrar doldurur.

Eğer boşaltma vanası açılır ve açık kalırsa bilgisayar **YES NO** (evet hayır) seçenekleriyle beraber **RINSE AGAIN?** (tekrar durulansın mı) görüntüler.



8. Eğer tava kırıntılardan temizlenmişse devam etmek ve tekrar durulama döngüsü atlamak için **\*(2 NO)** (hayır) düğmesine basın. If rinse again is desired, press the **✓(1 YES)** (evet) button and the rinse repeats. This cycle repeats until the **\*(2 NO)** (hayır) button is pressed.

### ⚠ TEHLİKE

**Tüm parçaları atık sulardan uzak tutunuz. Çalıştırıcıların kapatılması hasara veya yaralanmaya neden olabilir.**

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçeneklerini sunarak **POLISH** (parlatma) ibaresi görünecektir.



9. Devam etmek için **✓(1 YES)** (evet) düğmesine basınız.

Filtre pompası çalışmaya başlar. Tahliye ve dönüş vanaları açık ve yağ kızartma tavaasına pompalanır. Bilgisayar sırasıyla değişerek **POLISHING** (parlatma) ve beş dakikalık geri sayım zamanlayıcısını görüntüler. Zaman dolduğunda filtre pompası kapanır. Parlatmadan çıkmak için **\*(2 NO)** (hayır) düğmesine basınız.

Bilgisayar ekranında **YES** (evet) seçeneğiyle birlikte **FILL VAT?** (kazan doldurulsun mu) görüntülenir.



10. Devam etmek için **✓(YES)** (evet) düğmesine basınız.

Bilgisayar **FILLING** (dolduruluyor) görüntüler.

Tahliye vanası kapatır ve filtre pompası açılır ve kızartma tavaasını tekrar doldurur. Kızartma tavaası dolarken, kabarcıklar görünür, dönüş vanası kapatır ve pompa kapanır. Sistem bir kez yağ seviyesini doğruladığında, gerekirse pompa yağ ekler.

Bilgisayar ekranında **YES NO** (evet hayır) seçenekleriyle **IS VAT FULL?** (kazan dolu mu?) görüntülenir.



11. Tava doldurmuş ise **✓(YES)** (evet) düğmesine basın. Popmpayı tekrar çalıştırmak için **\*(2 NO)** (hayır) düğmesine basınız. Eğer yağ kazan seviyesi tamamen dolu değilse, yağın büyük bir kısmı geri dönüyorsa, filtre tavaasını kontrol edin. Kap az miktarda yağ içerebilir. Bilgisayar ekranında **YES** (evet) **HAYIR** seçenekleriyle **IS VAT FULL?** (kazan dolu mu?) görüntülenir.



12. ✓ ( **YES** ) (evet) düğmesine basınız.

Bilgisayarda **OFF** (kapalı) görüntülenir.

**\*NOT: Filtreleme bakımından sonra kapta bir miktar yağ bırakmak normaldir ve yağ seviyesi bakıma başlamadan önceki yağ seviyesine dönmeyebilir. Kazanı iki defa doldurma denemesinden sonra YES (EVET) cevabı, Filtreleme esnasında herhangi bir yağ kaybının tamamlanmasını sağlar.**

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## BÖLÜM 6: KORUYUCU BAKIM

### 6.1 Fritözün Temizlenmesi

#### TEHLİKE

Her gün kızartma işlemlerinin sonunda filtre sistemine sahip fritözlerdeki parça tepsiyi yanmaz kaba boşaltılmalıdır. Bazı gıda parçacıkları belirli katı yağları emecek şekilde yağda bırakıldığında kendiliğinden patlayabilir.

#### TEHLİKE

Kızartma süreci esnasında veya fritöz sıcak yağ ile dolu iken fritözü asla temizlemeye çalışmayın. Kızartma sıcaklığındaki yağa su değdiğinde sıçrama oluşur ve yağın yakınlarındaki personel ciddi yanıklara maruz kalabilir.

#### UYARI

McDonald's Çok Amaçlı Konsantreyi kullanın. Kullanım talimatlarını ve kullanmadan önce almanız gereken önlemleri okuyun. Temizlik malzemesinin içeriği ve malzemenin gıdaların temas ettiği yüzeylerde ne kadar süre kaldığına özellikle dikkat edilmelidir.

#### 6.1.1 Kızartma Kabininin İç ve Dışının Temizliği – Günlük

Kızartma kabininin içini kuru ve temiz bir bezle temizleyin. Erişilebilir tüm metal yüzeyleri ve bileşenleri biriken yağ ve tozdan kurtaracak şekilde ovalayın.

Kızartma kabininin dışını McDonald's Çok Amaçlı Konsantre'ye batırılmış temiz ve nemli bir bezle temizleyin. Temiz ve nemli bir bezle ovalayın.

#### 6.1.2 Dahili Filtreleme Sisteminin Temizliği – Her Gün

#### UYARI

**Kızartma kabına asla su damlatmayın. Su filtre pompasına zarar verir.**

FootPrint Pro Filtreleme Sisteminiz filtre kabının ve etrafındaki bileşenlerinin sıcak su ve McDonald's Çok Amaçlı Konsantre karışımı ile temizlenmesi dışında periyodik önleyici bakım kontrolleri ve hizmeti gerektirmez.

#### 6.1.3 Fritözün Arkasının Temizlenmesi – Haftalık

Fritözün arka kısmını bakım gereksinim kartında (MRC14A) detaylı şekilde açıklandığı şekilde temizleyin.

#### UYARI

**Fritözün ve bacanın güvenli ve verimli bir şekilde kullanımı için bacaya elektrik veren 120-voltluk fişin tamamen yerine oturması ve pimine kilitli olması gerekmektedir.**

#### 6.1.4 Kızartma Kabı ve Isıtıcı Parçaların Temizliği – Üç ayda bir

#### TEHLİKE

Cihazı boş kızartma kabı ile asla çalıştırmayın. Parçalara güç vermeden önce kızartma kabı dolu çizgisine kadar su veya kızartma yağı ile doldurulmalıdır. Aksi takdirde parçalara onarımı mümkün olmayan zarar verilebilir veya yangın çıkabilir.

## Derin Fritöz Temizliği (Boiling Out)

Ayrıca fritözün bir süre kullanılmasının ardından iç kısmında karamel kıvamında sert kızartma yağı tabakası oluşacaktır. Bu tabaka düzenli olarak, Kay Chemical (Kay kimyasalı) içeren “Fritöz Derin Temizlik İşlem” talimatlarını takip ederek derin temizleme (boil-out) işlemi le çıkarılmalıdır. *Bilgisayarın derin temizlik (boil-out) işlemi ayarlarındaki özel detaylar için sayfa 4-25 bakınız.*



## Contaların Değiştirilmesi

Filtre bağlantılarındaki contaları değiştirmek ilgili detaylar için McDonald’s MRC kartlarına bakınız.

### 6.1.5 Sökülebilir Parça ve Aksesuarların Temizliği – Haftalık

Sökülebilir tüm parça ve aksesuarları temiz ve kuru bir bez ile ovalayın. Sökülebilir parça ve aksesuarların üzerinde toplanan karbonlaşmış yağları McDonald’s Çok Amaçlı Konsantré karışımına batırılmış temiz bir bez ile temizleyin. Parça ve aksesuarları temiz su ile iyice durulayın ve tekrar monte etmeden önce ovalayarak kurulayın.

### 6.1.6 M3000 Bilgisayarı Ayar Noktası Doğruluk Kontrolü- İki Haftada Bir

1. Yağın içine ucu fritöz sıcaklık ölçüm probuna temas edecek şekilde kaliteli bir termometre veya pirometre yerleştirin.
2. Bilgisayar ekranında kesikli çizgiler “----” veya ürün ismi görüntülediğinde (kızartma kabının içindikilerin pişirme aralığında olduğunu gösterir), sıcaklık probunun algıladığı kızartma yağı sıcaklığını öğrenmek için  düğmesine basın.
3. Ayar noktasını görüntülemek için  düğmesine iki defa basın.
4. Termometre veya pirometre üzerindeki sıcaklığı not edin. Güncel sıcaklık ve pirometre okumaları  $\pm 3^{\circ} C$  içinde olmalıdır. Değerler yakın değilse yardım için Fabrika Yetkili Hizmet Merkezi ile irtibata geçin.

## 6.2 Yıllık/Periyodik Sistem Teftişı

Normal mutfak bakım programına dahil olarak bu cihazın kalifiye servis personeli tarafından periyodik olarak teftiş edilmesi ve ayarlanması gerekmektedir.

Frymaster cihazınızın yılda en az bir defa Fabrika Yetkili Servis Teknisyeni tarafından aşağıdaki konulara dikkat edilerek incelenmesini tavsiye etmektedir:

### Fritöz

- Kabinin iç, dış, ön ve arka kısımlarında aşırı yağ olup olmadığını kontrol edin.
- Isıtma parçası tellerinin çalışır ve iyi durumda olduğunu, yıpranma veya yalıtım hasarı olup olmadığını ve yağdan arındırılmış olduğunu kontrol edin.
- Isıtma parçalarının üzerlerinde karbon veya karmelleşmiş yağ birikintileri olmadan iyi durumda olduğunu kontrol edin. Parçaları aşırı kuru yanma olup olmadığına dair kontrol edin.

- Parçaların kaldırılması ve indirilmesi esnasında meyil mekanizmasının düzgün şekilde çalıştığını ve parça tellerinin birbirine karışmadığından ve/veya temas etmediğinden emin olun.
- Isıtma parçası amper göstergesinin cihazın kategori plakasında belirtildiği gibi izin verilen aralıkta olduğunu kontrol edin.
- Sıcaklık ve yüksek-limitli problemlerin uygun şekilde bağlı olduğunu, sıkıldığını ve doğru şekilde çalıştığını, monte donanımı ve prob korumalarının yerinde olduğunu ve uygun şekilde kurulduğunu kontrol edin.
- Parça kutusu ve iletken kutusu bileşenlerinin (yani bilgisayar/denetleyici, röleler, arayüz kartları, trafolar ve iletkenler vb) iyi durumda ve yağ ve diğer kirlerden arındırılmış olduğunu kontrol edin.
- Parça kutusu ve iletken kutusu tesisat bağlantılarının sıkı şekilde yapıldığını ve tesisatın iyi durumda olduğunu kontrol edin.
- Tüm güvenlik ekipmanlarının (ör: kontaktör korumaları, sıfırlama düğmeleri, vb) yerinde olduğunu ve düzgün çalıştığını kontrol edin.
- Kızartma kabının iyi durumda olduğunu, sızıntı olmadığını ve kızartma kabı yalıtımının servis yapılabilecek durumda olduğunu kontrol edin.
- Tüm tesisat tutucuları ve bağlantılarının sıkı ve iyi durumda olduğunu kontrol edin.

### **Dahili Filtreleme Sistemi**

- Yağ iade ve boşaltma hatlarında sızıntı olup olmadığını ve bağlantıların sıkı olduğunu kontrol edin.
- Filtre kabı sızıntı ve temizlik durumuna bakın. Kırıntı sepetinde çok oranda kırıntı varsa cihazın sahibine veya operatörüne kırıntı tepsisinin yanmaz bir kaba boşaltılması gerektiğini ve her gün temizlenmesi gerektiğini bildirin.
- Tüm yuvarlak contaların yerinde ve iyi durumda olduğunu kontrol edin. Eskiye veya hasar gören yuvarlak conta veya contaları değiştirin.
- Filtreleme sistemi bütünlüğünü aşağıdaki şekilde kontrol edin:
  - Filtre kabı kapağının yerinde olduğunu ve düzgün şekilde yerleştirildiğini kontrol edin.
  - Boş filtre kabıyla, bir seferde akıtma kabı seçiminden, Tava bölümüne gidişi kullanan filtre pompasının etkinleştirdiği her yağ dönüş valfinin doğru çalıştığını kontrol edin. Pompanın çalıştığını ve ilgili kızartma kabının pişirme yağında kabarcıklar oluştuğunu kontrol edin.
  - Temiz bir filtre keçesi ile filtre tavasının filtrelenmesini sağlayın ve tavaya akıtma seçimini kullanarak (bkz sayfa 4-20), 177°C 'ye kadar ısıtılmış kızartma tavası yağını filtre kabına boşaltın. Şimdi akıtma kabı seçiminden kazanı doldurunuz (bkz sayfa 4-21), tüm yağın tekrar kızartma tavasına gelmesine izin veriniz (pişirme yağında baloncuklarla gösterilmiş). Tüm yağ geri döndüğünde kontrol düğmesine basın. Kızartma tavası yaklaşık 2 dakika 30 saniye içerisinde tekrar dolar.

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## BÖLÜM 7: KULLANICI SORUN GİDERME

### 7.1 Giriş

Bu bölümde bu ekipmanın kullanılması esnasında karşılaşılabilecek bazı sorunları çözmenizi sağlayacak kolay referans bilgileri yer almaktadır. Aşağıdaki sorun giderme bilgileri bu cihazla ilgili sorunları doğru veya en azından kesin şekilde gidermenize yardımcı olmak üzere hazırlanmıştır. Bu bölümde bildirilen en yaygın sorunlara ilişkin çözümler yer almasına rağmen burada belirtilmeyen sorunlarla karşılaşabilirsiniz. Bu gibi durumlarda Frymaster Teknik Hizmet çalışanları sorununuzu belirleme ve çözmenizde ellerinden gelen çabayı gösterecektir.

Bir sorunun giderilmesi esnasında en basit çözümden başlayarak en karışık çözüme doğru ilerleyen bir süreç takip edin. En basit noktaları dahi atlamayın – herkes fişi prize takmayı veya bir vanayı tamamen kapamayı unutabilir. En önemlisi her zaman sorunun nedeni ile ilgili kesin bir fikir edinmeye çalışın. Sorunu gidermenin bir diğer amacı da bir daha gerçekleşmemesi için gerekeni yapmaktır. Denetleyici kötü bir bağlantı nedeniyle hata veriyorsa diğer bağlantıları da kontrol edin. Bir sigorta sürekli atıyorsa nedenini bulun. Her zaman küçük bir bileşen arızasının olası bir hataya veya daha önemli bir bileşenin veya tüm sistemin hatalı çalışmasına neden olabileceğini aklınızda bulundurun.

***Servis acentesini veya Frymaster Hizmet Hattını (1-800-24-FRYER) aramadan önce:***

- Elektrik kablolarının takılı ve devre kesicilerin açık olduğundan emin olun.
- Kızartma kabı boşaltma vanalarının tamamen kapalı olduğunu kontrol edin.
- İze yardımcı olan teknisyene sunmak üzere fritözünüzün model ve seri numaralarını yanınızda bulundurun.

#### TEHLİKE

**Sıcak pişirme yağı ciddi yanıklara neden olabilir. Asla içinde sıcak yağ bulunduğunda cihazı taşımaya veya bir kaptan diğerine sıcak yağ aktarmaya çalışmayın.**

#### TEHLİKE

**Hizmet esnasında elektrik devre testleri haricinde cihazın fişten çıkarılması gerekmektedir. Bu testler esnasında çok dikkatli olunmalıdır.**

**Bu cihazın birden fazla elektrik kaynağı bağlantı noktası bulunabilir. Hizmetten önce tüm güç kablolarını çıkarın.**

**Elektrik bileşenlerinin teftiş, test veya onarımı yalnızca yetkili servis acentesi tarafından gerçekleştirilmelidir.**

## 7.2 Sorun Giderme

### 7.2.1 Bilgisayar ve Isınma Sorunları

Sorun	Olası Nedenler	Düzeltilme Önlemi
<b>Bilgisayarda Görüntü yok.</b>	A. Bilgisayar açılmamış.	A. Bilgisayarı açmak için ON/OFF (Açık/Kapalı) düğmesine basın.
	B. Fritöze güç gitmiyor.	B. Güç kablosunun takılı olduğundan ve devre kesicinin etkinleştirilmediğinden emin olun.
	C. Bilgisayar çalışmıyor.	C. Destek için yetkili servisi arayın.
	D. Bilgisayar kabloları hasar görmüş. harness.	D. Destek için yetkili servisi arayın.
	E. Güç kaynağı bileşeni veya arayüz kartı çalışmıyor.	E. Destek için yetkili servisi arayın.
<b>M3000 IS VRT FULL?</b> (kazan dolumu) görüntüler Filtre sonrası <b>YES NO</b> (evet hayır)	Filtre hatası, kirlenmiş veya tıkanmış filtre pedini veya kağıdı, tıkanmış filtre pompası, tıkanmış ön filtre (varsa), doğru takılmamış filtre tavası bileşenleri, Conta olmayışı veya yıpranmış olması, soğuk yağ veya filtre pompası termal aşırı yükünden kaynaklanabilir.	Filtre hatalarını düzeltmek için sayfa 5-4'den 5-6 ya kadar talimatları takip edin. Bir ön filtre takılı ise Ek D Ön Filtre Bakımı anlatıldığı gibi, önceden filtresini temizleyin. Eğer sorun devam ederse, destek için yetkili servisi arayın.
<b>M3000 CHANGE FILTER PAD</b> (filtre pedi değiştirme) görüntüler.	Filtre hataları, tıkanmış filtre pedi, 25 saat – filtre pedi değiştirme iletisi veya önceki iletide filtre pedi değiştirme ihmal edilmiş.	Filtre pedini değiştirin ve en az 30 saniye boyunca filtre tavasının fritözden çıkmasını sağlayın. <b>CHANGE FILTER PAD</b> (filtre pedini değiştirin) komutunu ihmal <b>ETMEYİN</b> .
<b>Fritöz ısınmıyor.</b>	A. Ana güç kablosu takılı değil.	A. Ana güç kablosu ve 120V elektrik kablosunun prize tamamen oturduğundan ve kilitletiğinden ve devre kesicinin etkinleştirilmediğinden emin olun.
	B. Bilgisayar çalışmıyor.	B. Destek için yetkili servisi arayın.
	C. Bir veya daha fazla bileşen çalışmıyor.	C. Destek için yetkili servisi arayın.
<b>Fritöz, üst sınır uyarısı sıcaklık göstergesi ON (Açık) uyarısı ile birlikte yanana kadar ısınmıyor.</b>	Sıcaklık probu veya bilgisayar arızalı.	Destek için yetkili servisi arayın.
<b>Fritöz, yüksek limit uyarısı, sıcaklık göstergesi ON (Açık) uyarısı yanmadan kadar ısınmıyor.</b>	İletken veya bilgisayar arızalı.	Destek için yetkili servisi arayın.

### 7.2.2 Hata Mesajları ve Ekran Sorunları

Sorun	Olası Nedenler	Düzeltilme Önlemi
<b>M3000 ekranı yanlış sıcaklık değerini gösteriyor (Fahrenheit veya Santigrat).</b>	Yanlış görüntüleme seçeneği programlanmış.	◀ ve ▶ sembollerine basarak F° - C° arası geçiş yapın ve aynı anda basıp <b>TECH MODE</b> görünene kadar basılı tutunuz <b>1658</b> giriniz. Bilgisayarda <b>OFF</b> (kapalı) görüntülenir. Sıcaklığı kontrol etmek için bilgisayarı açınız. Eğer istenilen ölçek gösterilmiyorsa, tekrar ediniz.



<b>Sorun</b>	<b>Olası Nedenler</b>	<b>Düzeltilme Önlemi</b>
<b>M3000 ekranı HOT-HI- 1. görüntüler.</b>	Kızartma kabı sıcaklığı 210°C veya CE ülkelerinde 202°C üzerindedir.	Fritözü hemen kapatın ve destek için yetkili servisi arayınız.
<b>M3000 ekranı HELP HI-2 (Aşırı Sıcaklık için Çözüm) veya HIGH LIMIT FAILURE gösterir.</b>	Yüksek limit hatası.	Fritözü hemen kapatın ve destek için yetkili servisi arayınız.
<b>M3000 ekranında TEMP PROBE FAILURE (sıcaklık probu arızalı) görünür.</b>	Probu sıcaklık ölçme devresinde problem veya bilgisayar kablo demeti veya konektör zarar görmüş.	Fritözü kapatın ve destek için yetkili servisi arayınız.
<b>M3000 ekranında HEATING FAILURE (ısıtma arızası) görünür.</b>	Bilgisayar hatası, ara yüz devre hatası, açık yüksek-limit termostat hatası.	Destek için yetkili servisi arayın.
<b>Sıcaklık göstergesi açık fakat sıcaklık yok.</b>	Üç faz güç kablosu takılmamış veya devre kesici hatalı.	Ana güç kablosu ve 120V elektrik kablosunun prize tamamen oturduğundan ve kilitlendiğinden ve devre kesicinin hatasız olduğundan emin olun. Eğer sorun devam ederse destek için yetkili servisi arayın.
<b>M3000 ekranı RECOVER FAULT (geri kazanım arızası) gösterir ve alarm çalar.</b>	Geri kazanım süresi azami süreyi aştı.	Hatayı giderin ve alarmı ✓ düğmesine basarak susturun. Elektrik için azami geri kazanımzamanı 1:40. Eğer bu hata devam ederse destek için yetkili servisi arayınız.
<b>M3000 ekranı REMOVE DISCARD (çıkart) görüntüler.</b>	Geçerli kazan sıcaklığından farklı ayar sıcaklığına sahip bir ürün pişirme başladı.	Ürünü çıkarın ve çöpe atın. Hatayı kaldırmak için ekranın altındaki hatalı pişirme düğmesine basın. Ürünü pişirmeyi denemeden önce kazan ayar noktasını sıfırlayın.
<b>Bilgisayar kilitleniyor.</b>	Bilgisayar hatası	Destek için yetkili servisi arayın.
<b>M3000 bir hata mesajından sonra SERVICE REQUIRED (servis gereklidir) görüntüler.</b>	Servis teknisyenini gerektiren bir hata oluştu.	Pişirmeye devam etmek için ✖ (2 NO) (hayır) 'a basın ve destek için yetkili servisi arayın. Bazı durumlarda pişirme işlevi kullanılmayabilir.

### 7.2.3 Filtreleme Sorunları

<b>Sorun</b>	<b>Olası Nedenler</b>	<b>Düzeltilme Önlemi</b>
<b>Her pişirme döngüsünden sonra Fritöz filtreleme.</b>	Ayarlamadan sonra filtreleme yanlış.	İkinci seviye değerlerini tekrar girdikten sonra filtreyi değiştir veya üstüne yaz. Sayfa 4-33'deki bölüm 4.13.5'e bakın .
<b>MAINT FILTER (manuael filtre) çalışmıyor.</b>	Sıcaklık çok düşük.	<b>MAINT FILTER</b> (manual filtrelemeye) başlamadan önce fritözün ayar sıcaklığında olmasını sağlayın.
<b>Filtre pompası çalışmıyor veya filtreleme sırasında</b>	A. Güç kablosu takılmamış veya devre kesici indirilmiş.	A. Güç kablosunun takılı olduğundan ve devre kesicinin takılı olmadığından emin olun.

<b>Sorun</b>	<b>Olası Nedenler</b>	<b>Düzeltilme Önlemi</b>
<b>pompa duruyor.</b>	B. Pompa motoru aşırı ısınmış ve termal aşırı yük düğmesinin atmasına neden olmuş. C. Filtre pompasında tıkanma.	B. Motor birkaç saniye süreyle dokunulamayacak kadar sıcaksa termal aşırı yük düğmesi büyük olasılıkla atmış. Motorun en az 45 dakika soğumasını bekleyin ve Pompa Sıfırlama Düğmesine basın. (Bkz sayfa 5-7) C. Destek için yetkili servisi arayın.
<b>Tahliye vanası veya dönüş vanası açık kalıyor.</b>	A. AIF paneli çalışmıyor. B. Çalıştırıcı çalışmıyor.	Destek için yetkili servisi arayın.
<b>M3000 ekranı <i>INSERT PAN</i> (tavayı yerleştirin) gösterir.</b>	A. Filtre tavası fritöze tam oturmamış. B. Filtre tavası magneti eksik C. Filtre tavası anahtarı arızalı.	A. Tavayı dışarı çıkarın ve fritöze tekrar iyice yerleştirin. B. Filtre tavası magnetinin yerinde olmasını sağlayın, eksikse yerine koyun. C. Eğer değiştirmeye rağmen filtre tavası magneti tam yerinde ise ve bilgisayar <i>INSERT PAN</i> (tavayı yerleştirin) görüntülemeye devam ediyorsa, muhtemelen anahtar arızalıdır.
<b>Otomatik filtreleme çalışmıyor.</b>	A. MIB panelinin manuel moda olmadığını kontrol edin. B. Düğmelerin MIB kapağına zarar vermediğini ve sıkıştırmadığını kontrol edin. C. AIF devre dışı özelliği evet'e ayarlı, mavi ışık yanmıyor. D. Filtre gecikmesi çalışmıyor. E. Yağ seviyesi çok düşük.	A. MIB panelinde otomatik mode "A" olmasını sağlayın. Fritöz çevrimini başlatın. B. Filtreleme başlarsa, kapağı söküp değiştiriniz, ve bakınız. C. Seviye 1' de AIF (OAF) "devre dışı no'ya (hayır) ayarla. D. Destek için yetkili servisi arayın. E. Yağ seviyesinin yağ seviye sensörünün üzerinde olmasını sağlayın.
<b>M3000 ekranında <i>FILTER BUSY</i> (filter meşgul) görüntülenir.</b>	Diğer filtreleme çevrimi veya filtre pedi değişimi hala işlemde.	Diğer bir filtreleme çevriminin başlaması için önceki filtreleme bitene kadar bekleyin. Eğer ileti varsa filtre pedi değiştirin.

#### 7.2.4 Otomatik kapama problemleri.

<b>Sorun</b>	<b>Olası Nedenler</b>	<b>Düzeltilme Önlemi</b>
<b>Kızartma tavası kapanmıyor.</b>	A. Fritöz sıcaklığı çok düşük. B. Yağ çok soğuk C. JIB'da yağ yok(turuncu ışık yanmış) D. Servis gerektirir hatası mevcut	A. Fritöz sıcaklığı ayar noktasında olmalıdır. B. JIB'daki yağ sıcaklığının 21°C 'nin üzerinde olmasını sağlayın. C. JIB'nın yağ dolmasını sağlayın. JIB'yi değiştirin ve turuncu LED ışığını sıfırlayın. Eğer sorun devam ederse, destek için yetkili servisi arayın. D. Destek için yetkili servisi arayın.
<b>Bir kazan kapanmıyor.</b>	A. Filtre hatası mevcut. B. Servis gerektirir hatası mevcut C. Selenoid, pompa, pim sorunu, RTD veya ATO sorunu.	A. Doğru bir şekilde filtre hatasını düzeltin. Eğer sorun devam ederse, destek için yetkili servisi arayın. B. Destek için yetkili servisi arayın.

## 7.2.5 Dökme Yağ Sistem Problemleri

Sorun	Olası Nedenler	Düzeltilme Önlemi
<b>JIB dolmuyor.</b>	<p>A. Yanlış kurulum işlemi.</p> <p>B. Diğer bir fonksiyon kullanımında.</p> <p>C. Tahliye vanası tamamen kapatılmamış.</p> <p>D. Dökme yağ tankı boş.</p> <p>E. Selenoid, pompa veya anahtar sorunlu.</p>	<p>A. Fritöz güç dönüşümü 5-pimli güç kontrol kablosu tarafından kesilip tekrar bağlanıyor.</p> <p>B. Filtreleme veya diğer filtre menüsü veya ŞİMDİ FİLTRE EDİLSİN Mİ? kullanımında. YES/NO, CONFIRM YES/NO, ve SKIM VAT (EVET/HAYIR, EVET/HAYIR, veya YAĞ ALMA KAZANI), gösteriliyor, işlem bitene kadar bekleyin ve tekrar deneyin.</p> <p>C. Tahliye vanası kolunun tamamen itilip kapatılmasını sağlayın.</p> <p>D. Dökme yağ tankı sağlayıcınızı arayın.</p> <p>E. Destek için yetkili servisi arayın.</p>
<b>JIB veya kazan dolumu yavaş.</b>	<p>A. Pompa veya hat sorunu, arıza giderme işlemi dışındadır.</p>	<p>A. Dökme yağ tedarikçinizle temasa geçin.</p>
<b>JIB dolmuyor.</b>	<p>A. Yanlış kurulum işlemi.</p> <p>B. Tahliye vanası tamamen kapatılmamış.</p> <p>C. Dökme yağ tankı boş.</p> <p>D. RTI pompası sorunlu.</p>	<p>A. Fritöz güç dönüşümü 5-pimli güç kontrol kablosu tarafından kesilip tekrar bağlanıyor.</p> <p>B. Tahliye vanası kolunun tamamen itilip kapatılmasını sağlayın.</p> <p>C. Dökme yağ tankı sağlayıcınızı arayın.</p> <p>D. Destek için yetkili servisi arayın.</p>

## 7.2.6 Hata Günlüğü Kodları

Kod	HATA MESAJI	AÇIKLAMA
E01	REMOVE DISCARD (Right) (ÇIKAR AT(SAĞ))	Bir ürün pişirimi geçerli kazan sıcaklığından farklı ayar noktasına sahip bölmeli kabın sol tarafında veya tam dolu kaptaki başladı.
E02	REMOVE DISCARD (Left) (ÇIKAR AT(SOL))	Bir ürün pişirimi geçerli kazan sıcaklığından farklı ayar noktasına sahip bölmeli kabın sol tarafında veya tam dolu kaptaki başladı.
E03	ERROR TEMP PROBE FAILURE (SICAKLIK PROBU ARIZA HATASI)	SICAKLIK Probu'nun okuduğu değer erişim dışında
E04	HI 2 BAD (HI 2 BAD)	Üst Sınır okuması erişim dışında.
E05	HOT HI 1 (SICAK HI 1)	Üst sınır sıcaklığı 210°C veya CE ülkelerinde 202°C üzerindedir.
E06	HEATING FAILURE (ISITMA ARIZASI)	Üst sınır devresinde, bilgisayar, ara yüz paneli veya açık yüksek limit arızası.
E07	ERROR MIB SOFTWARE (MIB YAZILIM HATASI)	Dahili MIB yazılım hatası
E08	ERROR ATO BOARD (ATO PANEL HATASI)	MIB, ATO bağlantı kaybı tespit ediyor; ATO panel arızası
E09	ERROR PUMP NOT FILLING (POMPA DOLDURMUYOR HATASI)	Ped kirlenmiş ve değişmesi gerekiyor veya kaldırılmış ; filtre pompa sorunu.

E10	ERROR DRAIN VALVE NOT OPEN (TAHLİYE VANASI AÇIK DEĞİL HATASI)	Tahliye vanası açılmayı deniyor ve doğrulama eksik
E11	ERROR DRAIN VALVE NOT CLOSED (TAHLİYE VANASI KAPALI DEĞİL HATASI)	Tahliye vanası kapanmayı deniyor ve doğrulama eksik
E12	ERROR RETURN VALVE NOT OPEN (DÖNÜŞ VANASI AÇIK DEĞİL HATASI)	Dönüş vanası açılmayı deniyor ve doğrulama eksik
E13	ERROR RETURN VALVE NOT CLOSED (DÖNÜŞ VANASI KAPALI DEĞİL HATASI)	Dönüş vanası kapanmayı deniyor ve doğrulama eksik
E14	ERROR AIF BOARD (OAF PANEL HATASI)	MIB, AIF eksiği saptar; AIF panel arızası
E15	ERROR MIB BOARD (MIB PANEL HATASI)	Pişirme bilgisayarı MIB bağlantı kaybı saptıyor; Her bilgisayarda yazılım versiyonunu kontrol edin. Eğer versiyon eksikse, her bilgisayarla MIM panel arızası arasında CAN bağlantılarını kontrol edin.
E16	ERROR AIF PROBE (OAF PROB HATASI)	AIF RTD okuması erişim dışında
E17	ERROR ATO PROBE (ATO PROB HATASI)	ATO RTD okuması erişim dışında
E18	Kullanılmıyor	
E19	M3000 CAN TX FULL (M3000 CAN TX TAM DOLU)	Bilgisayarlar arası bağlantı kayıp. Kayıp için bilgisayarlar MIB paneli arasındaki kabloları kontrol edin. Bilgisayar KAPALI gösterirken TEMP düğmesine basarak yazılım versiyonunu kontrol edin. Eğer bilgisayar sadece M3000 software (M3000 yazılımı) gösteriyorsa, bilgisayar arızalanmış olabilir.
E20	INVALID CODE LOCATION (GEÇERSİZ KOD YERLEŞTİRME)	Güncelleme sırasında SD kart çıkarılmış
E21	FILTER PAD PROCEDURE ERROR (Change Filter Pad) (FİLTRE PEDİ PROSEDÜR HATASI (Filtre pedini değiştirin))	25 saat zamanlayıcısı süresi doldu veya kirli filtre mantığı etkinleştirildi.
E22	OIL IN PAN ERROR (TAVADAKİ YAĞ HATASI)	MIB tava bandrasında yağı sıfırlıyor.
E23	CLOGGED DRAIN (Gas) (TIKALI BOŞALTMA (Gaz))	Kazan filtreleme sırasında boş değildi.
E24	AIF BOARD OIB FAILED (Gas) (OAF PANELİ OIB HATASI (Gaz))	Yağ geri sensörü arızalı.
E25	RECOVERY FAULT (GERİ KAZANIM HATASI)	Geri kazanım süresi azami süreyi aştı.
E26	RECOVERY FAULT CALL SERVICE (GERİ KAZANIM HATASI SERVİS ÇAĞIRMA)	Geri kazanım süresi iki veya daha fazla çevrim için azami süreyi aştı.
E27	LOW TEMP ALARM (DÜŞÜK ISI ALARMI)	Yağ Sıcaklığı ara modda 8°C' nin veya pişirme modunda 25°C'nin altına düştü.

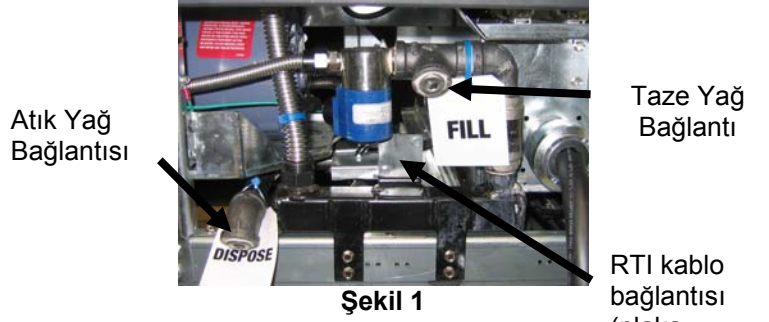
# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## EK A: RTI (BULK YAĞ) TALİMATI

**NOT: Bu kılavuzda yer alan talimatları dolum ve atılması petrol için bir yağ sistemi kullanmak için bir RTI sistemi için. Bu talimatlar, diğer dökme yağ sistemleri için geçerli olmayabilir.**

### A.1.1 Toplu Yağ Sistemleri

Dökme yağ sistemleri fritöz bir arka manifolduna bağlı genellikle restoranın arka bulunan büyük petrol depolama tankları,. Atık yağı bertaraf tankları ve taze yağ (bkz. Şekil 1) fritöz, uydurma yoluyla üstünde bulunan tanklardan pompalanır, altta yer alan uydurma yoluyla, fritöz pompalanır. Plaka RTI bağlantısı açığa çıkarın ve fritöz RTI bağlantısı bağlamak (bkz. Şekil 2). Kurulum modu ile toplu fritöz ve dökme yağ tüm bilgisayarlarda ayarlayın. Bölüm 4.9 sayfa 4-9 bakın. Bu fritöz sistem güç JIB Toplu kurulum değiştirdikten sonra tamamen sağlanıncaya olması zorunludur.



**UYARI:**  
**Bir JIB SICAK veya**  
**KULLANILAN yağ**  
**katmayın.**



Yağ sistemleri ile kullanım için donatılmış LOV™ fritözler, RTI tarafından sağlanan bir onboard taze yağ kabı var. Kapağı çıkarın ve metal kapaklı sürahi dudak üzerinde duran sürahinin içine standart montaj eklemek.Yağı (bkz. Şekil 3) sürahi içinde ve dışında aynı uydurma yoluyla pompalanır.



Şekil 3

JIB düşük LED sıfırlamak için kullanılan anlık bir geçiş aynı zamanda bir RTI sistemi sürahi doldurmak için kullanılır.JIB sıfırladıktan sonra, presleme ve LED JIB yukarıda bulunan anlık anahtarı, holding operatör yağ depolama tankı (bkz. Şekil 4) sürahi doldurmak için izin verir.

Sürahi doldurmak için, sürahi dolana kadar sonra bırakın, JIB reset düğmesine basın ve basılı tutun.\*

**NOT: sürahi aşırı doldurmayın.**



Şekil 4

Toplu KDV doldurarak talimatlar için, Bölüm 4.11.4 sayfa 4-22 bakın.

\* **NOT:** RTI pompa başlayana kadar dolgu JIB düğmesine basıldığında andan itibaren yaklaşık on iki saniye sürer.JIB seviyesi yükselmeye başlamadan önce 20 saniye kadar sürebilir. Tipik olarak JIB doldurmak için yaklaşık üç dakika sürer. Bu bölümmüş bir fiçı ve tam bir fiçı doldurmak için iki dakika doldurmak için yaklaşık bir dakika sürer.

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## EK B: Katı kısaltılması Seçeneği JIB Hazırlık

- 1.Fritözün sağ kapağını açın ve JIB kabine ayraç kaldırmak.
2. Kabinin önünde pozisyon erime birimi.Dolap yerleştirme kolaylaştırmak için, gerekirse, erime birim sol tarafta dirsek gevşetin.
3. Kızartma kabininin her iki tarafta da iç raylar mevcut deliklere erime birimi takmak için vidaları kullanın. Şekil 1 ve 2'ye bakınız.
4. Erime birimin arka tarafında, siyah konektörü Şekil 3'te gösterilen çıkış kutusu beyaz iki-pin fiş ve fiş takın.
5. Dişi yuvasına kaydırarak yağ alma tüpü, yağ deposu erime birim yerleştirin. Ön kapak ve ön eritme ünitesi yerleştirin. Bkz: Şekil 4.

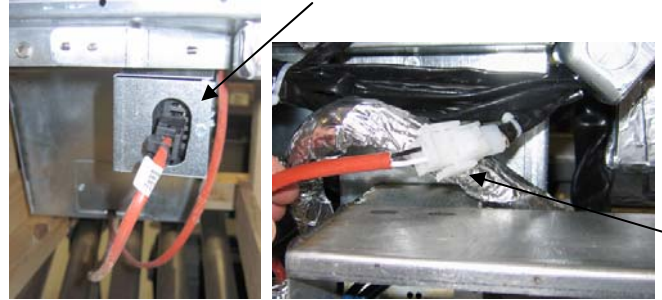


Şekil 1: Görevi kabine eritme ünitesi ve dolap içine verilen vidalar ile eklemek



Şekil 2: Pozisyon erime birimi.

Düşük yağ göstergesi sonra turuncu düğmeye sıfırlar.



Şekil 3: İki-pin beyaz konektörleri takın ve gösterildiği gibi yardımcı kutuya siyah konektör takın.



Şekil 4: monte erime birim konumunda gösterilmektedir.

Erime birim güç düğmesi.

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## EK-C: Katı kısaltılması Erime kullanın

Yağ deposu sistemi sıfırlayın

- kısalma erime birimi olduğundan emin olun.
- erime birim kısalma ile doldurun.
- için 2-3 saat Katı yağ eritmek için izin verin. Sistem kapalı üst unmeltd yağı ile sistem kapalı üst etmeye çalışmayın. Erime birim kısalma sıvı önce fritöz petrol çağırırsa düşük yağ haznesi ışık yanacaktır.
- Kısalma tamamen erimiş, • sonra tuşuna basın ve basılı tutun turuncu reset düğmesi ışığı kapatmak için ve sistem kapalı üst sıfırlamak.
- kısalma erime birim sıcak yağ ADD VERMEYİN.Petrol rezervuar sıcaklığı 140 geçmemelidir ° F (60 ° C).Üst-off sistemi çalıştırmak için yeterli yağ sağlamak için rezervuar küçük miktarlarda Katı yağ ekleyin.
- En iyi sonuçları elde etmek için, bir gecede katı yağları eritme birimi KAPANMIYOR ETMEYİN.
- sistemin yüksek limit sıcaklığa ulaştığında ise erime birim için açma / kapama düğmesi, bir sıfırlama anahtarı olarak kullanılır.



Erime birim güç düğmesi.



# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## EK D: Yağ Kalitesi Sensörünün Kullanımı

### TPM Değerini Kontrol Edin

Ekran	Önlem
OFF (Kapalı), Kesikli çizgiler veya menü ögesi	INFO MODU (Bilgi Modu) gelene kadar INFO düğmesine basılı tutun. Serbest bırakın
Sol tarafta kayan INFO Modu FILTER STATS (Filtre Durumu'na) değişir	Sol tarafta TPM görüntülenene kadar TEMP (Sıcaklık) düğmesine basın.
TPM	TPM altındaki onay imi düğmesine basın.
DAY/DATE (Gün/Tarih)	Son yedi güne gitmek için > düğmesine basın. TPM değerini ve gün bilgisini görmek için INFO düğmesine basın. Bölünmüş bir kapta Sol ve Sağ değerleri arasında değiştirmek için tekrar INFO düğmesine basın.
TPM değeri ve tarih	Fritözü tekrar devreye almak için TPM ekranı altında X düğmesine basın.

### OQS ile Bakım Filtresi

Ekran	Önlem
Kesikli çizgiler veya menü ögesi; fritöz çalışma sıcaklığında.	3 saniye boyunca FLTR (filtre) düğmesine basılı tutun (tam kap için herhangi birisi, bölünmüş için yan-özel).
FILTER MENU (filtre menüsü) öğeleri AUTO (otomatik) Filtreye değişir.	MAINT FILTER (Filtre Bakımı) menüsüne geçmek için INFO (Bilgi) düğmesine bir (1) kez basın.
MAINT FILTER (filtre bakımı) ekranda kayarak görüntülenir	Onay imi düğmesine basın.
MAINT FILTER? (Filtre Bakımı Yapılsın mı?) için YES/NO (Evet/Hayır) seçenekleri sırasıyla görüntülenir	YES (Evet) altındaki onay imi düğmesine basın.
FILTERING (Filtreleme)	Hiçbiri gerekli değil.

Ekran	Önlem
KAP FIRÇALAMASI TAMAMLANDI; YES/NO (Evet/Hayır)	Uygun koruyucu giysiler giydikten sonra kızartma kabını fırçalayın Fırçalama tamamlandığında YES (Evet) altındaki onay imine basın.
WASH VAT (Kabı Yıka), YES (Evet) sırasıyla görüntülenir	YES (Evet) altındaki onay imi düğmesine basın.
WASHING (Yıkama)	Hiçbiri gerekli değil.
WASH AGAIN (Tekrar Yıka); YES/NO (Evet/Hayır)	Ekstra yıkama gerekmiyorsa YES (Evet) altındaki onay imine basın; ekstra yıkama gerekiyorsa NO (Hayır) altındaki X düğmesine basın.
RINSING (DURULAMA)	Hiçbiri gerekli değil.
RINSE AGAIN (Tekrar Durula); YES/NO (Evet/Hayır)	Ekstra durulama gerekmiyorsa YES (Evet) altındaki onay imine basın; ekstra durulama gerekiyorsa NO (Hayır) altındaki X düğmesine basın.
POLISH (Parlat); YES/NO (Evet/Hayır)	YES (Evet) altındaki onay imi düğmesine basın.
OQS; YES/NO (Evet/Hayır)	Yağ kalitesi testini başlatmak için YES (Evet) altındaki onay imine basın.
POLISHING (Parlatma)	Hiçbiri gerekli değil.
FILL VAT (Kabı Doldur); YES (Evet)	YES (Evet) altındaki onay imi düğmesine basın.
FILLING (Doldurma)	Hiçbiri gerekli değil.
TPM...X	Hiçbiri gerekli değil.
TPM değeri	Hiçbiri gerekli değil.
FILLING (Doldurma)	Hiçbiri gerekli değil.
IS VAT FULL (Kap Dolu mu); YES/NO (Evet/Hayır)	Kabın dolu olduğunu onaylayın ve YES (Evet) altındaki onay imine basın. Kap dolu değilse NO (Hayır) altındaki X düğmesine basın. Pompa tekrar çalışacaktır.
OFF (Kapalı)	Frizötü kapalı tutun veya servise gönderin.* Fritöz açıldığında DISPOSE (Boşaltma) YES/NO (Evet/Hayır) görünür ve TPM değeri 24 dereceyi aşarsa sıcaklığa geri döner.

## Ön Filtre Bakımı

Ön filtre (**Şekil 1**) Normal bakım gerektiren takımla yüklenmiştir. Her 90 günde bir veya yağ akışı yavaşlamışsa sık sık verilen anahtarı kullanarak kapağı çıkarın ve eleği temizleyin.

1. Ön filtreden kapağı çıkarmak için koruyucu eldivenleri giyin ve verilen anahtarı kullanın (**Şekil 2**).
2. Elektteki birikintileri temizlemek için küçük bir fırça kullanın (**Şekil 3**).
3. Musluğun altında temizleyin ve iyice kurutun.
4. Kapağı ön filtreye geri takın ve sıkın.



Şekil 1



Şekil 2



Şekil 3

### UYARI

Bir filtre döngüsü devam ederken ön filtre kapağını **ÇIKARMAYIN**. Kapak takılı değilken Filtre sistemini **ÇALIŞTIRMAYIN**. Kapağa dokunurken koruyucu eldiven giyin. Metal ve açıkta kalan yağ sıcaktır.

## OQS Filtresi

Ekran	Önlem
Kesikli çizgiler veya Menü öğesi; fritöz çalışma sıcaklığında	FLTR (Filtre) düğmesine basılı tutun (tam kap için herhangi birisi, bölünmüş için yan-özel).
FILTER MENU (Filtre menüsü) öğeleri Auto (otomatik) Filtreye değişir	OQS FILTER (Yağ Kalitesi Sensörü Filtresi) değiştirmek için INFO düğmesine iki (2) kez basın. Onay imi düğmesine basın.
OQS FILTER (Yağ Kalitesi Sensörü Filtresi) ekranda kayarak görüntülenir	Onay imi düğmesine basın.
OQS FILTER? YES/NO (Evet/Hayır) seçenekleri görünür	YES (Evet) altındaki onay imi düğmesine basın.
SKIM VAT (Yağ Kazanı) görüntülenir, YES/NO (Evet/Hayır) ile Onaylamak için değişir.	Kazandaki büyük birikintileri sıyırın ve YES (Evet) altındaki onay düğmesine basın.
DRAINING (Boşaltma)	Hiçbiri gerekli değil.
WASHING (Yıkama)	Hiçbiri gerekli değil.
DOLUM, sırasıyla görüntülenenen X ve TPM'ye geçer	Hiçbiri gerekli değil.

TPM değer görüntülenir	Hiçbiri gerekli değil.
FILLING (Doldurma)	Hiçbiri gerekli değil.
LOW TEMP (Düşük Sıcaklık)	Hiçbiri gerekli değil. Fritöz alışma sıcaklığına geri dönecektir.
DISPOSE (BOŞALTMA)YES/NO (Evet/Hayır)	TPM değeri 24 derecenin üzerindeyse görüntülenir.

# BIELA14 SERİSİ GEN II LOV™ ELEKTRİKLİ FRİTÖZ

## EK E: Yağ Kalitesi Sensörü Kurulumu

### OQS Filtresi Kurulumu

Ekran	Önlem
OFF (Kapalı) , - - - - - veya menü ögesi	LEVEL 2 (seviye 2) görüntüleninceye kadar 10 saniye boyunca aynı anda TEMP ve INFO düğmelerine basılı tutun; Üçüncü bip sesi duyulduğunda düğmeleri serbest bırakın.
ENTER CODE (Kodu Giriniz)	1234 tuşlayın.
LEVEL 2 PROGRAM (Seviye 2 Programı), ürün PRODUCT COMP (Tamamlama'ya Değişiyor).	TEMP düğmesine bir (1) kez basın.
OQS SETUP (oqs kurulumu)	Checkmark (onay imi) düğmesine basın.
OQS SETUP / DISABLED (OQS Kurulumu / Devredışı)	> Düğmesine basın
OQS SETUP / ENABLED (OQS Kurulumu / Etkin)	Onay imi düğmesine basın.
OIL TYPE / OC01 or OC02 (Yağ tipi / OC01 veya OC02)	OC01=F212 veya OC02=McSOL yağ tipleri arasında değiştirmek için > düğmesine basın. Yağ tipinin, yağ kabındakiyle eşleştiğinden emin olun. Tamamlandığında onay imi düğmesine basın..
OQS SETUP / ENABLED (OQS Kurulumu / Etkin)	Çıkmak ve fritözü çalıştırmak için iki (2) kez X düğmesine basın.
OFF (Kapalı), - - - - - veya menü ögesi.	



8 1 9 6 6 4 1

Manitowoc Foodservice ekipman her yeni parça KitchenCare™ ile gelir ve karşılayan hizmet düzeyini seçin  
birden fazla yerde bir restorandan operasyonel ihtiyaçları.

**StarCare** – Garanti ve ömür boyu servis, sertifikalı orijinal ekipman üreticisi parçaları, küresel parça envanteri, performans denetlenmektedir.

**ExtraCare** – CareCode, 24/7 Destek, online / mobil ürün bilgileri

**LifeCare** – Yükleme ve ekipman yönlendirme, planlı bakım, KitchenConnect™, MenuConnect.



Manitowoc Foodservice ve onun önde gelen markalar, donatmak [www.manitowocfoodservice.com](http://www.manitowocfoodservice.com) de global web sitesini ziyaret edebilirsiniz öğrenmek için, sonra size bölgesel veya yerel kaynaklar kullanılabilir keşfetmek.

